



SOLAR

www.tasrl.it



FOTOVOLTAICO



ALLA BASE DELLA
VOSTRA ENERGIA



DET NORSKE VERITAS
QUALITY MANAGEMENT SYSTEM CERTIFICATE

Certificato No. / Certificate No. **85535-2009-AQ-JTA-SINCERT**
Si attesta che / This certifies that
Il sistema di gestione per la qualità di / the quality management system of
T.A. S.r.l.
Via Leonardo da Vinci, 23 - 23854 Pieve Fissiraga (LO) - Italy
È conforme ai requisiti della norma per i sistemi di gestione per la qualità
Conforms to the quality management system standard
UNI EN ISO 9001:2008 (ISO 9001:2008)
Questa certificazione è valida per il seguente campo applicativo:
This certificate is valid for the following products or services:
(Further clarifications regarding the scope and the applicability of the requirements of the standard(s) may be obtained by consulting the certified organization)
Progettazione e costruzione di stampi per tranciatura di metalli e leghe metalliche.
Stampaggio e tranciatura di metalli e leghe metalliche; assemblaggio di particolari in lamiera e accessori
Design and construction of mould for forming and blanking of sheet metals. Forming and blanking of sheet metals and assembly of sheet metals parts and accessories and mechanical workings

Data Prima Emissione First Issue Date 2009-10-21	Data di scadenza Expiry Date 2012-10-21
Luogo e data Place and date Agrate Brianza, (MI) 2010-10-11	per l'Organismo di Certificazione for the Accredited Unit DET NORSKE VERITAS ITALIA S.R.L.
Settore EA : 17	
Fabrizio Romeletti Lead Auditor	Vittorio Marangon Management Representative



La validità del presente certificato è subordinata a sorveglianza periodica (ogni 6, 9 o 12 mesi) e al successo completo del sistema con periodici rinnovi.
The validity of this certificate is subject to periodical audits (every 6, 9 or 12 months) and the complete re-approval of the system every three years.
La validità del presente certificato è subordinata a sorveglianza periodica (ogni 6, 9 o 12 mesi) e al successo completo del sistema con periodici rinnovi.





TA srl

La nostra azienda è stata fondata nel **1961** come **attrezzatura di precisione** per la realizzazione di stampi per la deformazione a freddo della lamiera.

Seguendo l'evoluzione del mercato, ha ampliato la propria attività nel settore della produzione in piccola, media e grande serie di **componenti metallici stampati** per i settori meccanico, elettrico, elettromeccanico, idraulico, dell'arredamento, della cosmetica e delle energie rinnovabili.

Attualmente TA srl è estesa su 20.000 m.q. coperti e con un organico di circa 100 dipendenti, è in grado di fornire al committente un **servizio completo** che va dalla progettazione e realizzazione di stampi ed attrezzature, fino alla consegna del prodotto finito ed assemblato, il tutto frutto della miscela tra una lunghissima esperienza nel campo della meccanica e una continua innovazione tecnologica dei macchinari e dei processi.

Nel corso degli ultimi anni è stata creata una linea completamente dedicata ai sistemi di staffaggio ed alle strutture per **moduli fotovoltaici**, la particolarità sta nell'aver industrializzato tali prodotti, così da ottenere capacità produttive elevate, alta ripetibilità e convenienza economica.

Ad oggi vantiamo un'ampia gamma di prodotti in grado di soddisfare qualsiasi tipo di applicazione. TA srl è dotata di due uffici tecnici distinti, uno per la progettazione di stampi progressivi, a blocco, transfer e d'imbutitura profonda, ed un altro per la progettazione di articoli di carpenteria leggera in lamiera.

L'azienda è suddivisa in **cinque reparti** distinti: l'attrezzatura di precisione dove vengono realizzati gli stampi e le attrezzature speciali. Abbiamo poi i reparti produttivi: la Tranceria, dotata di 30 presse meccaniche e oleodinamiche, con un tonnellaggio che varia dalle 20 alle 500 ton. È presente inoltre il Reparto Lamierati, che esegue lavorazioni di carpenteria leggera di precisione (taglio laser, pannellatura ecc.).

Il reparto di verniciatura vanta un impianto a polvere epossidica di modernissima tecnologia, in grado di garantire la qualità dei processi e ottimi livelli qualitativi.

Infine è presente anche un Reparto di Assemblaggio, per il montaggio di assiemi metallici e kit di strutture fotovoltaiche. L'azienda è inoltre in possesso della certificazione di sistema **UNI-EN-ISO 9001/2000**.



Our company was founded in **1961** as a **precision tooling** for the production of dies for cold forming of sheet metal.

Following the evolution of the market, has expanded its activities in the field of production in small, medium and large series of **stamped metal components** for the mechanical, electrical, electromechanical, hydraulic, furniture, cosmetics and renewable energy.

Currently, TA srl is spread over 20,000 m.q. and covered with a staff of approximately 100 employees, is able to provide the client a **complete service** from design and manufacture of molds and equipment, to delivery of finished product and assembled, all the result of a mix of long experience in the engineering and continuous technological innovation the machinery and processes.

Over the last few years has created a line completely dedicated to clamping systems and structures for **photovoltaic modules**, the uniqueness lies in these industrialized products, in order to obtain high capacity, high repeatability and cost effectiveness.

To date we boast a wide range of products to meet any application. TA srl has two distinct technical departments, one for the design of progressive dies, block, and transfer of deep drawing, and another for the design of sheet metal articles of light carpentry.

The company is divided into **five separate departments**: the props where they are made of precision molds and special equipment. Then we have the production departments: the Shearing, with mechanical and hydraulic presses 30, with a tonnage ranging from 20 to 500 tons. There is also the Sheet Metal Department, which performs light carpentry precision machining (laser cutting, paneling, etc..).

The paint shop has an epoxy powder system of modern technology, able to guarantee the quality of processes and excellent quality levels. Finally, there is also a Department of assembly, the assembly of metal assemblies and kits for photovoltaic structures. The company is also in possession of the certification **UNI EN ISO 9001/2000**.

Indice prodotti

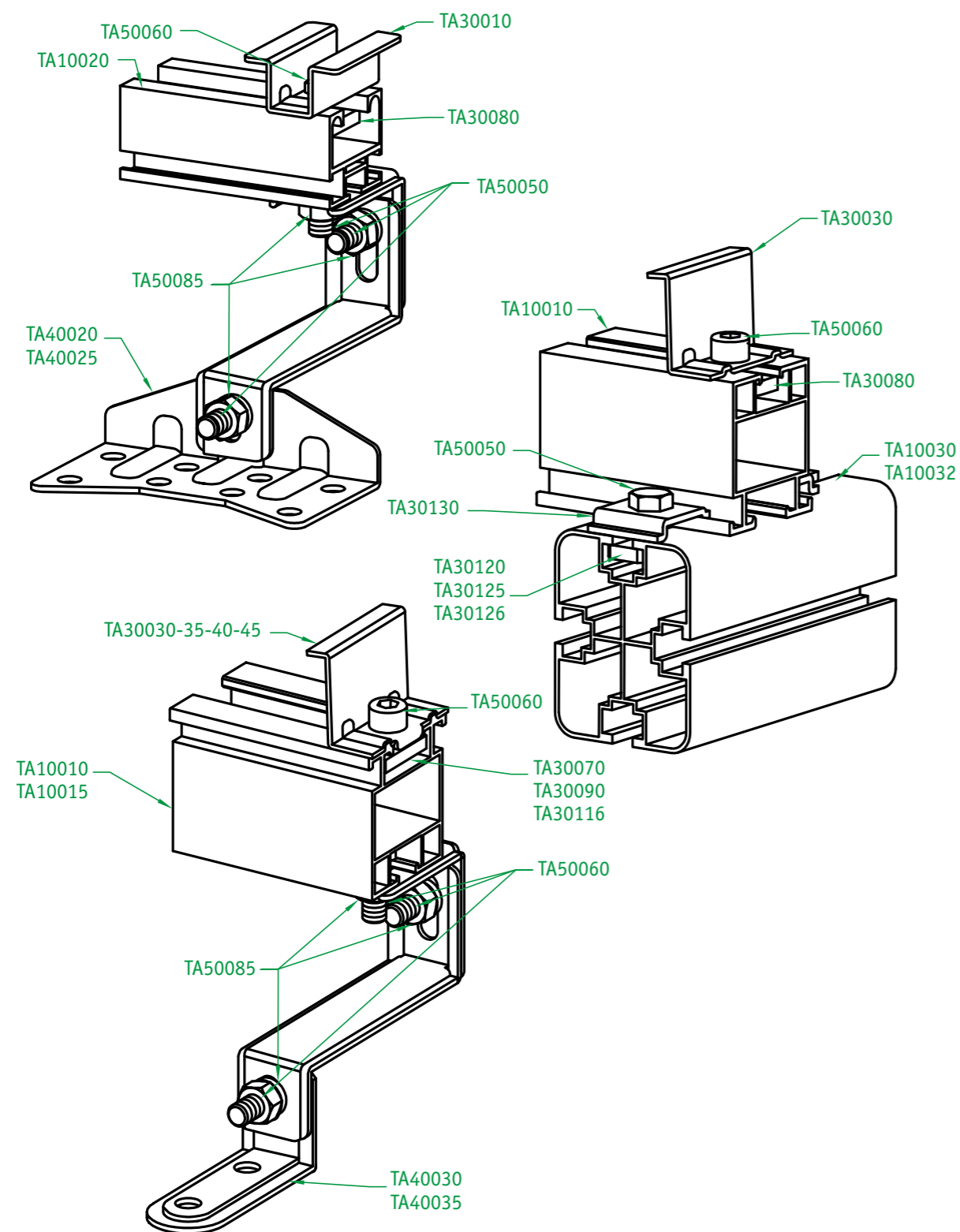
1. Profili in alluminio porta moduli con cornice	pag. 10	11. Morsetti in alluminio per fissaggio moduli in vetro	pag. 64
2. Profili in alluminio porta moduli in vetro	pag. 27	12. Morsetti per lamiera grecata	pag. 68
3. Profili in alluminio strutturali	pag. 31	13. Staffe per ancoraggio profili	pag. 73
4. Profili in acciaio	pag. 35	14. Tappi profili	pag. 84
5. Profili in alluminio porta moduli per coperture grecate	pag. 36	15. Accessori	pag. 91
6. Profili giunzione in alluminio	pag. 48	16. Dadi per serraggio profili	pag. 94
7. Giunzioni profili in inox	pag. 52	17. Viterie	pag. 98
8. Canaline in alluminio	pag. 53	18. Strutture per tetti piani	pag. 101
9. Morsetti in inox per fissaggio moduli con cornice	pag. 56	19. Zavorre	pag. 105
10. Morsetti in alluminio per fissaggio moduli con cornice	pag. 61		

SISTEMI

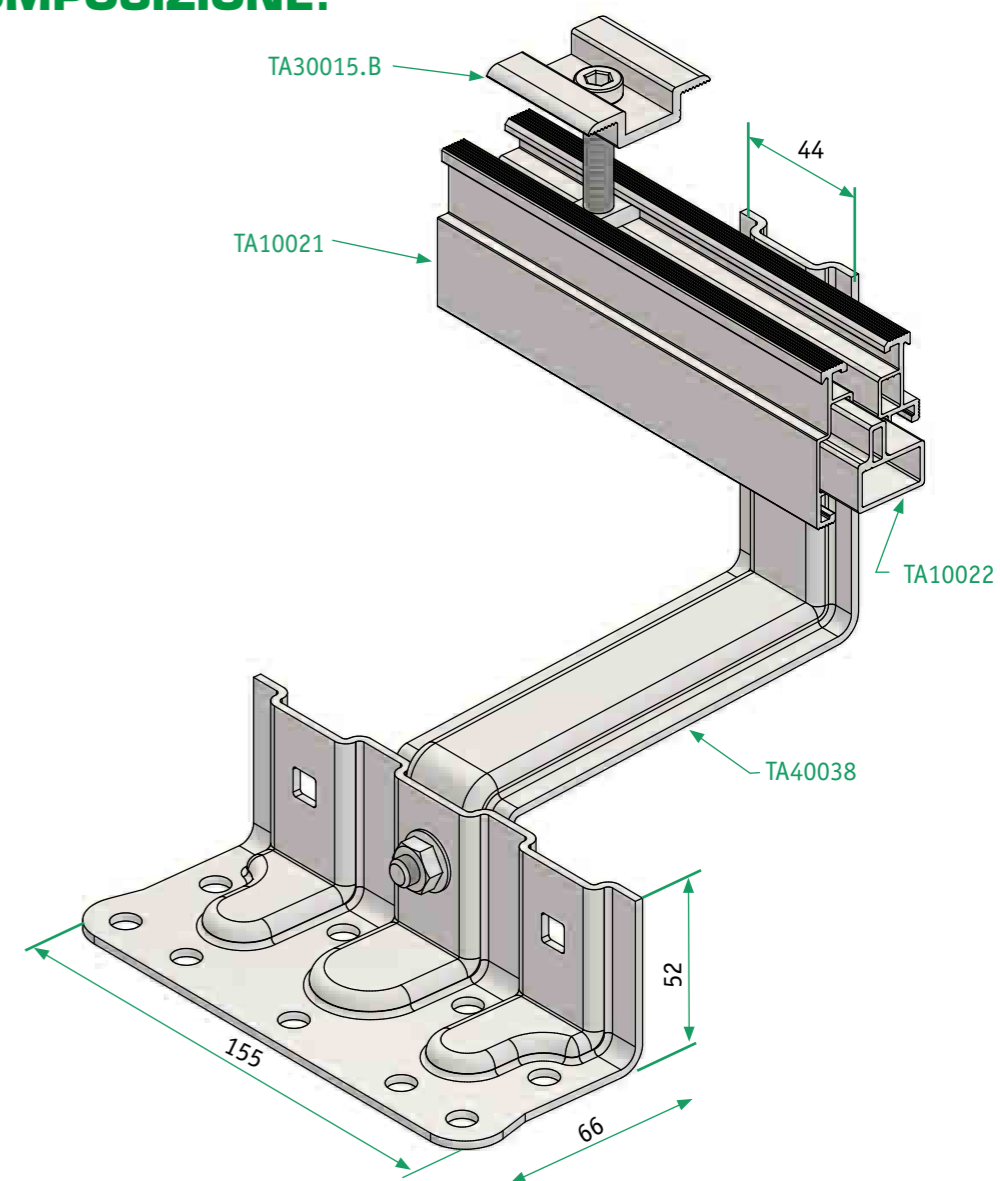
Strutture standard e soluzioni personalizzate	pag. 107
20. Strutture per edifici industriali	pag. 108
21. Pensiline SOLAR P	pag. 110
22. Strutture a terra	pag. 114
• Strutture a terra fisse: TATF1	pag. 114
• Strutture a terra regolaabili: TATV4	pag. 116
• Strutture a terra motorizzate: TATM1	pag. 117



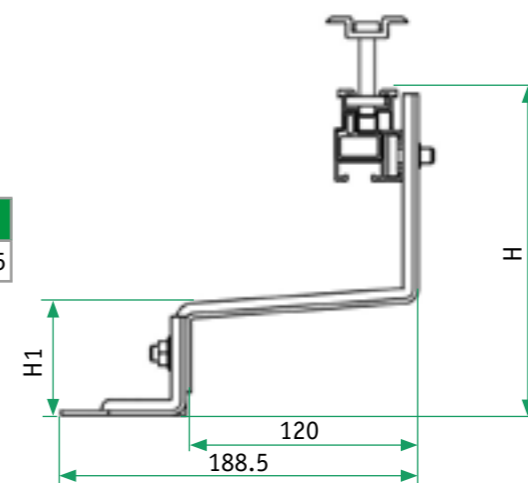
ESEMPI DI COMPOSIZIONE:



ESEMPI DI COMPOSIZIONE:



H	H1
Da 160 a 193	Da 52 a 65

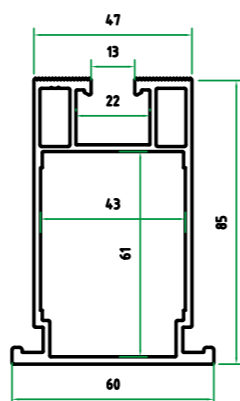


1 PROFILI IN ALLUMINIO PORTA MODULI CON CORNICE

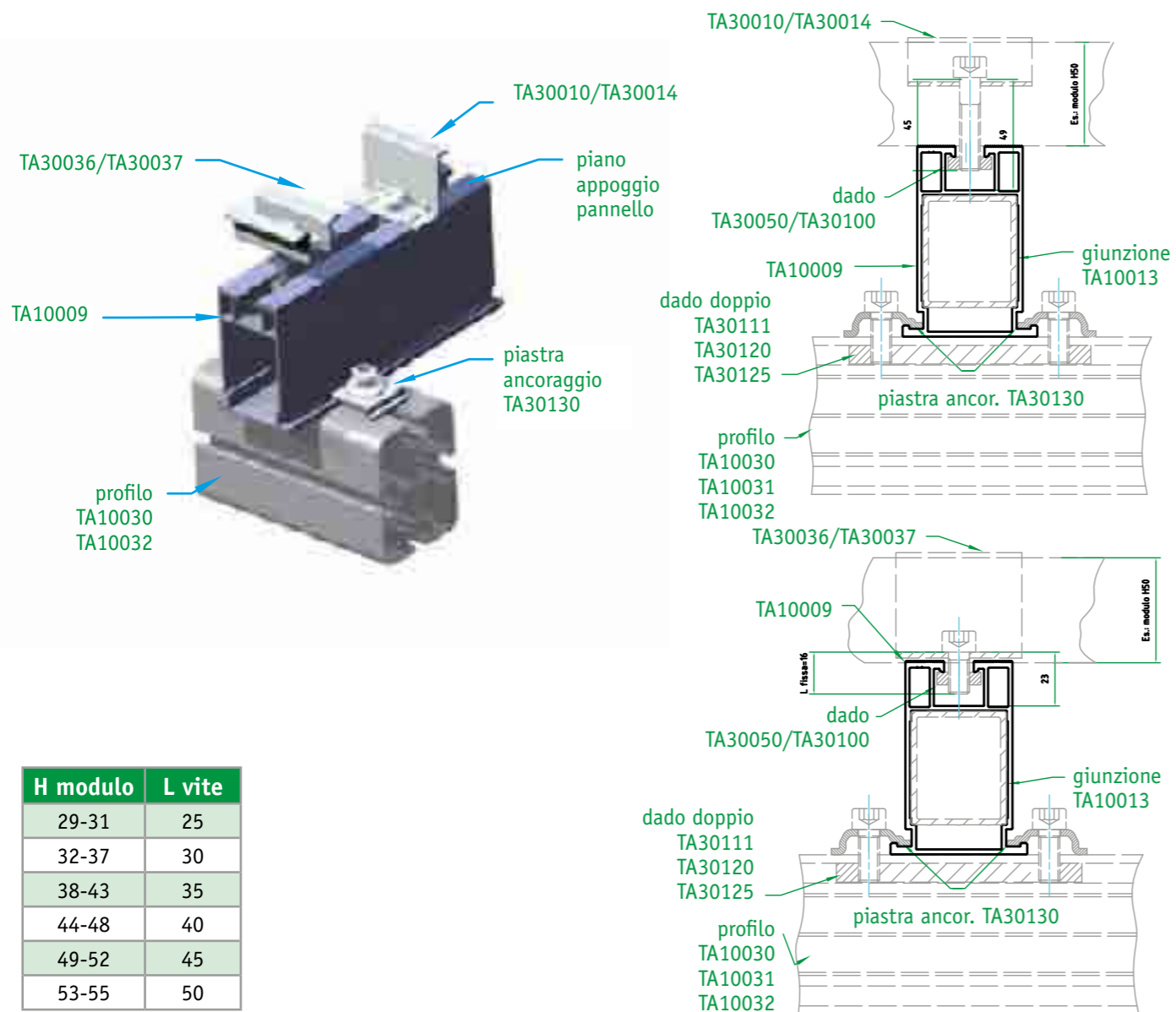
Estruso TA10009: 60x86

codice	L°	finit.	Kg/m	Mom. inerzia (cm ⁴)	Mom. resistenti (cm ³)	imb.
TA10009.3	3000	ALL. *	1,988	Jx=71,97; Jy=26,76	Wx=16,75; Wy=8,92	10
TA10009.6	6000	ALL. *				10

*possibile eseguire trattamento di anodizzazione
 °a richiesta si possono fornire lunghezze speciali



Esempio staffaggio modulo h50:

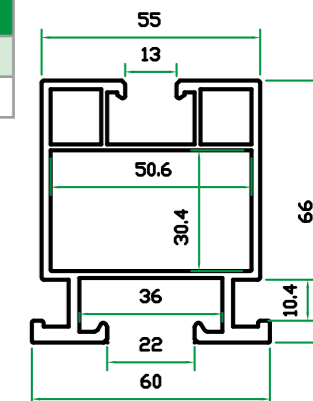


H modulo	L vite
29-31	25
32-37	30
38-43	35
44-48	40
49-52	45
53-55	50

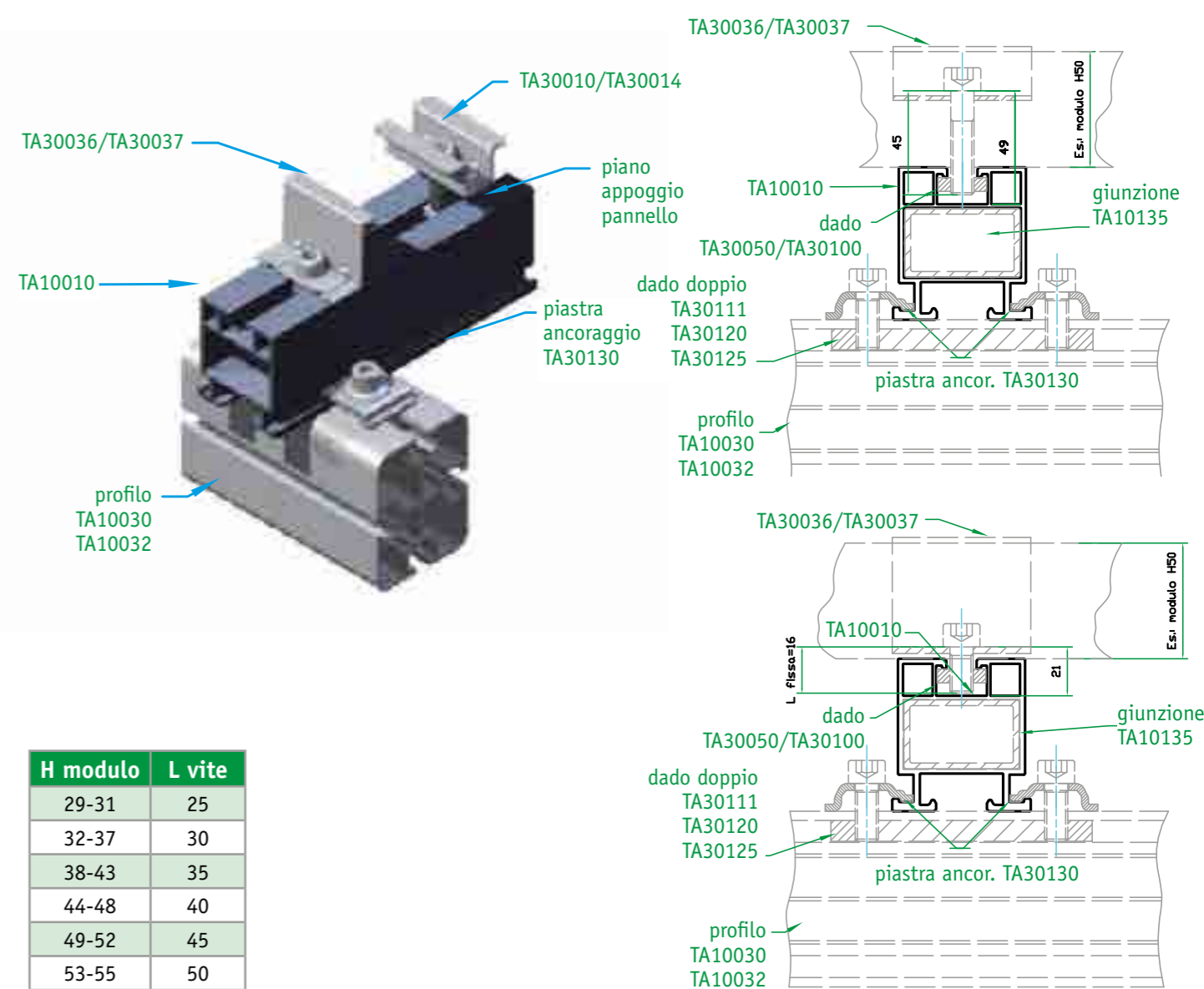
Estruso TA10010: 60x66

codice	L°	finit.	Kg/m	Mom. inerzia (cm ⁴)	Mom. resistenti (cm ³)	imb.
TA10010.3	3000	ALL. *	2,022	Jx=40,26; Jy=31,94	Wx=11,83; Wy=10,65	10
TA10010.6	6000	ALL. *				10

*possibile eseguire trattamento di anodizzazione
 °a richiesta si possono fornire lunghezze speciali



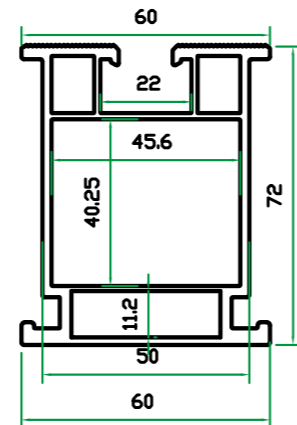
Esempio staffaggio modulo h50:



H modulo	L vite
29-31	25
32-37	30
38-43	35
44-48	40
49-52	45
53-55	50

Estruso TA10011: 60x72

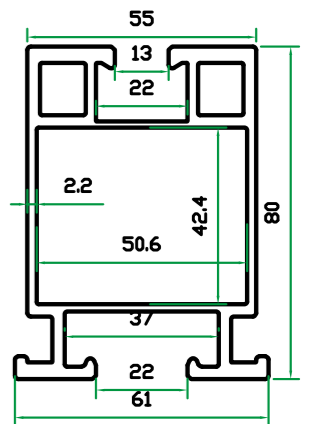
codice	L°	finit.	Kg/m	Mom. inerzia (cm ⁴)	Mom. resistenti (cm ³)	imb.
TA10011.3	3000	ALL. *	2,105	Jx=56,31; Jy=31,55	Wx=15,29; Wy=10,51	10
TA10011.6	6000	ALL. *				10



*possibile eseguire trattamento di anodizzazione
 °a richiesta si possono fornire lunghezze speciali

Estruso TA10012: 61x80

codice	L°	finit.	Kg/m	Mom. inerzia (cm ⁴)	Mom. resistenti (cm ³)	imb.
TA10012.3	3000	ALL. *	2,627	Jx=80,78; Jy=42,87	Wx=18,92; Wy=13,96	10
TA10012.6	6000	ALL. *				10



*possibile eseguire trattamento di anodizzazione
 °a richiesta si possono fornire lunghezze speciali

Esempio staffaggio modulo h50:

3D exploded view labels: TA30010/TA30014 (piano appoggio pannello), TA30036/TA30037 (dado), TA10011 (giunzione), piastra ancoraggio TA30130, profilo TA10030/TA10032.

Top cross-section labels: TA30010/TA30014, dado TA30050/TA30100, TA10011, giunzione TA10100, piastra ancor. TA30130, TA30111/TA30120/TA30125, TA10030/TA10032.

Bottom cross-section labels: TA30010/TA30014, dado TA30050/TA30100, TA10011, giunzione TA10100, piastra ancor. TA30130, TA30111/TA30120/TA30125, TA10030/TA10032.

H modulo	L vite
29-31	25
32-37	30
38-43	35
44-48	40
49-52	45
53-55	50

Esempio staffaggio modulo h50:

3D exploded view labels: TA30036/TA30037 (dado), TA10012 (giunzione), piastra ancoraggio TA30130, profilo TA10030/TA10032.

Top cross-section labels: TA30036/TA30037, dado TA30050/TA30100, TA10012, giunzione TA10013, piastra ancor. TA30130, TA30111/TA30120/TA30125, TA10030/TA10032.

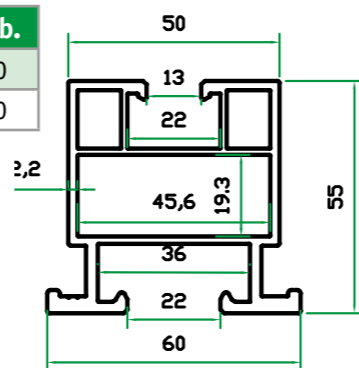
Bottom cross-section labels: TA30036/TA30037, dado TA30050/TA30100, TA10012, giunzione TA10013, piastra ancor. TA30130, TA30111/TA30120/TA30125, TA10030/TA10032.

H modulo	L vite
29-31	25
32-36	30
37-41	35
42-46	40
47-52	45
53-55	50

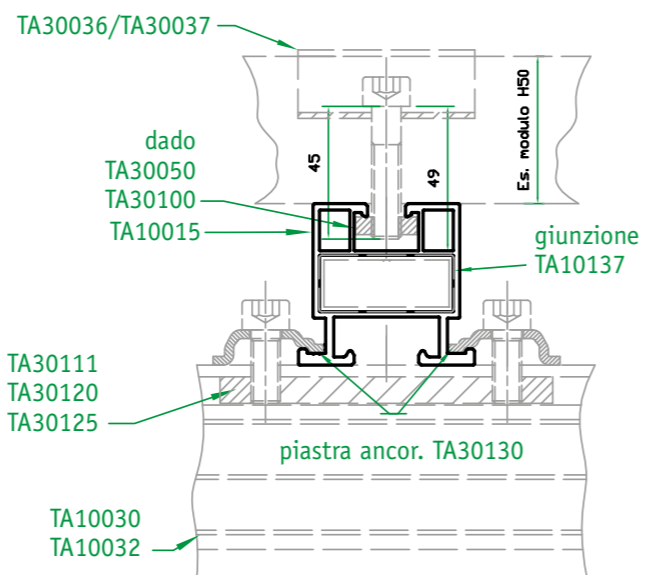
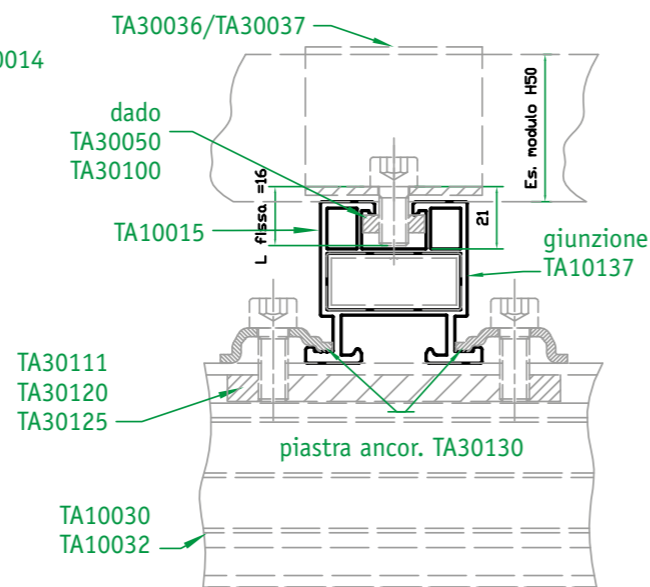
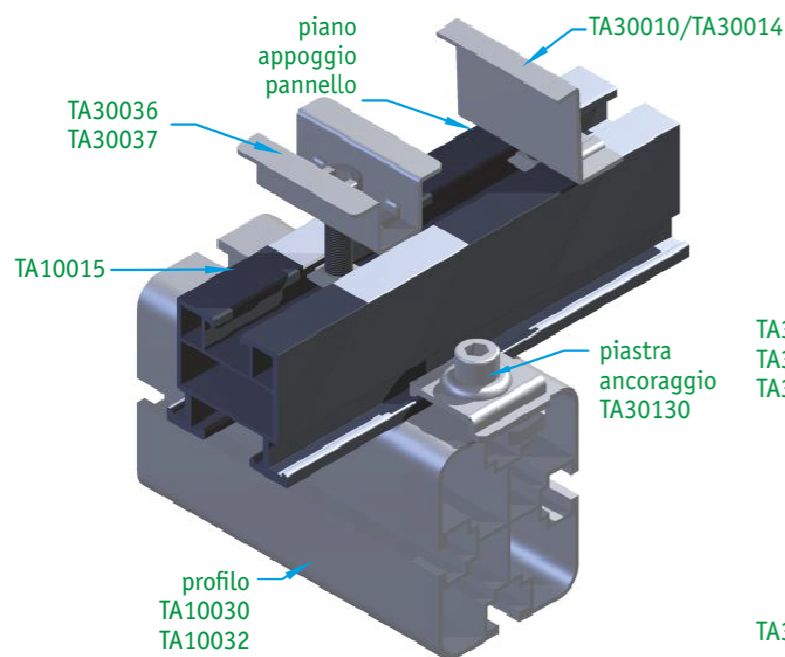
Estruso TA10015: 50x55

codice	L°	finit.	Kg/m	Mom. inerzia (cm ⁴)	Mom. resistenti (cm ³)	imb.
TA10015.3	3000	ALL. *	1,803	Jx=23,87; Jy=24,68	Wx=8,30; Wy=8,22	10
TA10015.6	6000	ALL. *				10

*possibile eseguire trattamento di anodizzazione
°a richiesta si possono fornire lunghezze speciali



Esempio staffaggio modulo h50:

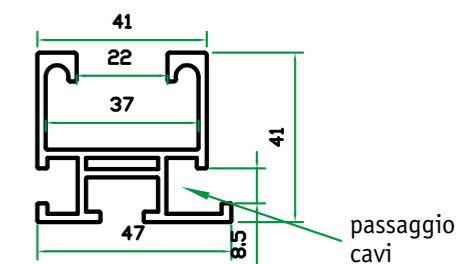


H modulo	L vite
29-31	25
32-37	30
38-43	35
44-48	40
49-52	45
53-55	50

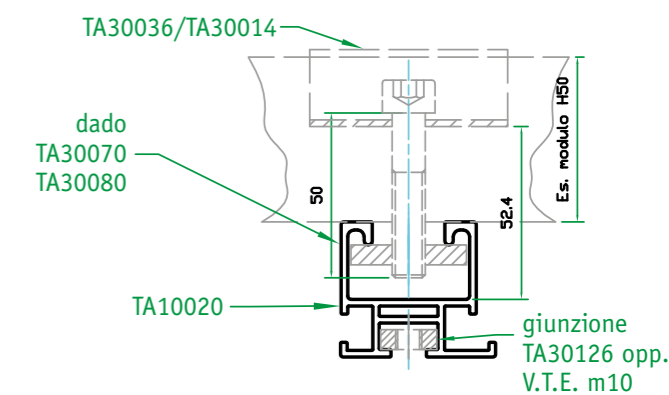
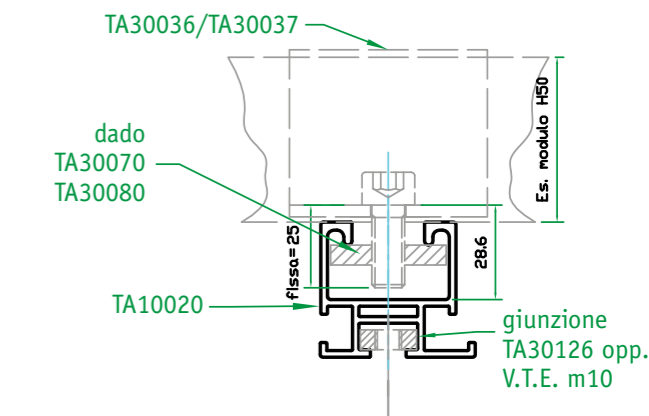
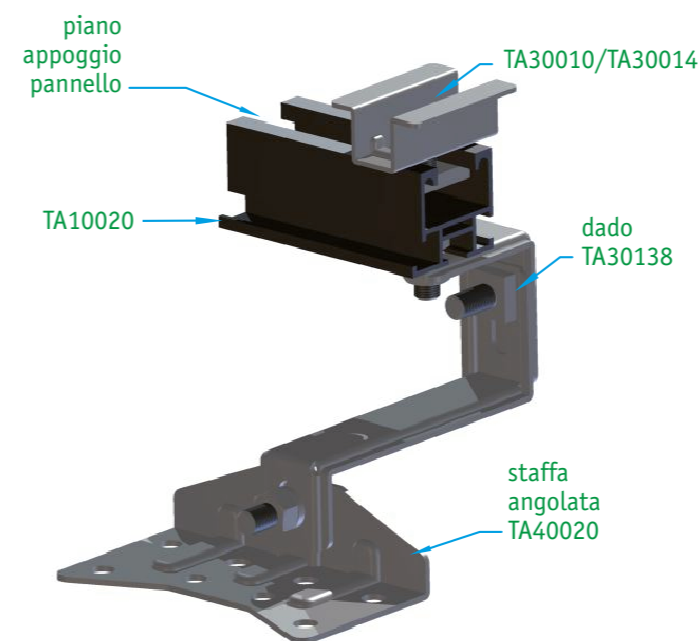
Estruso TA10020: 47x41

codice	L°	finit.	Kg/m	Mom. inerzia (cm ⁴)	Mom. resistenti (cm ³)	imb.
TA10020.3	3000	ALL. *	1,139	Jx=7,33; Jy=9,25	Wx=3,20; Wy=3,60	10
TA10020.6	6000	ALL. *				10

*possibile eseguire trattamento di anodizzazione
°a richiesta si possono fornire lunghezze speciali



Esempio staffaggio modulo h50:

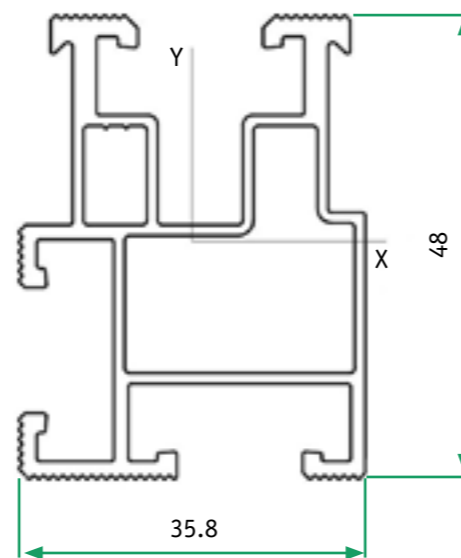
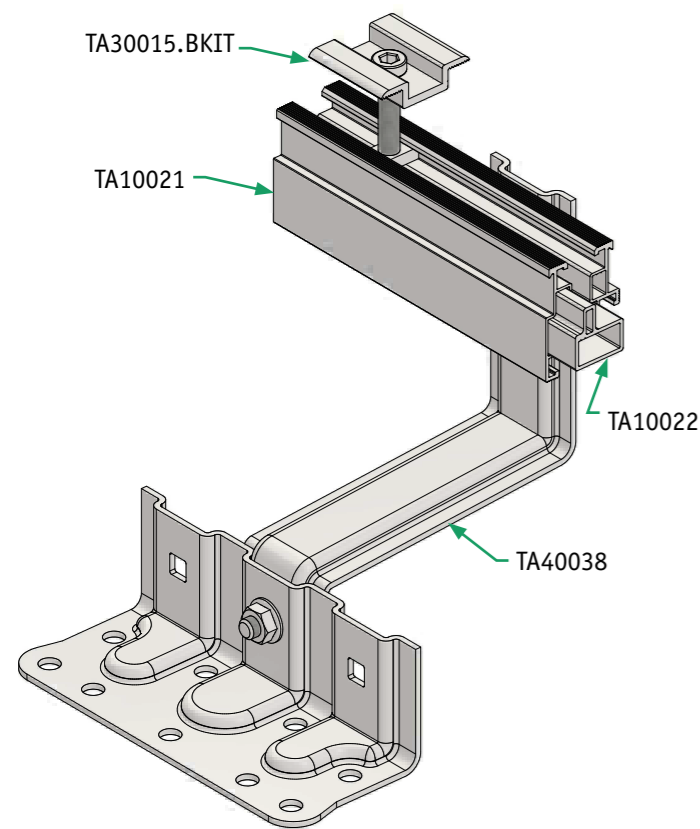


H modulo	L vite
29-30	30
31-35	35
36-40	40
41-45	45
46-50	50
51-55	55

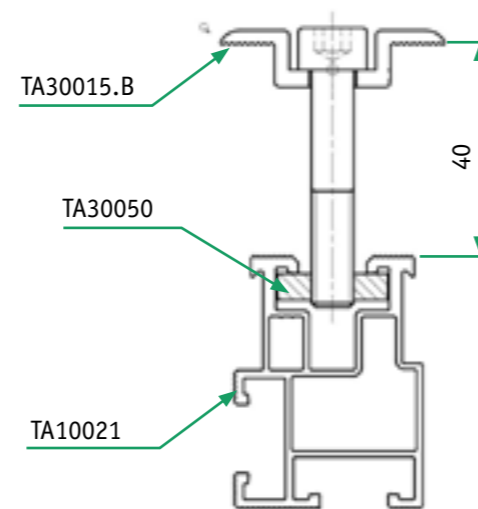
Estruso TA10021: 48x36

codice	L°	finit.	Kg/m	Mom. inerzia (cm ⁴)	Mom. resistenti (cm ³)	imb.
TA10021.3	3000	All. *	0,89	Jx=8,19; Jy=4,53	Wx=3,33; Wy=2,53	10
TA10021.4	6000					

*possibile eseguire trattamento di anodizzazione
 °a richiesta si possono fornire lunghezze speciali



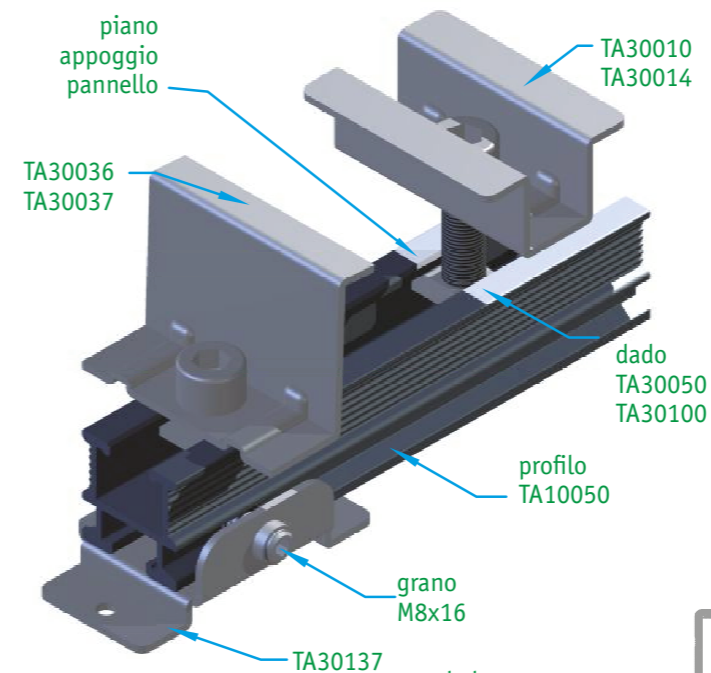
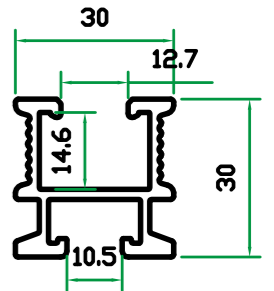
Esempio staffaggio modulo h40:



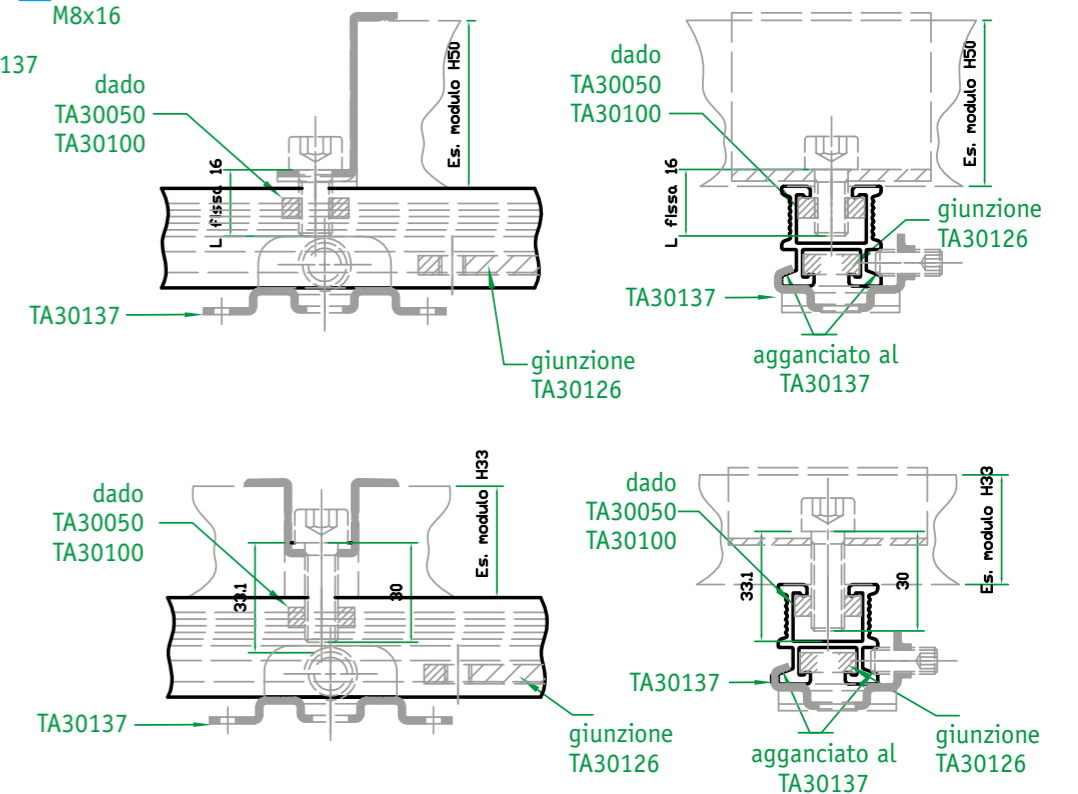
Estruso TA10050: 30x30

codice	L°	finit.	Kg/m	Mom. inerzia (cm ⁴)	Mom. resistenti (cm ³)	imb.
TA10050.3	3000	All. *	0,697	Jx=2,47; Jy=2,80	Wx=1,651; Wy=1,715	10
TA10050.6	6000					

*possibile eseguire trattamento di anodizzazione
 °a richiesta si possono fornire lunghezze speciali



Esempio staffaggio modulo h33 e h50



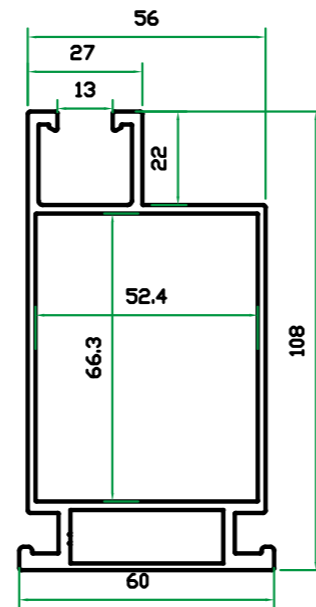
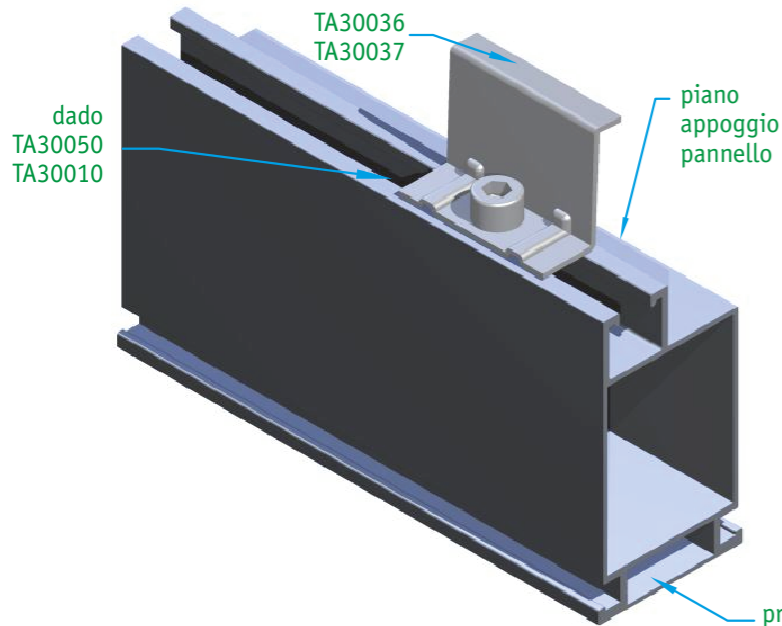
H modulo	L vite
28-31	25
32-37	30
38-41	35
42-47	40
48-52	45
53-55	50

Estruso TA10075: 56x108

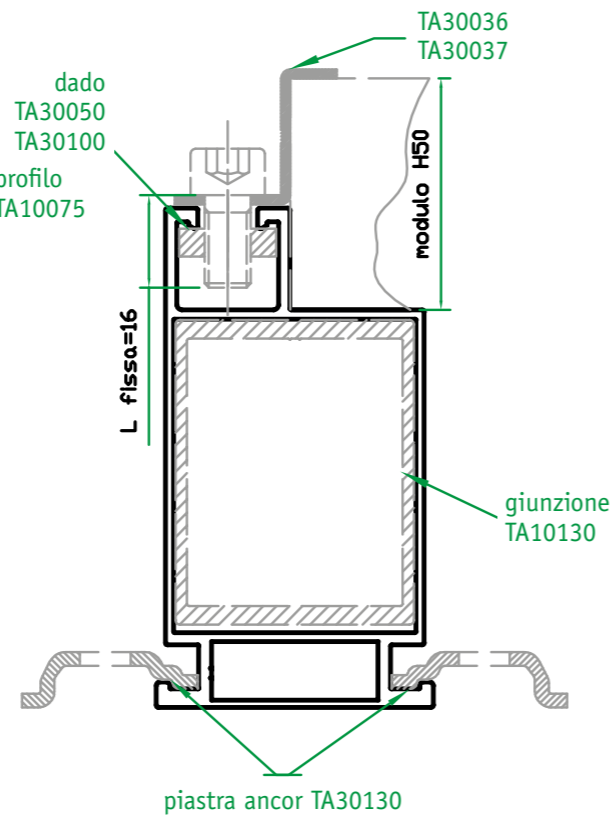
codice	L°	finit.	Kg/m	Mom. inerzia (cm ⁴)	Mom. resistenti (cm ³)	imb.
TA10075.3	3000	ALL. *	2,333	Jx=121,27; Jy=39,25	Wx=19,52; Wy=12,12	10
TA10075.6	6000	ALL. *				10

*possibile eseguire trattamento di anodizzazione
°a richiesta si possono fornire lunghezze speciali

Modulo incassato nel profilo



Esempio staffaggio modulo h50:



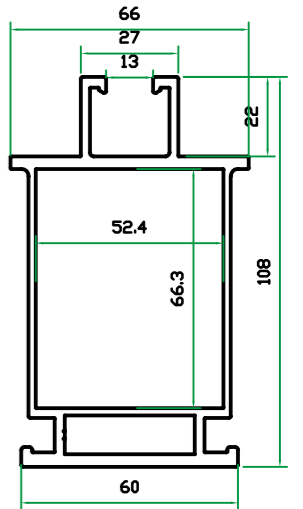
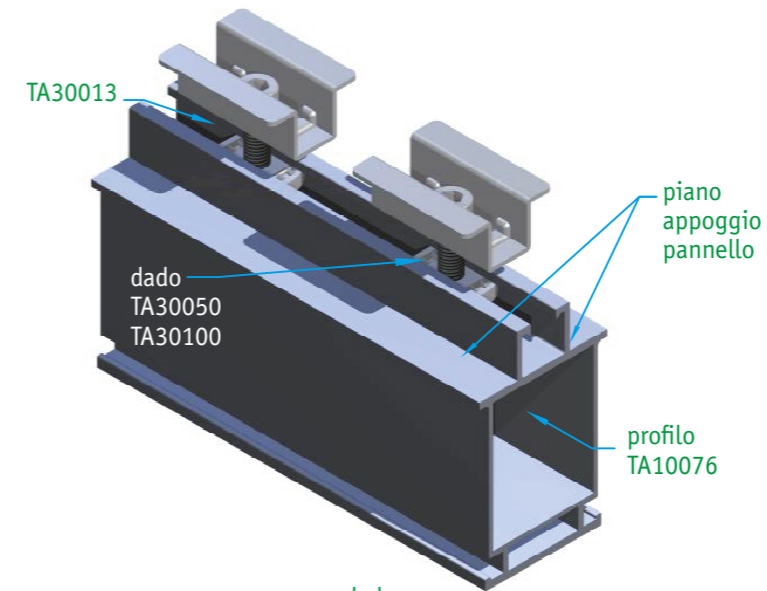
H modulo	L vite
28-29	30
30-34	35
35-39	40
40-44	45
45-49	50
50-55	55

Estruso TA10076: 66x108

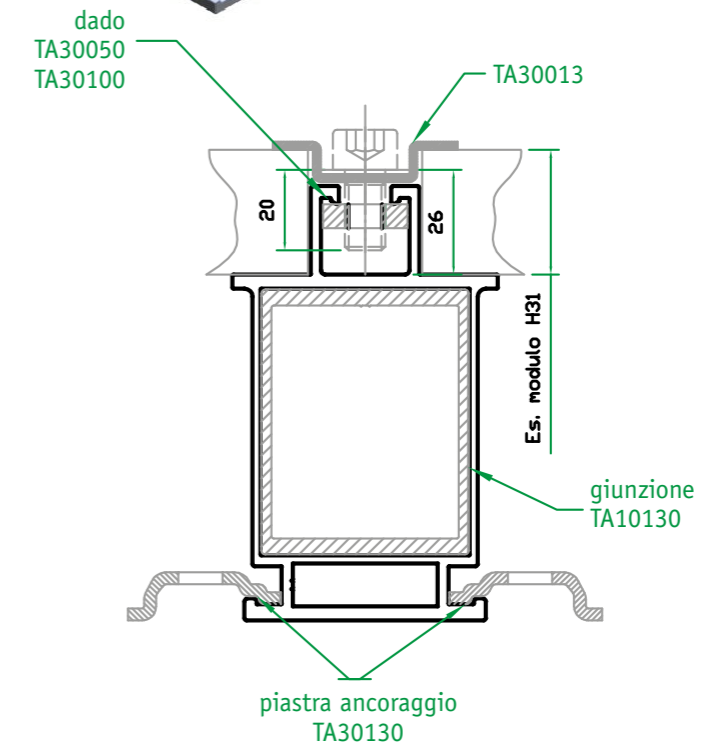
codice	L°	finit.	Kg/m	Mom. inerzia (cm ⁴)	Mom. resistenti (cm ³)	imb.
TA10076.3	3000	ALL. *	2,830	Jx=148,49; Jy=43,08	Wx=24,45; Wy=13,05	10
TA10076.6	6000	ALL. *				10

*possibile eseguire trattamento di anodizzazione
°a richiesta si possono fornire lunghezze speciali

Modulo incassato nel profilo



Esempio staffaggio modulo h31



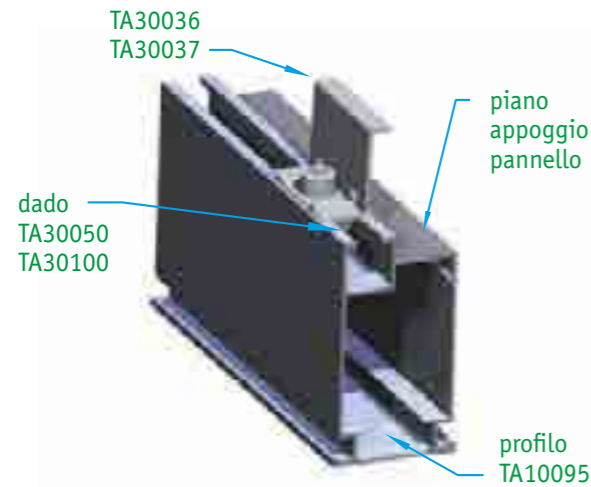
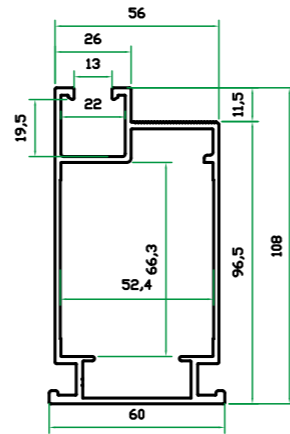
H modulo	L vite
28-29	25
30-35	30
36-41	35
42-44	45
50-52	50
53-55	55

Estruso TA10095: 56x108

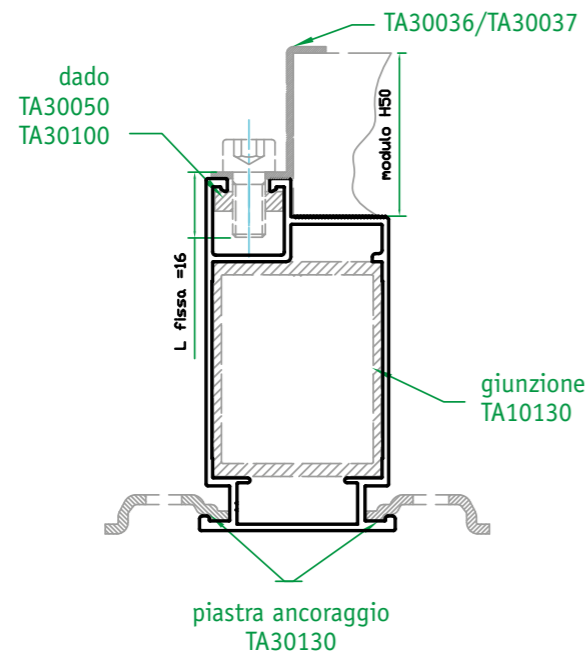
codice	L°	finit.	Kg/m	Mom. inerzia (cm ⁴)	Mom. resistenti (cm ³)	imb.
TA10095.3	3000	ALL. *	2,085	Jx=113,45; Jy=37,66	Wx=19,67; Wy=12,07	10
TA10095.6	6000	ALL. *				10

*possibile eseguire trattamento di anodizzazione
 °a richiesta si possono fornire lunghezze speciali

Modulo incassato nel profilo



Esempio staffaggio modulo h50

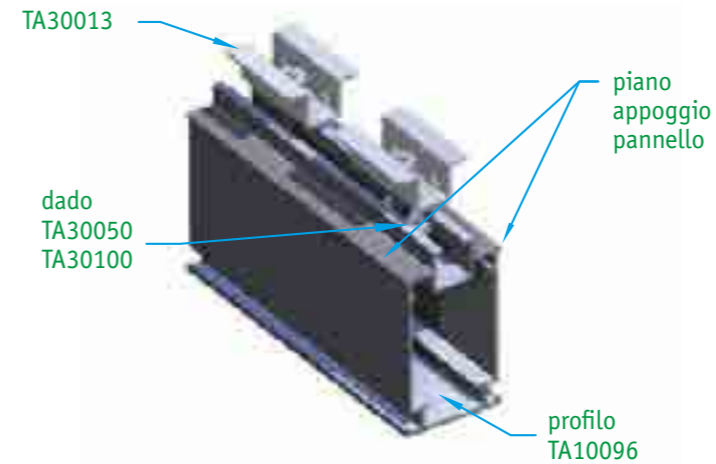
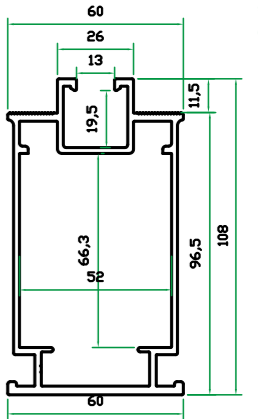


Estruso TA10096: 66x108

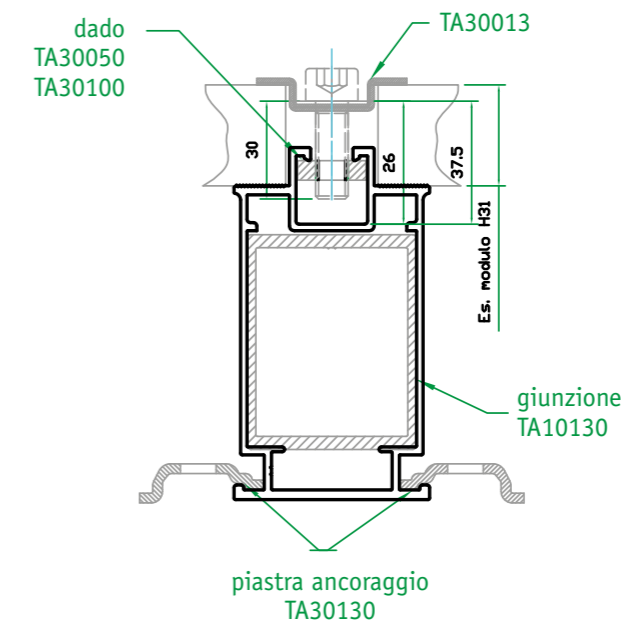
codice	L°	finit.	Kg/m	Mom. inerzia (cm ⁴)	Mom. resistenti (cm ³)	imb.
TA10096.3	3000	ALL. *	2,389	Jx=131,17; Jy=40,61	Wx=22,90; Wy=13,53	10
TA10096.6	6000	ALL. *				10

*possibile eseguire trattamento di anodizzazione
 °a richiesta si possono fornire lunghezze speciali

Modulo incassato nel profilo



Esempio staffaggio modulo h31



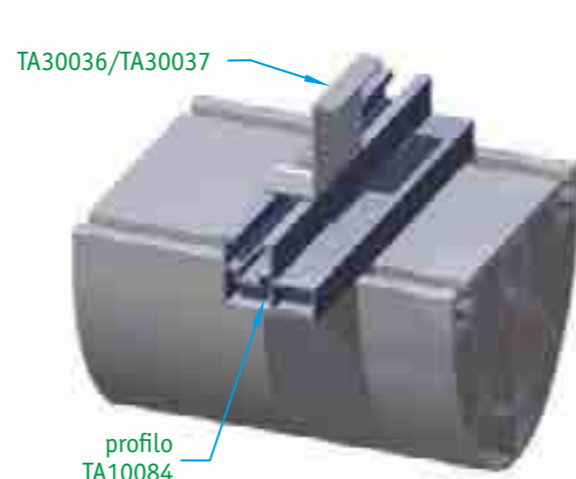
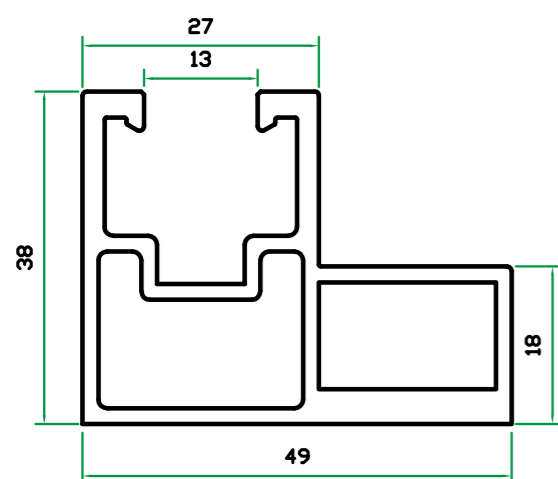
H modulo	L vite
30-34	30
35-39	35
40-44	40
45-49	45
50-55	50

Estruso TA10084 per modulo testa

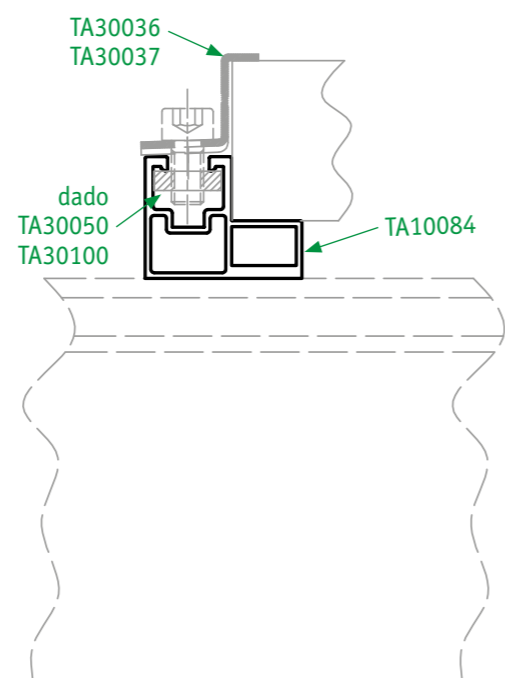
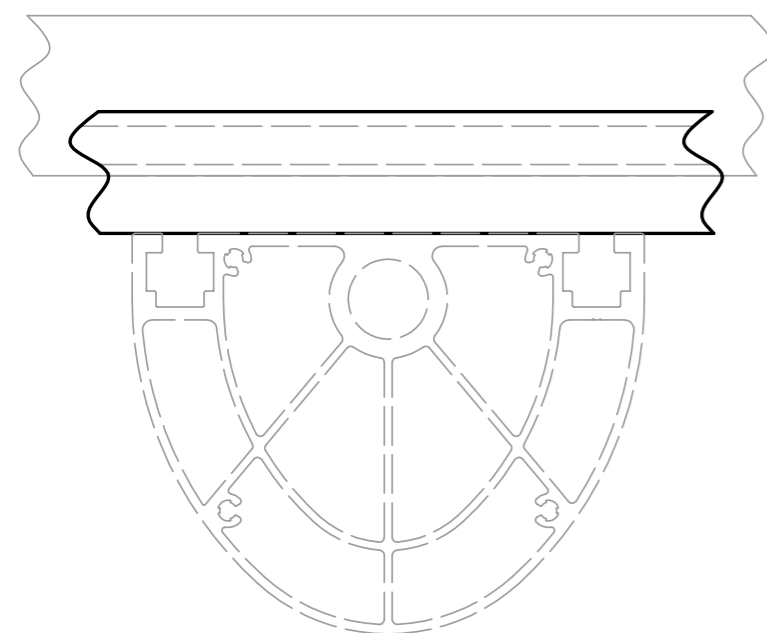
codice	L°	finit.	Kg/m	Mom. inerzia (cm ⁴)	Mom. resistenti (cm ³)	imb.
TA10084.3	3000	ALL. *	1,203	Jx=6,37; Jy=10,57	Wx=2,76; Wy=3,95	10
TA10084.6	6000	ALL. *				10

*possibile eseguire trattamento di anodizzazione
 °a richiesta si possono fornire lunghezze speciali

Modulo incassato nel profilo



Esempio staffaggio modulo h50:

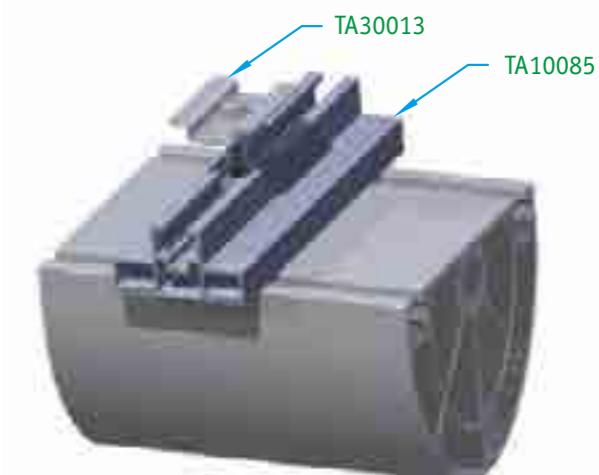
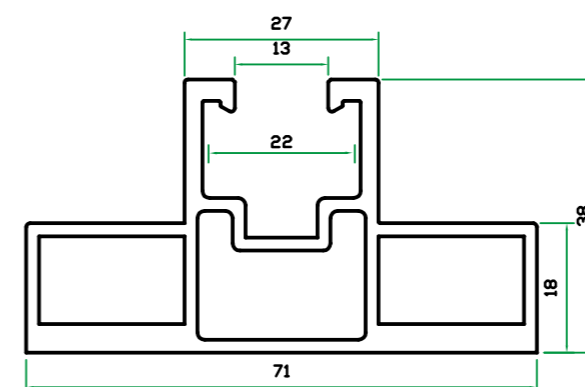


Estruso TA10085

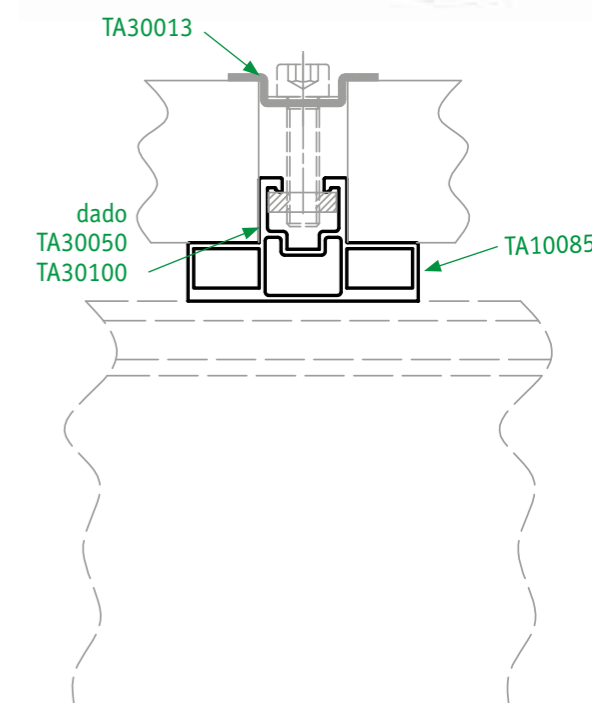
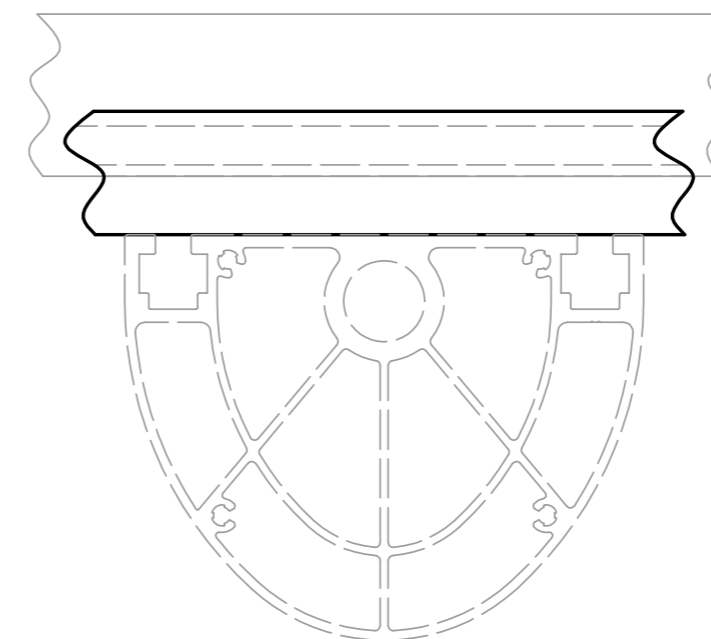
codice	L°	finit.	Kg/m	Mom. inerzia (cm ⁴)	Mom. resistenti (cm ³)	imb.
TA10085.3	3000	ALL. *	1,608	Jx=7,73; Jy=24,77	Wx=3,09; Wy=6,98	10
TA10085.6	6000	ALL. *				10

*possibile eseguire trattamento di anodizzazione
 °a richiesta si possono fornire lunghezze speciali

Modulo incassato nel profilo



Esempio staffaggio modulo h50:

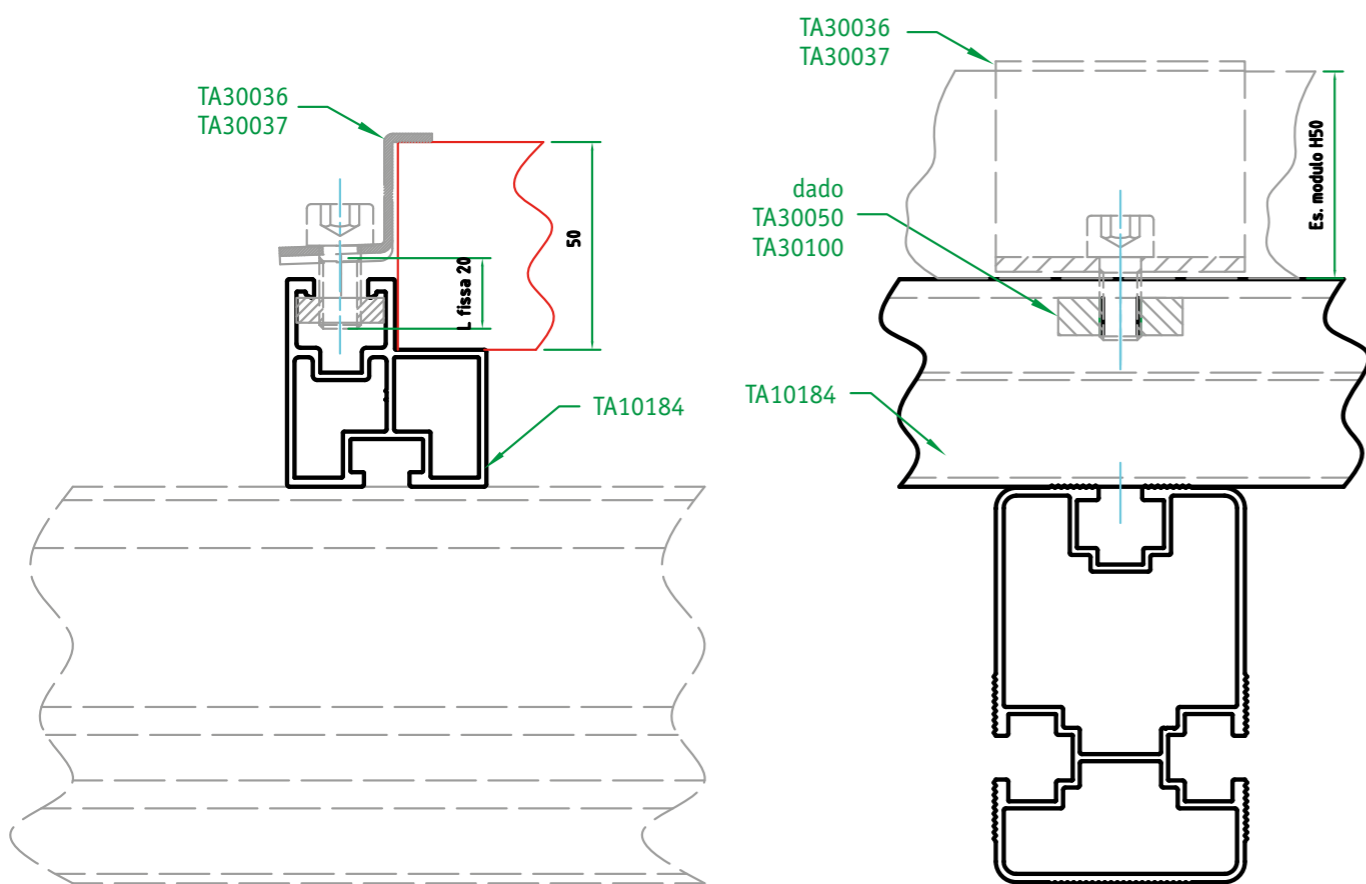
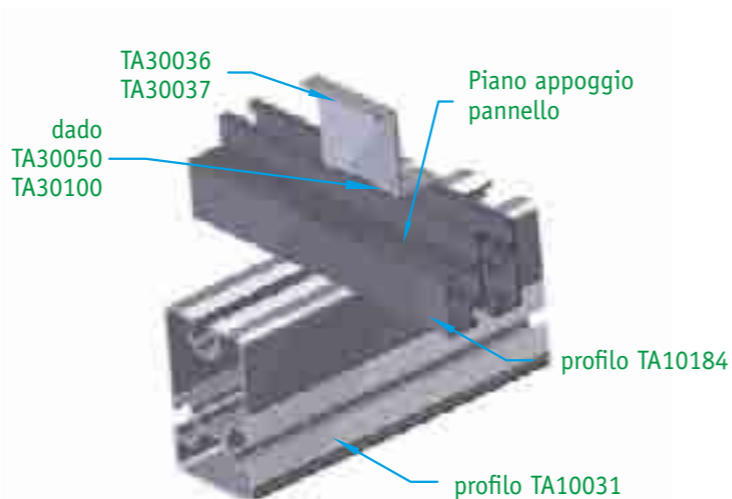
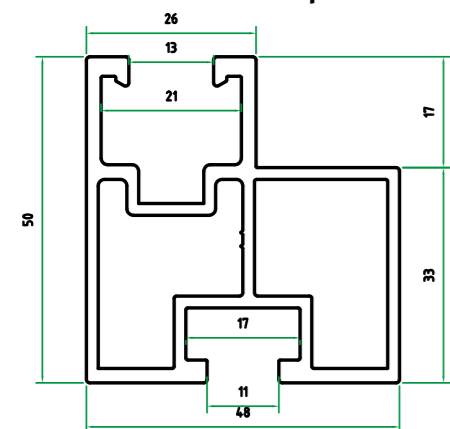


H modulo	L vite
30-34	20
35-38	25
39-43	30
44-48	35
49-52	40
53-55	45

Estruso TA10184 per modulo testa

codice	L°	finit.	Kg/m	Mom. inerzia (cm ⁴)	Mom. resistenti (cm ³)	imb.
TA10184.3	3000	ALL. *	1,394	Jx=12,17; Jy=12,34	Wx=4,34; Wy=4,61	10
TA10184.6	6000	ALL. *				10

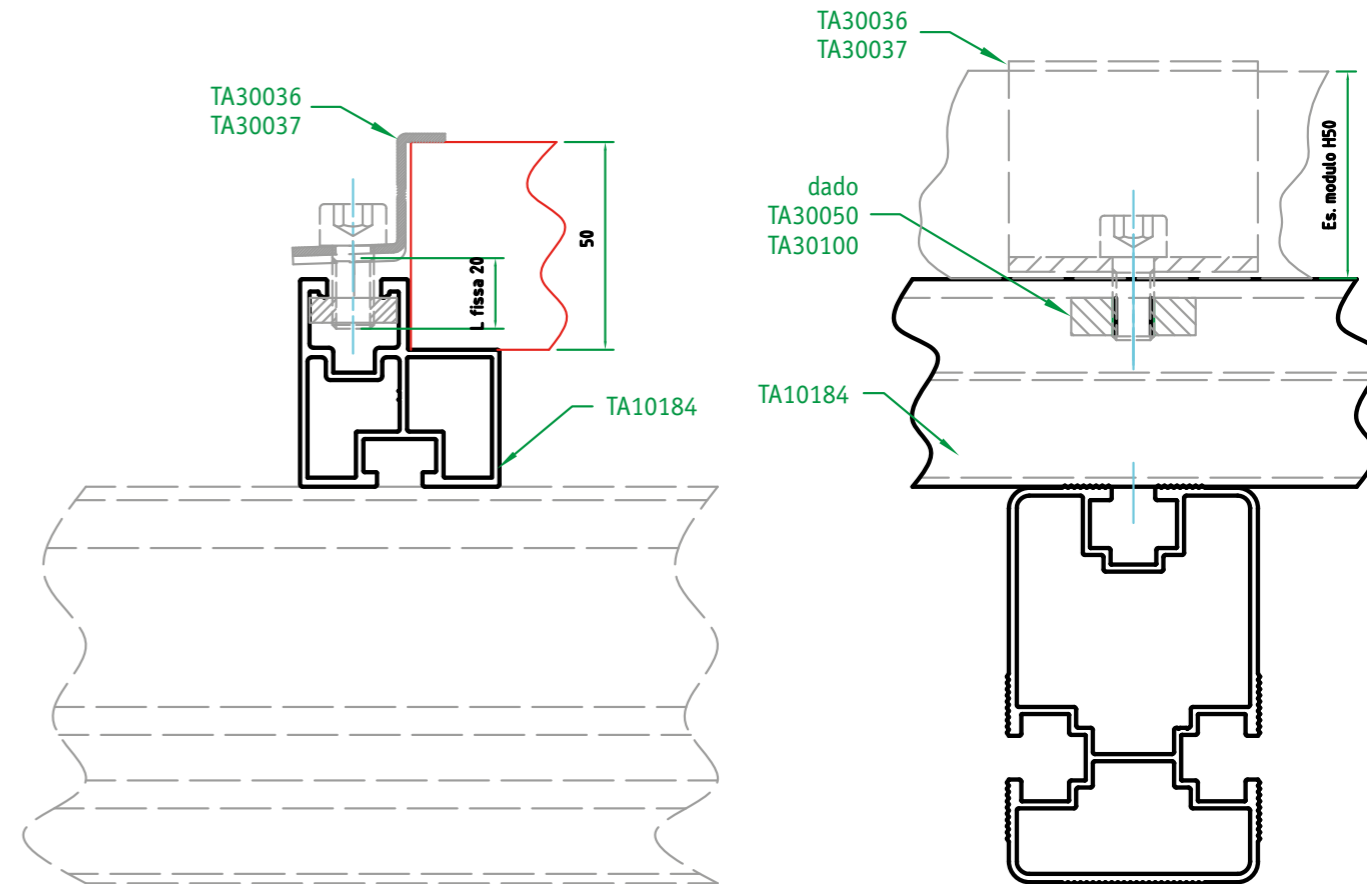
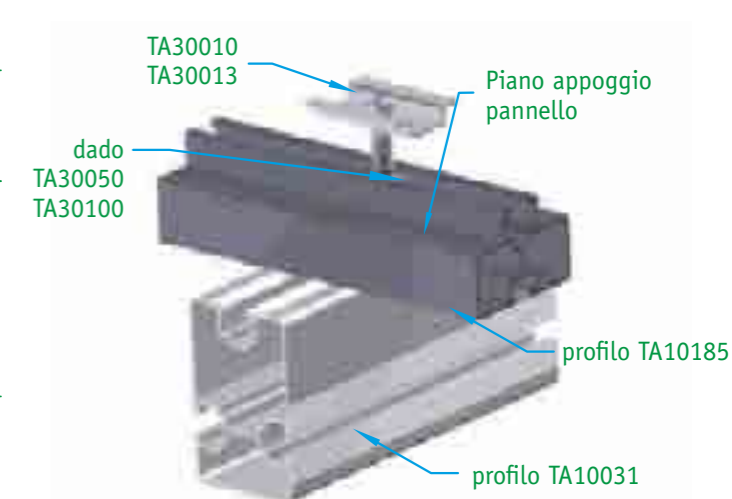
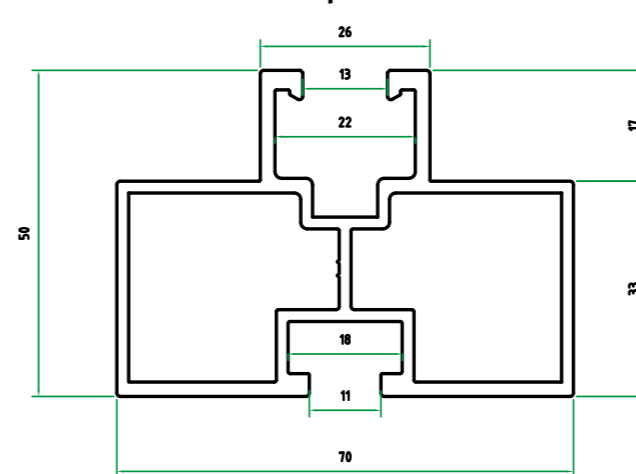
Modulo incassato nel profilo



Estruso TA10185 per modulo testa

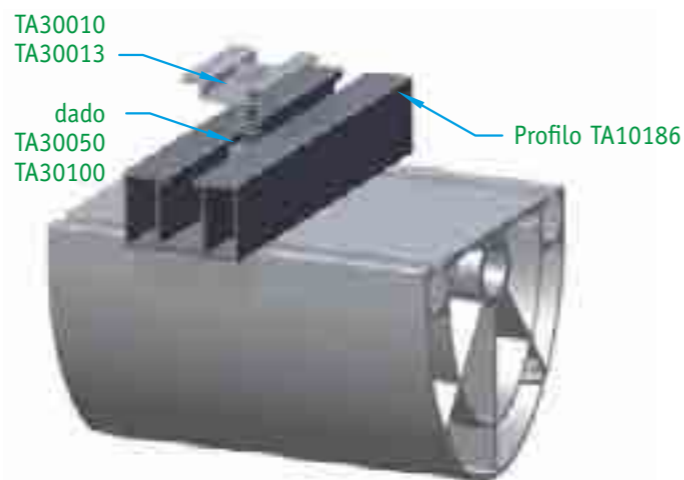
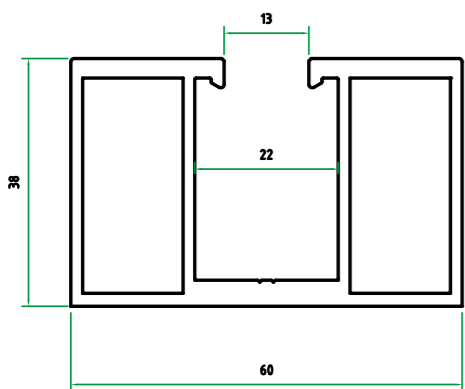
codice	L°	finit.	Kg/m	Mom. inerzia (cm ⁴)	Mom. resistenti (cm ³)	imb.
TA10185.3	3000	ALL. *	1,604	Jx=14,56; Jy=25,43	Wx=4,99; Wy=7,27	10
TA10185.6	6000	ALL. *				10

Modulo incassato nel profilo

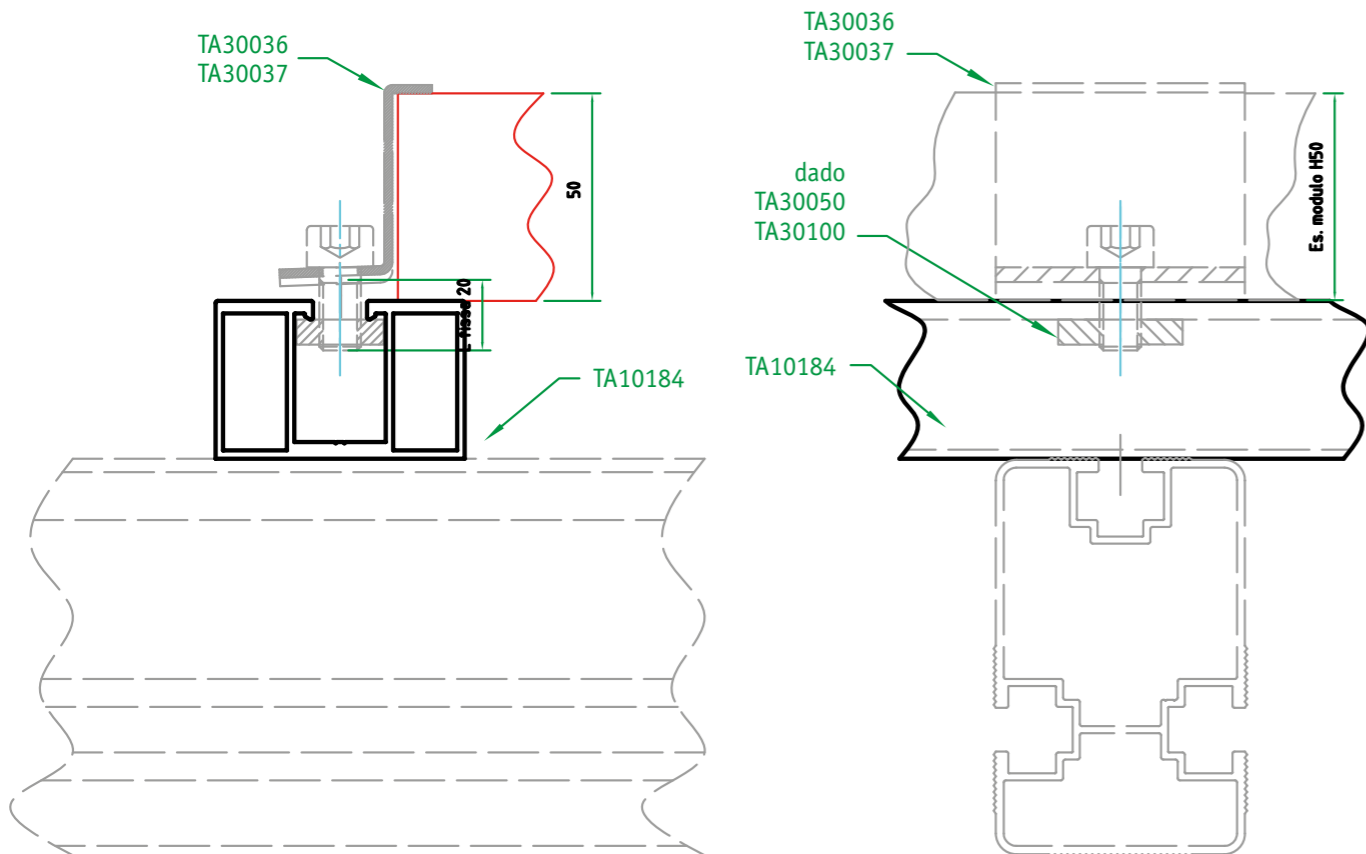


Estruso TA10186 per modulo testa

codice	L°	finit.	Kg/m	Mom. inerzia (cm ⁴)	Mom. resistenti (cm ³)	imb.
TA10186.3	3000	ALL. *	1,477	Jx=11,58; Jy=20,89	Wx=5,84; Wy=6,96	10
TA10186.6	6000	ALL. *				10



Esempio staffaggio modulo h50:

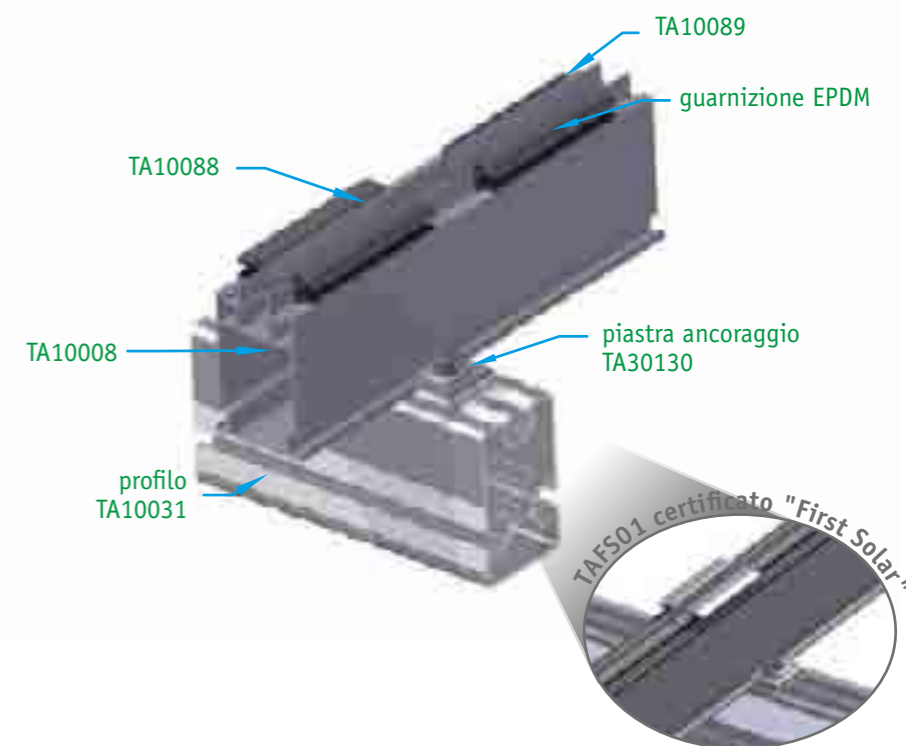
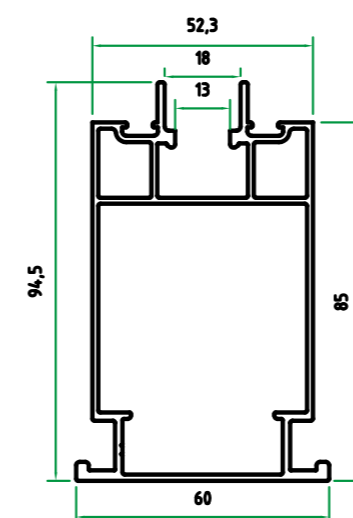


2 PROFILI IN ALLUMINIO PORTA MODULI IN VETRO

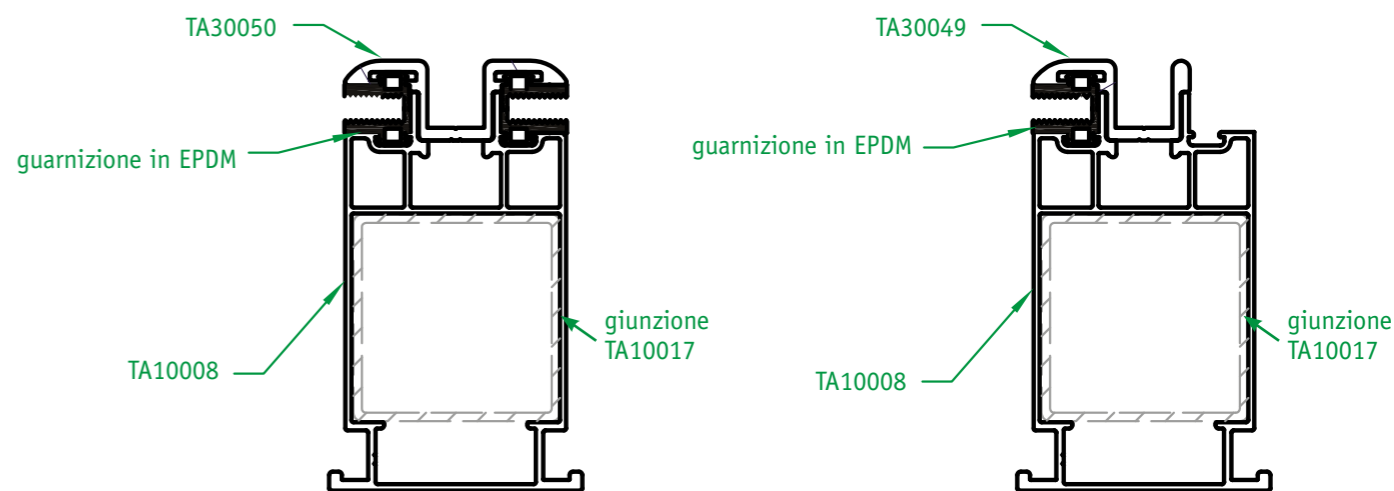
Arcareccio per pannelli in vetro TA10008: 60x95

codice	L°	finit.	Kg/m	Mom. inerzia (cm ⁴)	Mom. resistenti (cm ³)	imb.
TA10008.3	3000	ALL. *	1,676	Jx=65,75; Jy=25,03	Wx=13,53; Wy=8,334	10
TA10008.6	6000	ALL. *				10

*possibile eseguire trattamento di anodizzazione
 °a richiesta si possono fornire lunghezze speciali



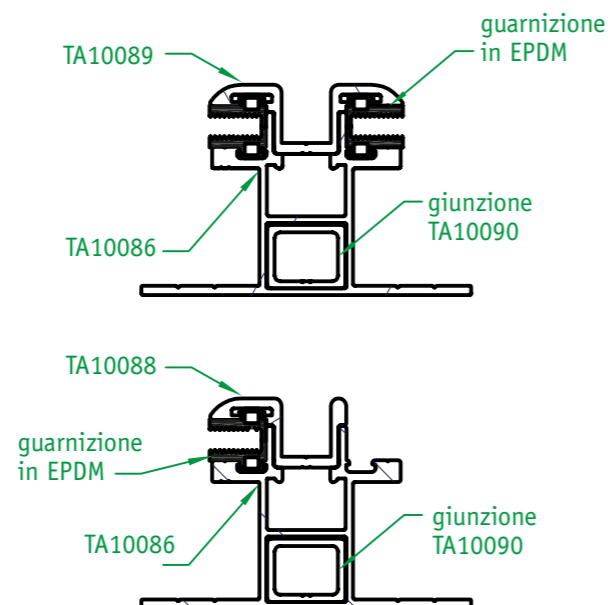
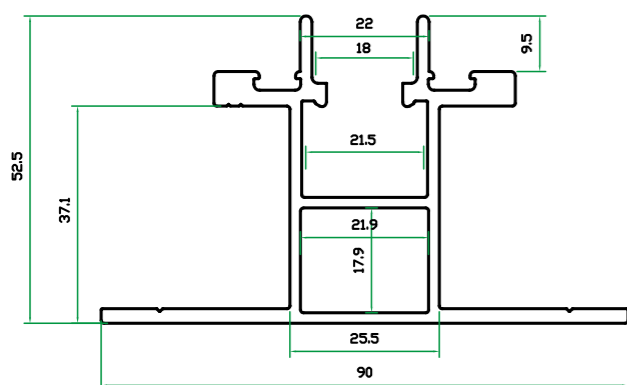
Esempio staffaggio moduli in vetro::



Sistema per staffaggio moduli in vetro

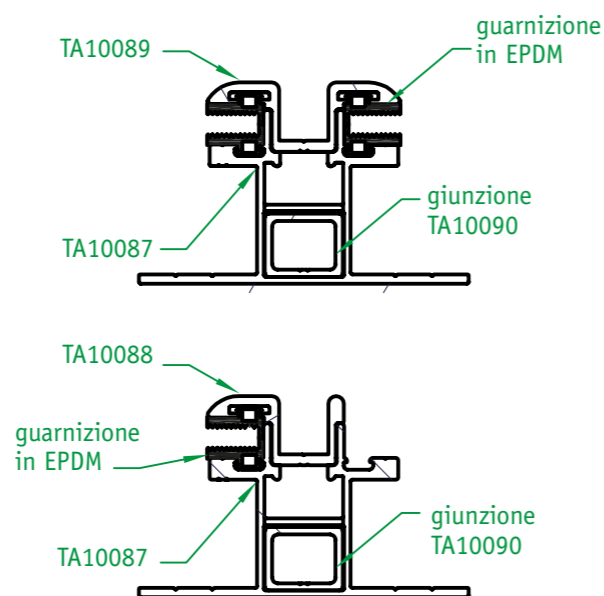
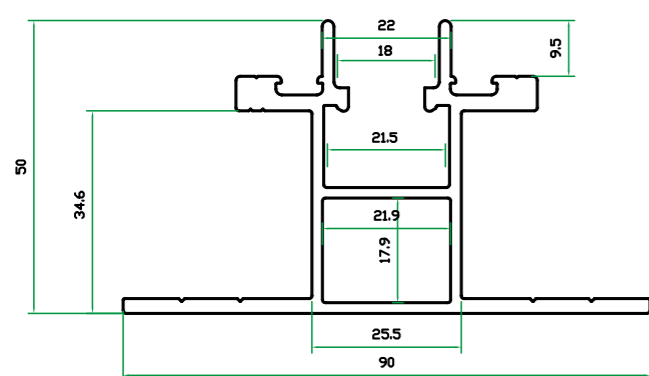
Arcareccio per lato lungo per pannelli in vetro di spessore 3,5 mm fino a 8 mm

codice	L°	finit.	Kg/m	Mom. inerzia (cm ⁴)	Mom. resistenti (cm ³)	imb.
TA10086.3	3000	ALL. *	1,574	J _x =18,20; J _y =23,20	W _x =5,75; W _y =5,16	10
TA10086.6	6000	ALL. *				10



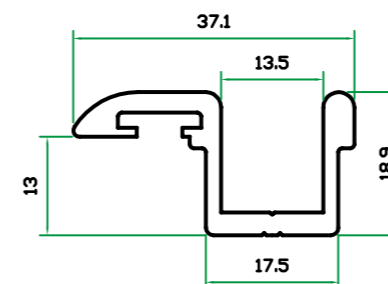
Arcareccio per lato corto per pannelli in vetro

codice	L°	finit.	Kg/m	Mom. inerzia (cm ⁴)	Mom. resistenti (cm ³)	imb.
TA10087.3	3000	ALL. *	1,546	J _x =15,90; J _y =23,03	W _x =5,26; W _y =5,12	10
TA10087.6	6000	ALL. *				10



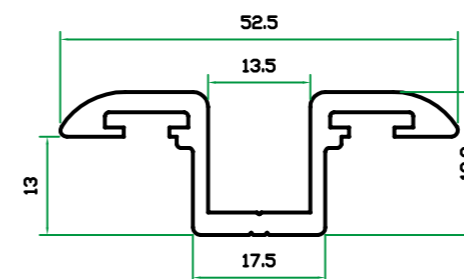
Estruso per staffaggio di testa moduli in vetro

codice	L°	finit.	Kg/m	Mom. inerzia (cm ⁴)	Mom. resistenti (cm ³)	imb.
TA10088.3	3000	ALL. *	0,538	J _x =0,80; J _y =2,23	W _x =0,77; W _y =1,05	10
TA10088.6	6000	ALL. *				10



Estruso per staffaggio centrale moduli in vetro

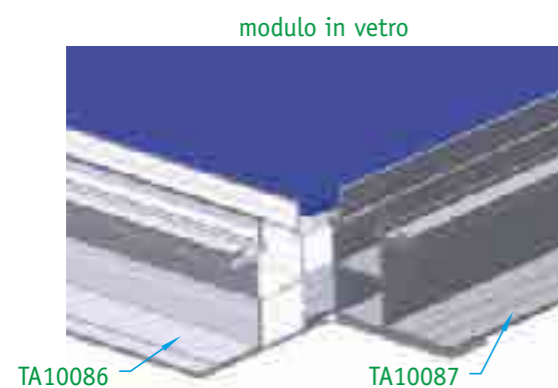
codice	L°	finit.	Kg/m	Mom. inerzia (cm ⁴)	Mom. resistenti (cm ³)	imb.
TA10089.3	3000	ALL. *	0,689	J _x =0,96; J _y =4,63	W _x =0,83; W _y =1,77	10
TA10089.6	6000	ALL. *				10



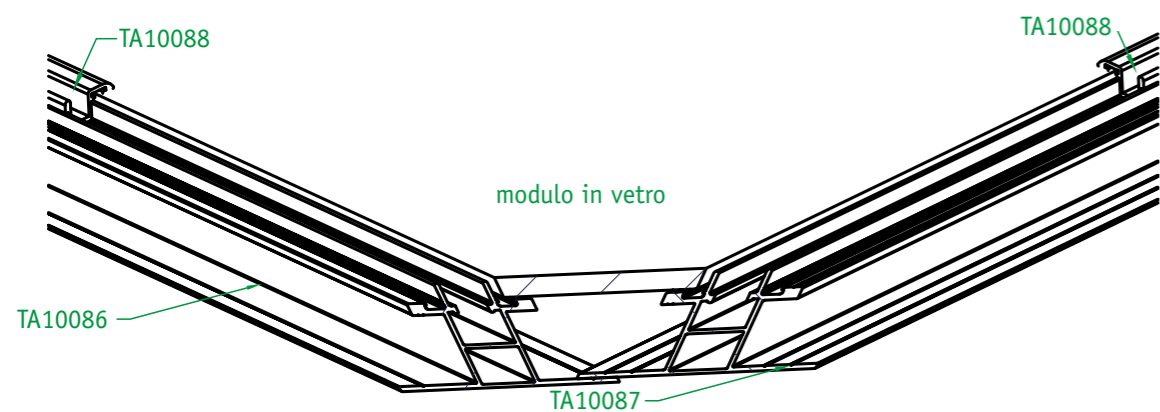
Montaggio degli estrusi per staffaggio moduli in vetro



Esempio applicazione: modulo in vetro staffato sui 4 lati



Particolare dell'angolo, ove si può notare l'assieme dei 2 estrusi (l'estruso TA10087 sormonta la base del TA10086, inoltre il TA10087 ha uno scarico che consente di avvicinare i due estrusi e sorreggere il modulo)



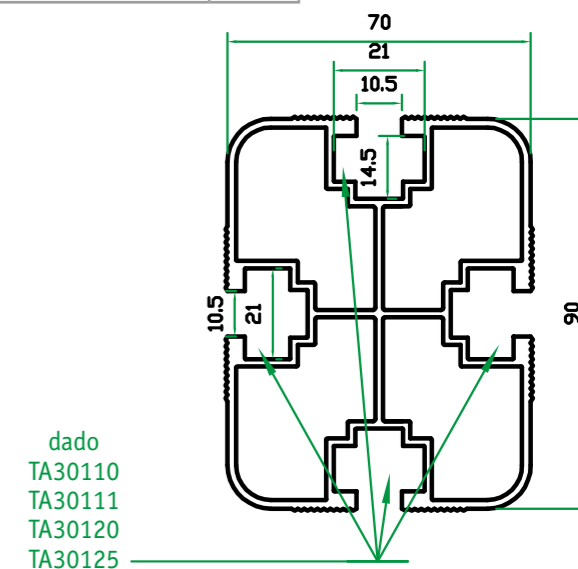
3 PROFILI IN ALLUMINIO STRUTTURALI

Estruso TA10030: 70x90

codice	L°	finit.	Kg/m	Mom. inerzia (cm ⁴)	Mom. resistenti (cm ³)	imb.
TA10030.3	3000	ALL. *	3,103	Jx=95,20; Jy=60,74	Wx=20,92; Wy=17,11	10
TA10030.6	6000	ALL. *				10

*possibile eseguire trattamento di anodizzazione
°a richiesta si possono fornire lunghezze speciali

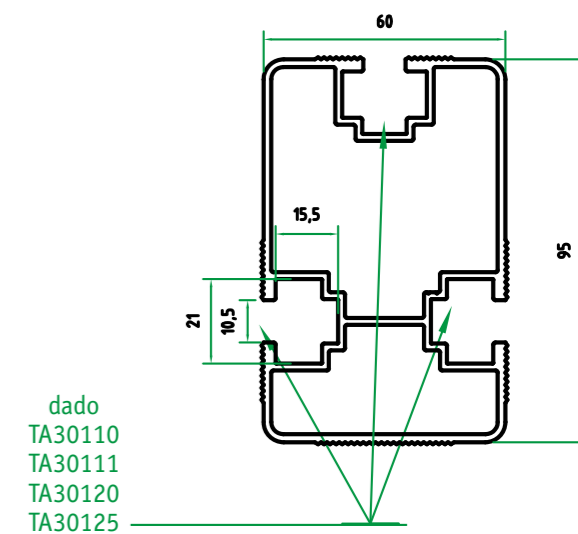
Viene utilizzato in abbinamento ai traversi TA10010 ecc.



Estruso TA10031: 60x95

codice	L°	finit.	Kg/m	Mom. inerzia (cm ⁴)	Mom. resistenti (cm ³)	imb.
TA10031.3	3000	ALL. *	2,423	Jx=93,29; Jy=41,90	Wx=18,81; Wy=13,74	10
TA10031.6	6000	ALL. *				10

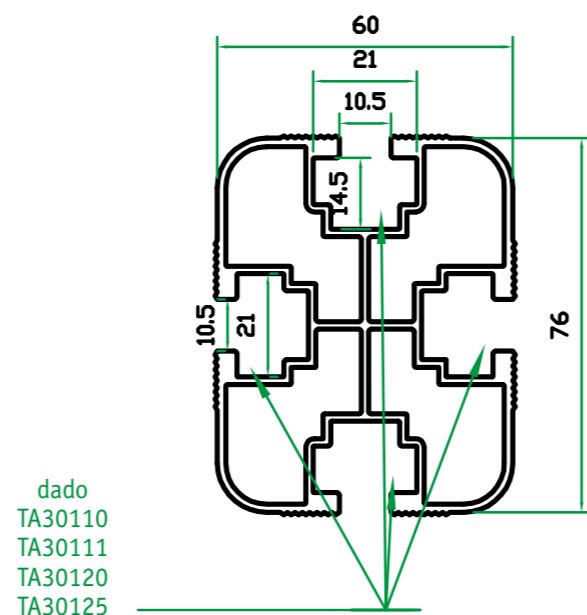
Viene utilizzato in abbinamento ai traversi TA10010 ecc.



Estruso TA10032: 60x76

codice	L°	finit.	Kg/m	Mom. inerzia (cm ⁴)	Mom. resistenti (cm ³)	imb.
TA10032.3	3000	ALL. *	2,426	Jx=51,19; Jy=33,50	Wx=13,29; Wy=10,98	10
TA10032.6	6000	ALL. *				10

Viene utilizzato in abbinamento ai traversi TA10010 ecc.

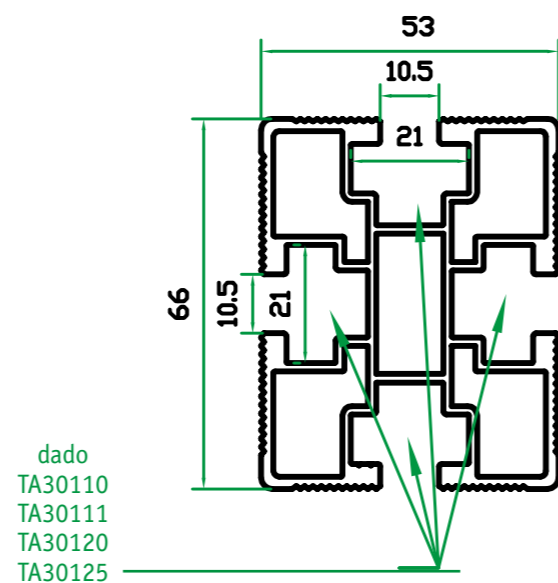


Estruso TA10034: 53x66

codice	L°	finit.	Kg/m	Mom. inerzia (cm ⁴)	Mom. resistenti (cm ³)	imb.
TA10034.3	3000	ALL. *	2,270	Jx=38,09; Jy=25,69	Wx=11,54; Wy=9,69	10
TA10034.6	6000	ALL. *				10

*possibile eseguire trattamento di anodizzazione
 °a richiesta si possono fornire lunghezze speciali

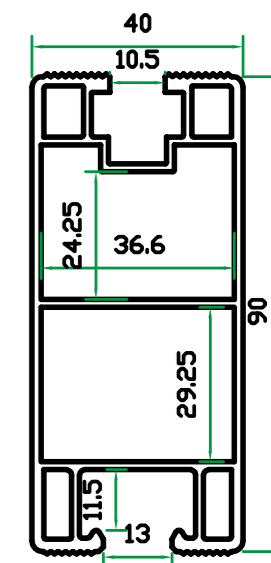
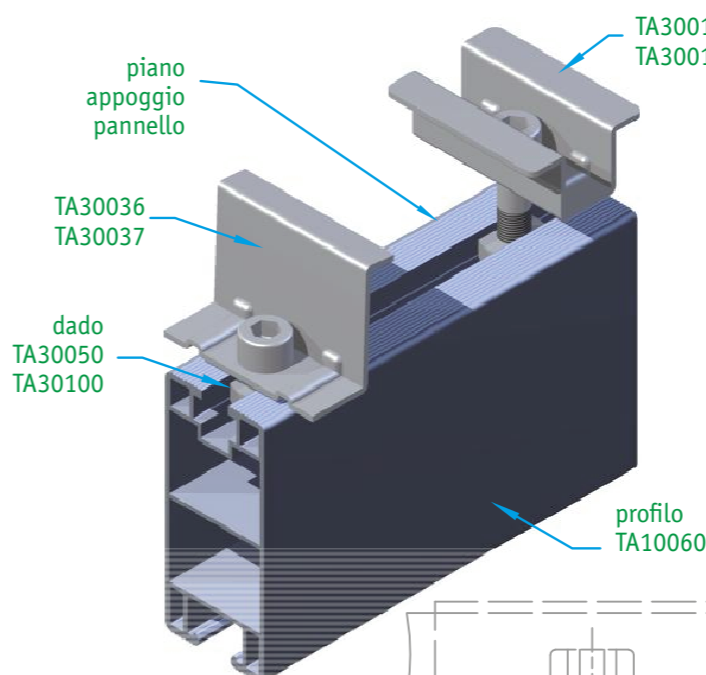
Viene utilizzato in abbinamento ai traversi TA10010 ecc.



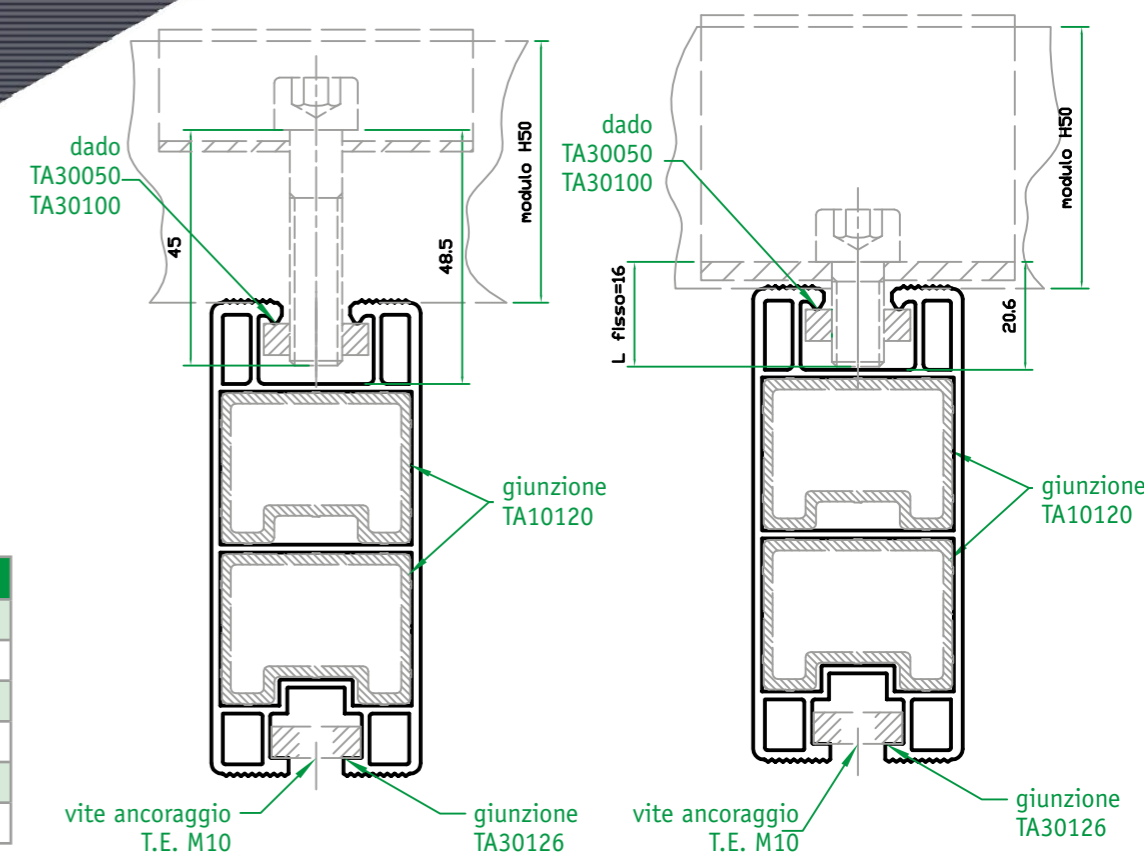
Estruso TA10060: 40x90

codice	L°	finit.	Kg/m	Mom. inerzia (cm ⁴)	Mom. resistenti (cm ³)	imb.
TA10060.3	3000	ALL. *	1,894	Jx=68,37; Jy=16,44	Wx=14,99; Wy=8,22	10
TA10060.6	6000	ALL. *				10

*possibile eseguire trattamento di anodizzazione
 °a richiesta si possono fornire lunghezze speciali



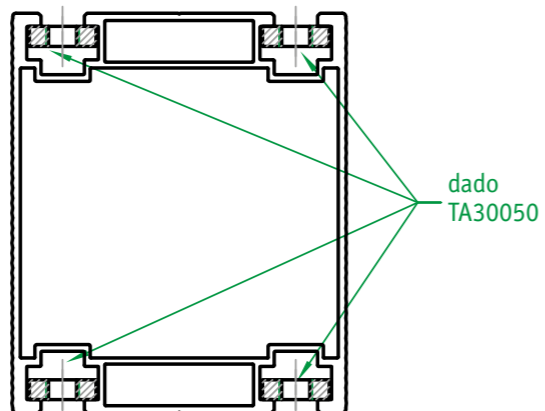
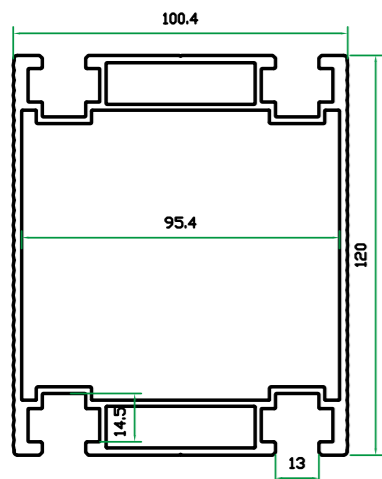
Esempio staffaggio modulo h50:



H modulo	L vite
29-31	25
32-37	30
38-43	35
44-48	40
49-52	45
53-55	50

Estruso TA10077: 100,4x120

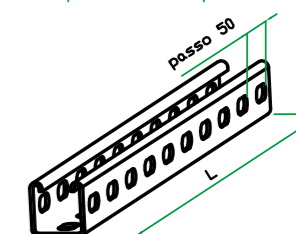
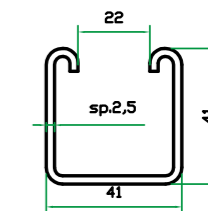
codice	L°	finit.	Kg/m	Mom. inerzia (cm ⁴)	Mom. resistenti (cm ³)	imb.
TA10077.3	3000	ALL. *	4,248	Jx=326,66; Jy=228,82	Wx=54,44; Wy=45,58	10
TA10077.6	6000	ALL. *				10



4 PROFILI IN ACCIAIO

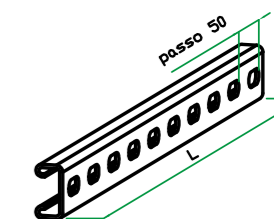
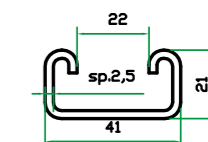
Profilo 41x41

codice	L	sp.	H	asole	mater.	imb.
TA20010.3	3000	2,5	41	13x25	acciaio zincato	10
TA20010.4	4000	2,5	41	13x25	acciaio zincato	10



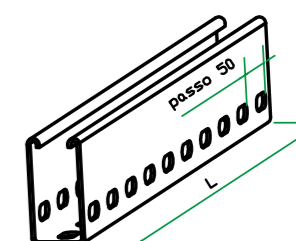
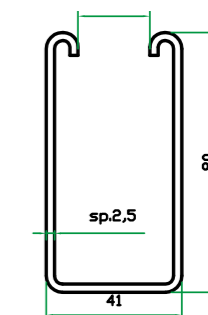
Profilo 41x21

codice	L	sp.	H	asole	mater.	imb.
TA20040.3	3000	2,5	21	13x25	acciaio zincato	10
TA20040.4	4000	2,5	21	13x25	acciaio zincato	10



Profilo 41x80

codice	L°	sp.	H	asole	mater.	imb.
TA20060.3	3000	2,5	41	13x25	acciaio zincato	10
TA20060.4	4000	2,5	41	13x25	acciaio zincato	10

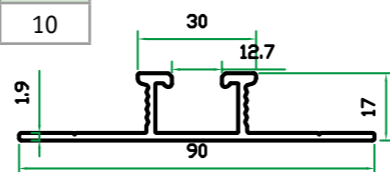


5 PROFILI IN ALLUMINIO PORTA MODULI PER COPERTURE GRECATE

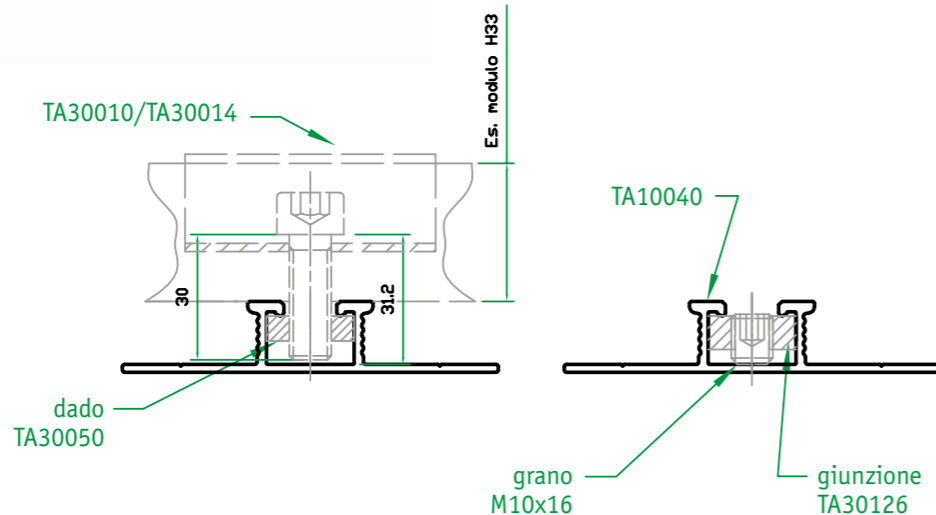
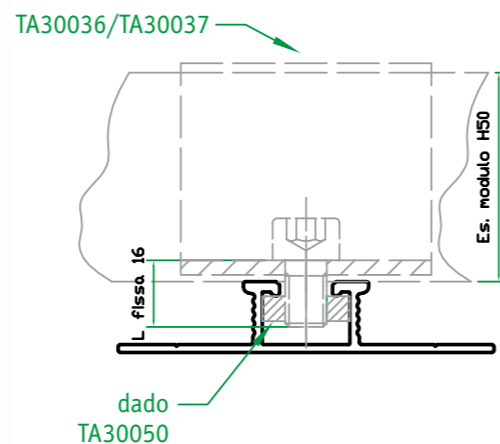
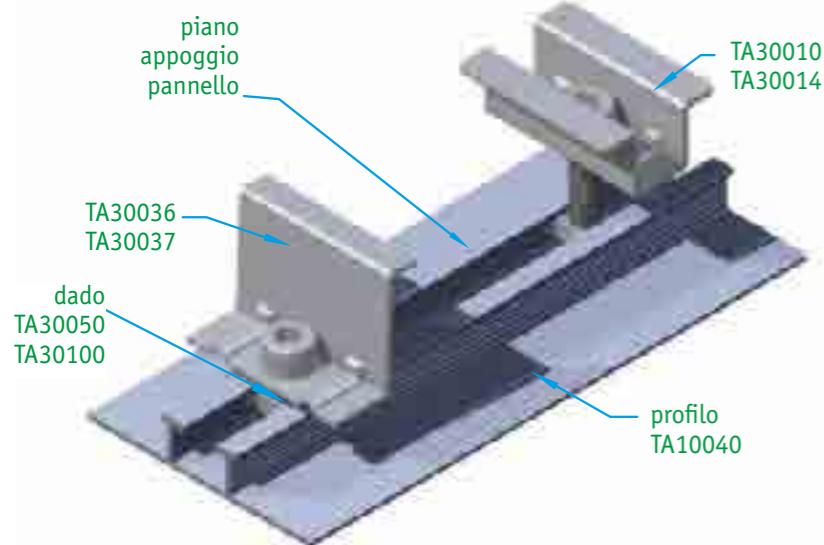
Estruso TA10040: 90x17

codice	L°	finit.	Kg/m	Mom. inerzia (cm ⁴)	Mom. resistenti (cm ³)	imb.
TA10040.3	3000	ALL. *	0,723	Jx=0,92; Jy=12,68	Wx=0,205; Wy=10,42	10
TA10040.6	6000	ALL. *				10

*possibile eseguire trattamento di anodizzazione
 °a richiesta si possono fornire lunghezze speciali



Esempio staffaggio modulo h50 e h33 unione estrusi mediante giunzione con grani

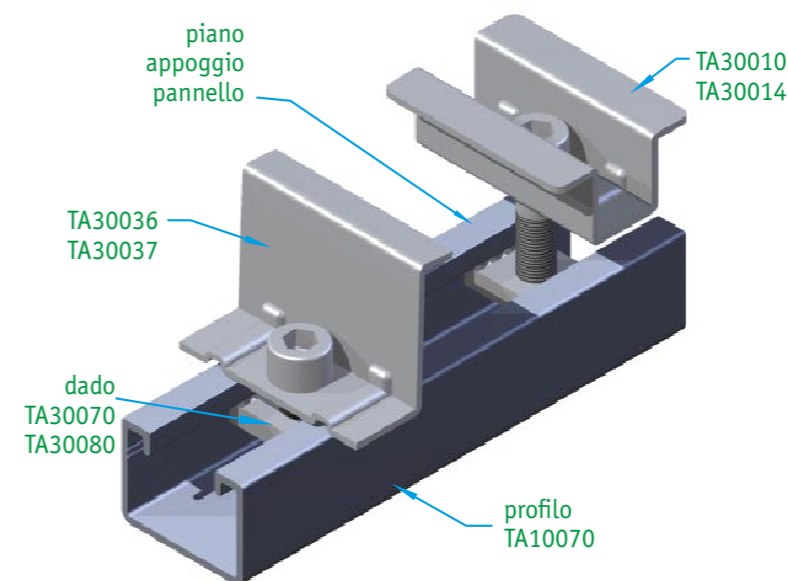
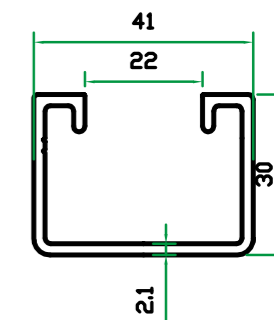


H modulo	L vite
29-33	25
34-38	30
39-43	35
44-48	40
49-52	45
53-55	50

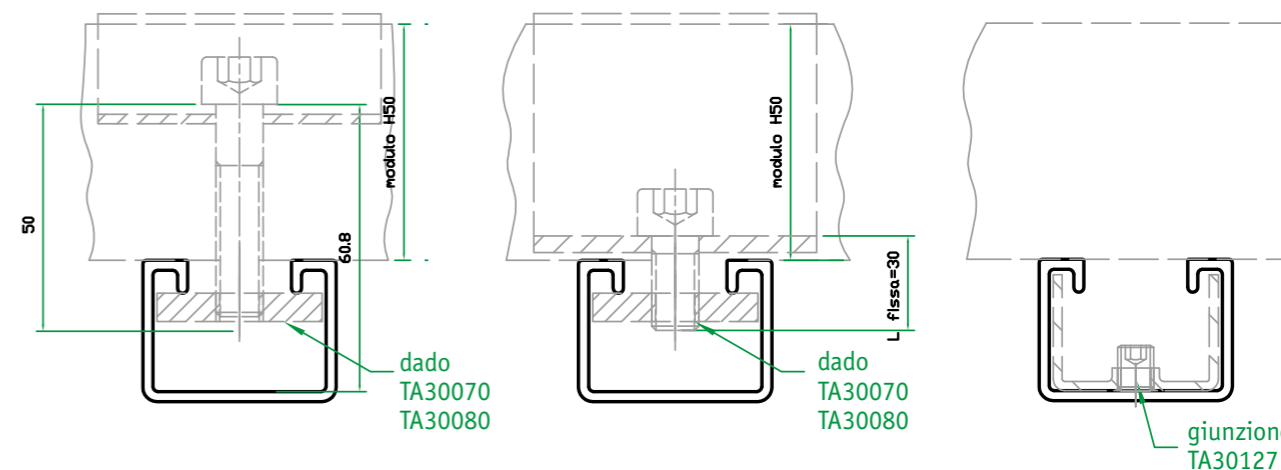
Estruso TA10070: 41x30

codice	L°	finit.	Kg/m	Mom. inerzia (cm ⁴)	Mom. resistenti (cm ³)	imb.
TA10070.3	3000	ALL. *	0,676	Jx=3,15; Jy=6,46	Wx=1,91; Wy=3,15	10
TA10070.6	6000	ALL. *				10

*possibile eseguire trattamento di anodizzazione
 °a richiesta si possono fornire lunghezze speciali



Esempio staffaggio modulo h50:

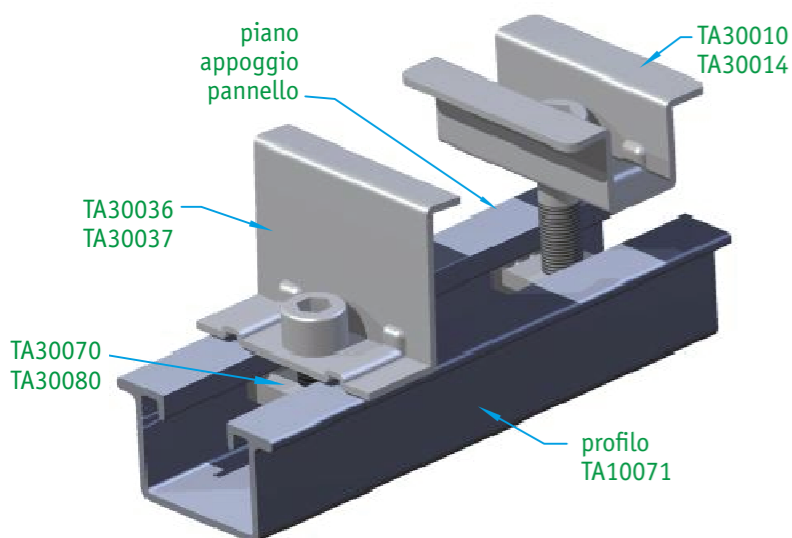
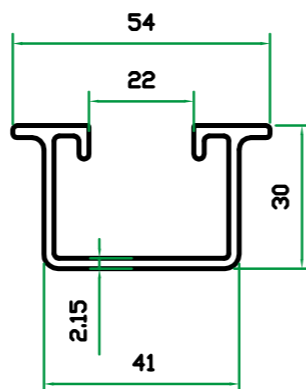


H modulo	L vite
28-29	25
30-34	30
35-39	35
40-44	40
45-49	45
50-55	50

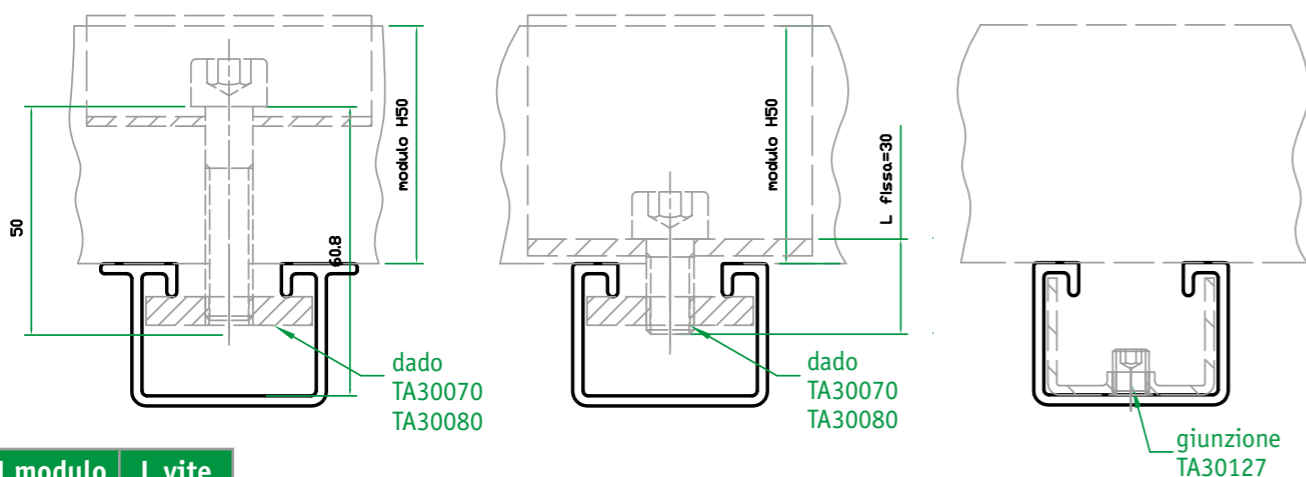
Estruso TA10071: 54x30

codice	L°	finit.	Kg/m	Mom. inerzia (cm ⁴)	Mom. resistenti (cm ³)	imb.
TA10071.3	3000	ALL. *	0,786	Jx=3,92; Jy=8,55	Wx=2,57; Wy=3,16	10
TA10071.6	6000	ALL. *				10

*possibile eseguire trattamento di anodizzazione
 °a richiesta si possono fornire lunghezze speciali



Esempio staffaggio modulo h50:

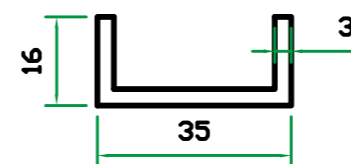


H modulo	L vite
28-29	30
30-34	35
35-39	40
40-44	45
45-49	50
50-55	55

Estruso TA10072: 35x16 per orditura

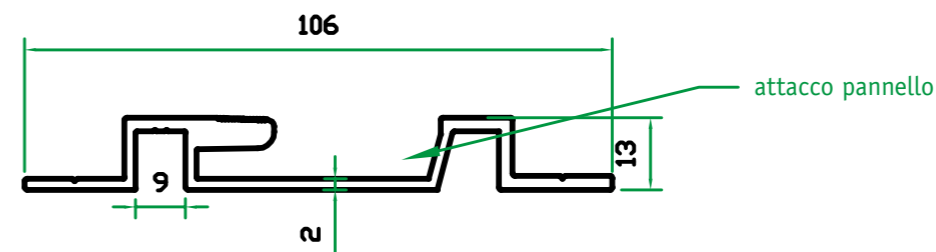
codice	L°	finit.	Kg/m	Mom. inerzia (cm ⁴)	Mom. resistenti (cm ³)	imb.
TA10072.3	3000	ALL. *	0,494	Jx=0,40; Jy=3,07	Wx=0,36; Wy=1,78	10
TA10072.6	6000	ALL. *				10

*possibile eseguire trattamento di anodizzazione
 °a richiesta si possono fornire lunghezze speciali



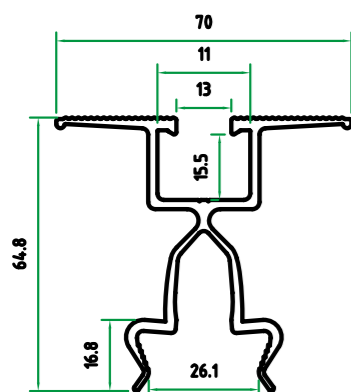
Estruso TA10073: 106x13

codice	L°	finit.	Kg/m	Mom. inerzia (cm ⁴)	Mom. resistenti (cm ³)	imb.
TA10073.3	3000	ALL. *	1,059	Jx=0,84; Jy=31,62	Wx=1,13; Wy=5,78	10
TA10073.6	6000	ALL. *				10



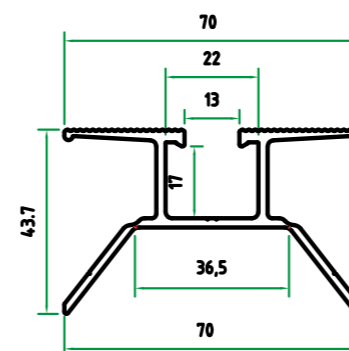
Estruso per lamiera grecata TA10001

codice	L°	finit.	Kg/m	Mom. inerzia (cm ⁴)	Mom. resistenti (cm ³)	imb.
TA10001.3	3000	ALL. *	1,277	Jx=19,14; Jy=9,22	Wx=4,81; Wy=2,63	10
TA10001.6	6000	ALL. *				10

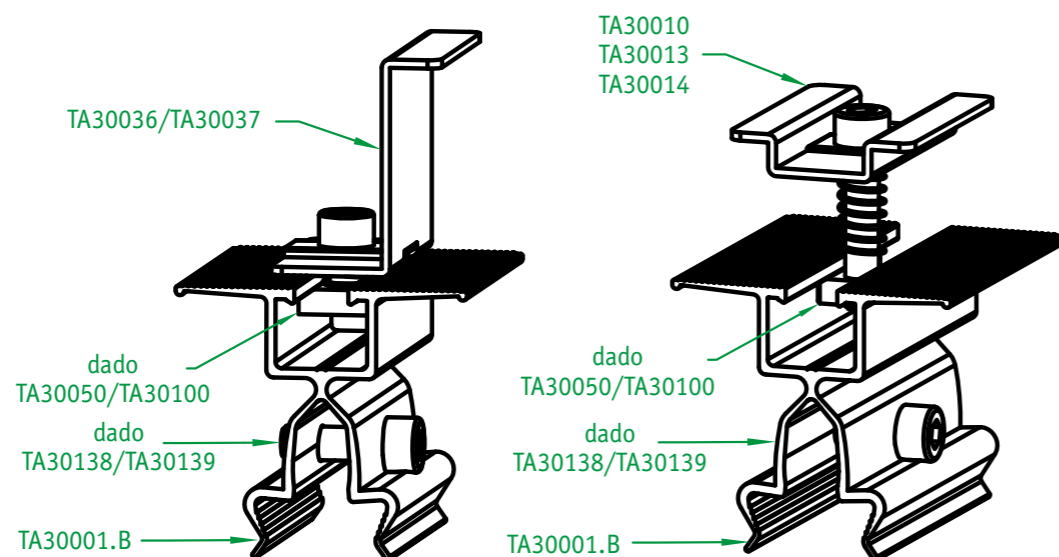


Estruso per lamiera grecata TA10002

codice	L°	finit.	Kg/m	Mom. inerzia (cm ⁴)	Mom. resistenti (cm ³)	imb.
TA10002.3	3000	ALL. *	1,040	Jx=6,55; Jy=14,93	Wx=2,38; Wy=4,27	10
TA10002.6	6000	ALL. *				10

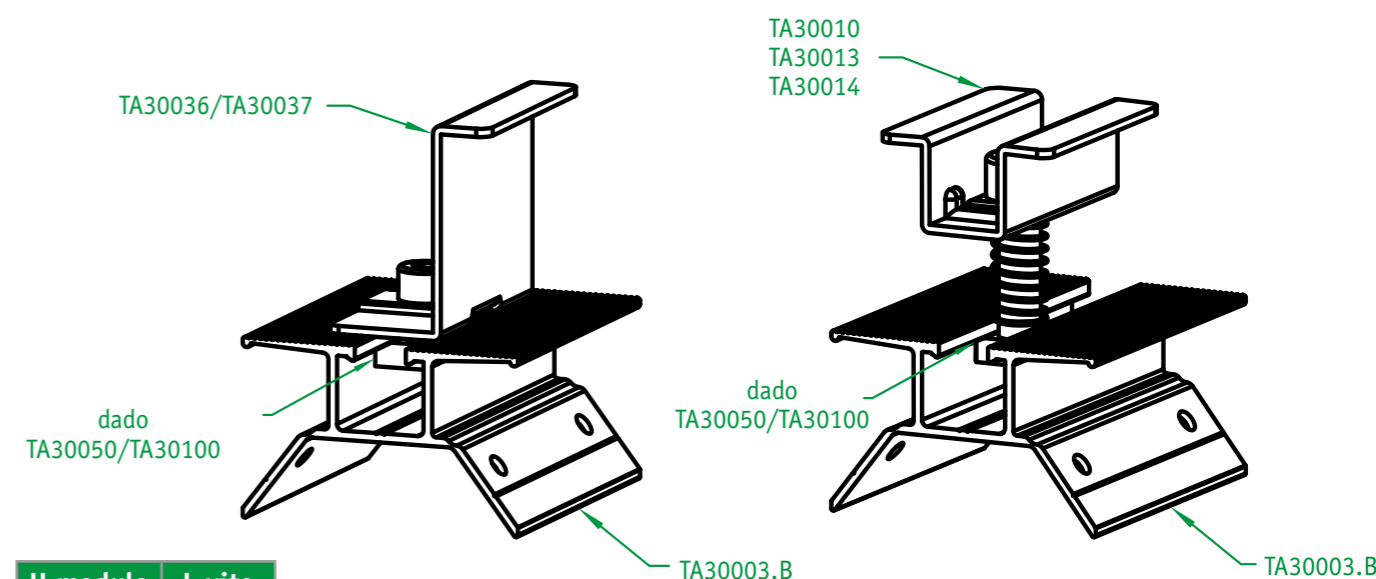


Esempio applicazione:



H modulo	L vite
29-33	25
34-38	30
39-43	35
44-48	40
49-52	45
53-55	50

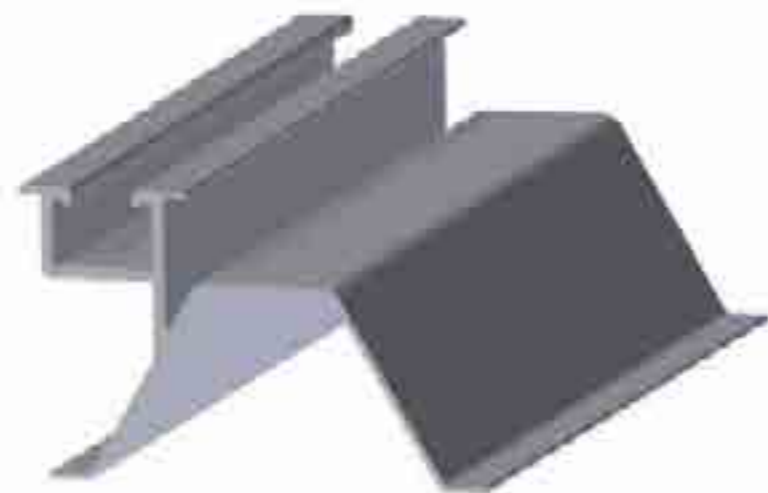
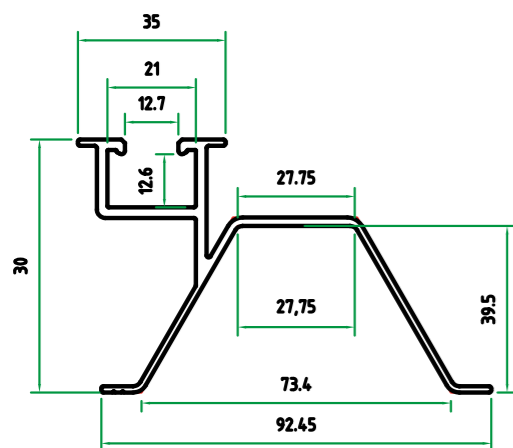
Esempio applicazione:



H modulo	L vite
29-33	25
34-38	30
39-43	35
44-48	40
49-52	45
53-55	50

Estruso per lamiera grecata TA10003

codice	L°	finit.	Kg/m	Mom. inerzia (cm ⁴)	Mom. resistenti (cm ³)	imb.
TA10003.3	3000	ALL. *	1,192	Jx=12,85; Jy=28,83	Wx=3,63; Wy=4,53	10
TA10003.6	6000	ALL. *				10



Esempio applicazione:

TA30036/TA30037

dado TA30050/TA30100

TA30004.B

TA30010
TA30013
TA30014

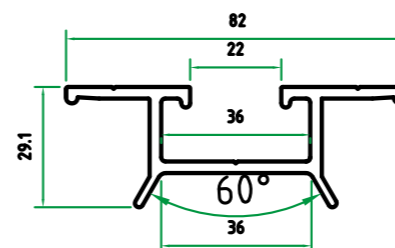
dado TA30050/TA30100

TA30004.B

H modulo	L vite
29-33	25
34-38	30
39-43	35
44-48	40
49-52	45
53-55	50

Estruso universale TA10080 per lamiera grecata

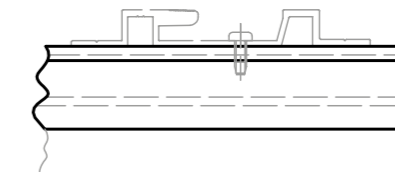
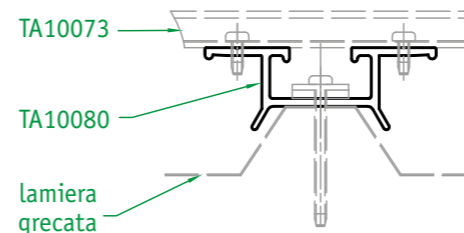
codice	L°	finit.	Kg/m	Mom. inerzia (cm ⁴)	Mom. resistenti (cm ³)	imb.
TA10080.3	3000	ALL. *	1,132	Jx=3,33; Jy=19,90	Wx=1,78; Wy=4,85	10
TA10080.6	6000	ALL. *				10



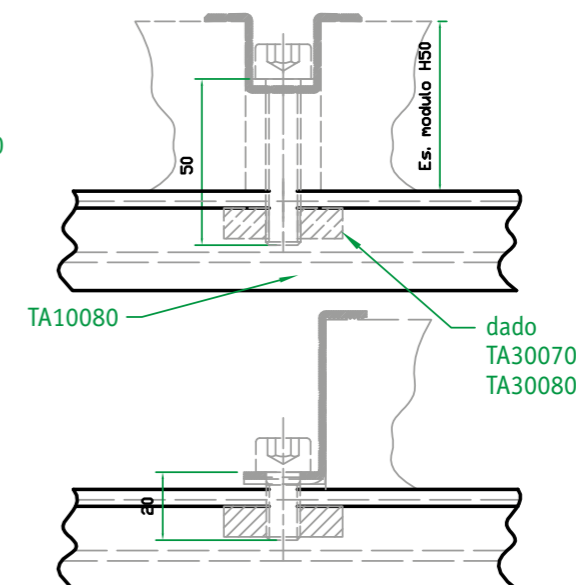
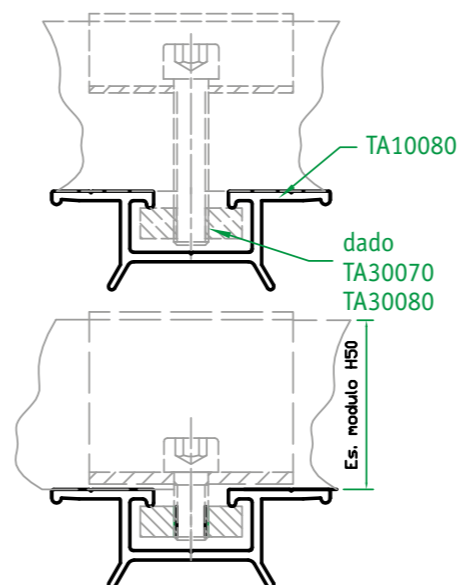
*possibile eseguire trattamento di anodizzazione
*a richiesta si possono fornire lunghezze speciali



Esempio applicazione



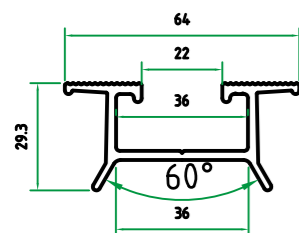
Esempio staffaggio modulo h50:



H modulo	L vite
28-30	25
31-35	30
36-40	35
41-45	40
46-49	45
50-52	50
53-55	55

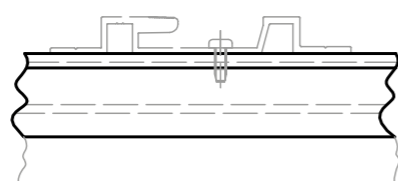
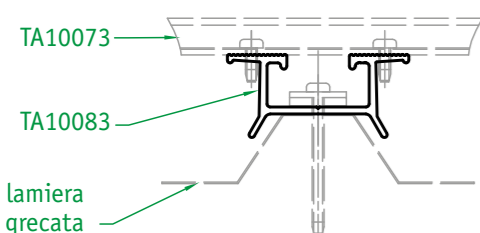
Estruso universale TA10083 per lamiera grecata

codice	L°	finit.	Kg/m	Mom. inerzia (cm ⁴)	Mom. resistenti (cm ³)	imb.
TA10083.3	3000	ALL. *	0,904	Jx=2,68; Jy=11,28	Wx=1,55; Wy=3,52	10
TA10083.6	6000	ALL. *				10

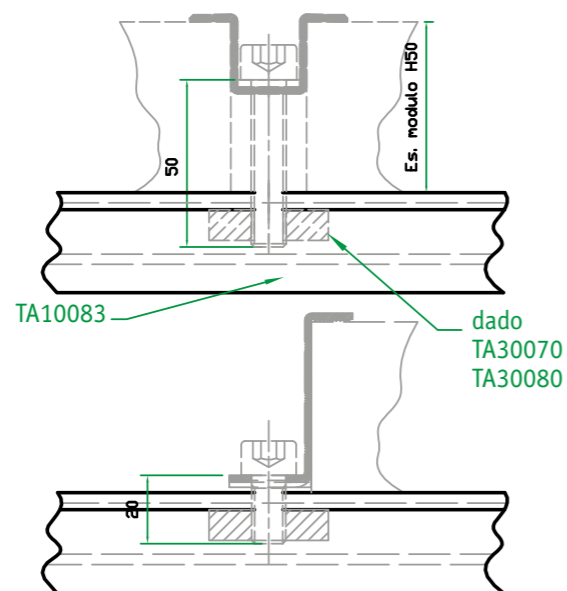
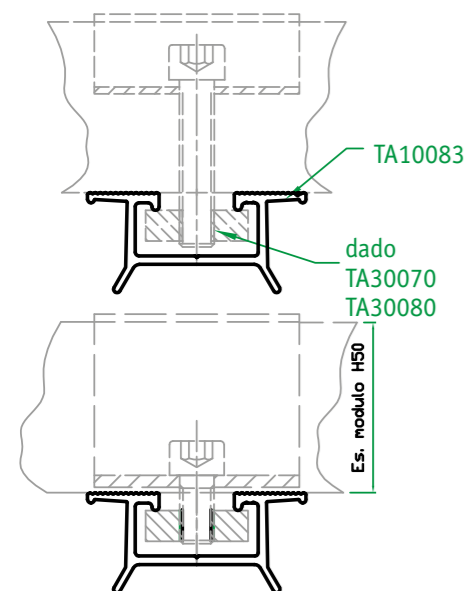


*possibile eseguire trattamento di anodizzazione
 *a richiesta si possono fornire lunghezze speciali

Esempio applicazione



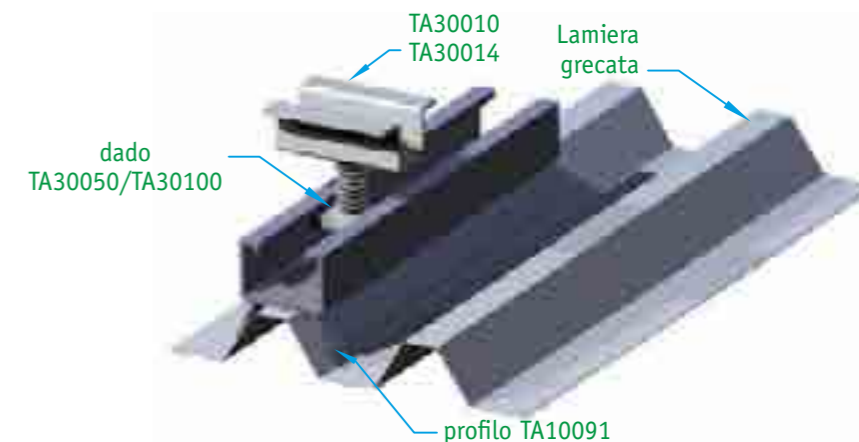
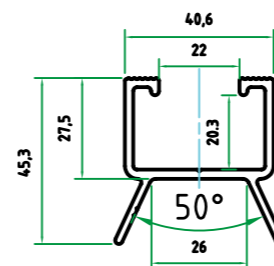
Esempio staffaggio modulo h50:



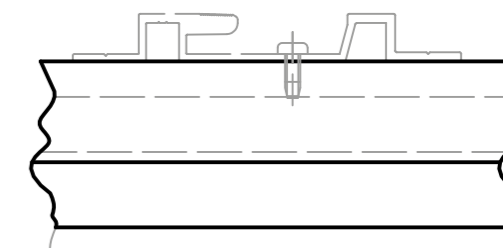
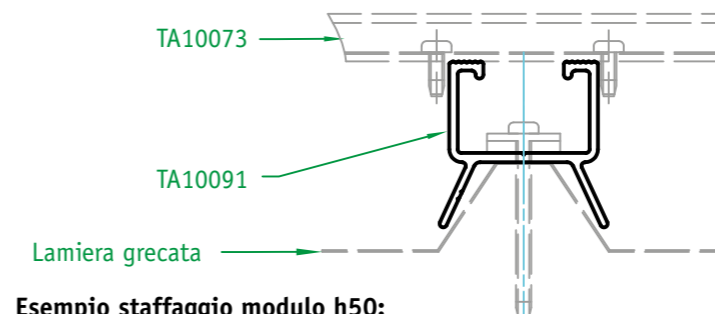
H modulo	L vite
28-30	25
31-35	30
36-40	35
41-45	40
46-49	45
50-52	50
53-55	55

Estruso universale TA10091 per lamiera grecata

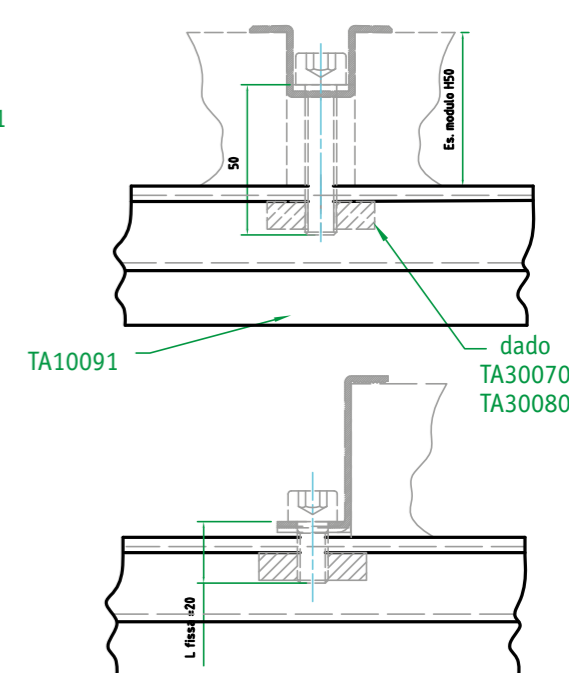
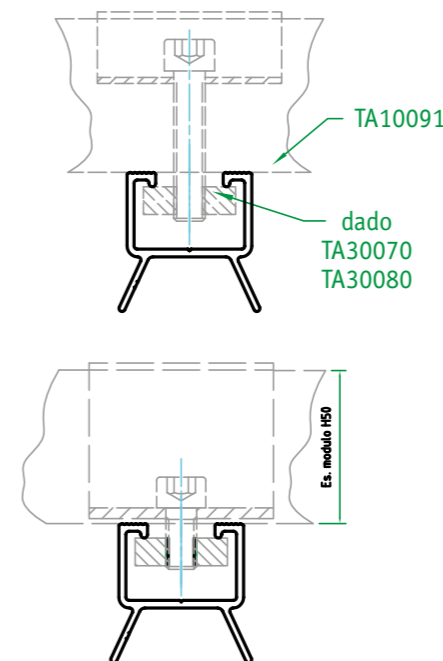
codice	L°	finit.	Kg/m	Mom. inerzia (cm ⁴)	Mom. resistenti (cm ³)	imb.
TA10091.3	3000	ALL. *	0,894	Jx=5,20; Jy=8,86	Wx=2,12; Wy=3,86	10
TA10091.6	6000	ALL. *				10



Esempio applicazione



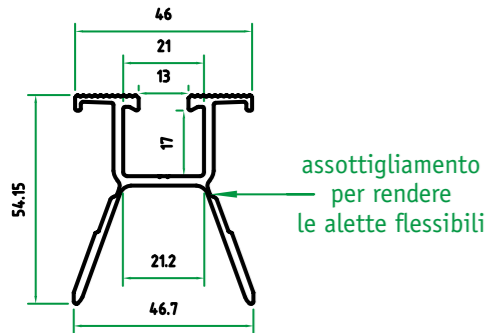
Esempio staffaggio modulo h50:



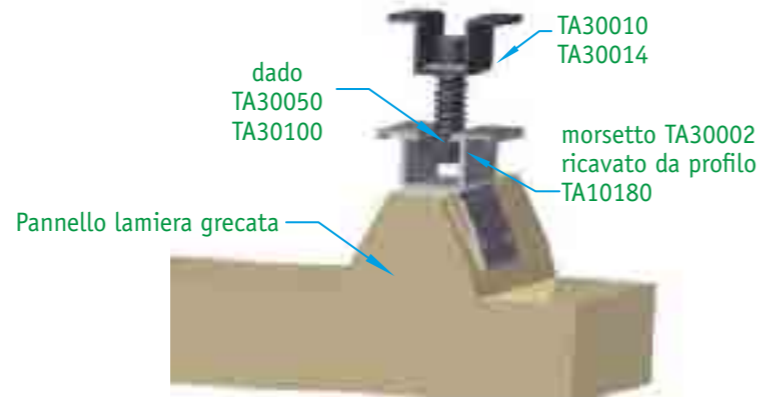
H modulo	L vite
28-30	25
31-35	30
36-40	35
41-45	40
46-49	45
50-52	50
53-55	45

Estruso universale TA10180 per lamiera grecata

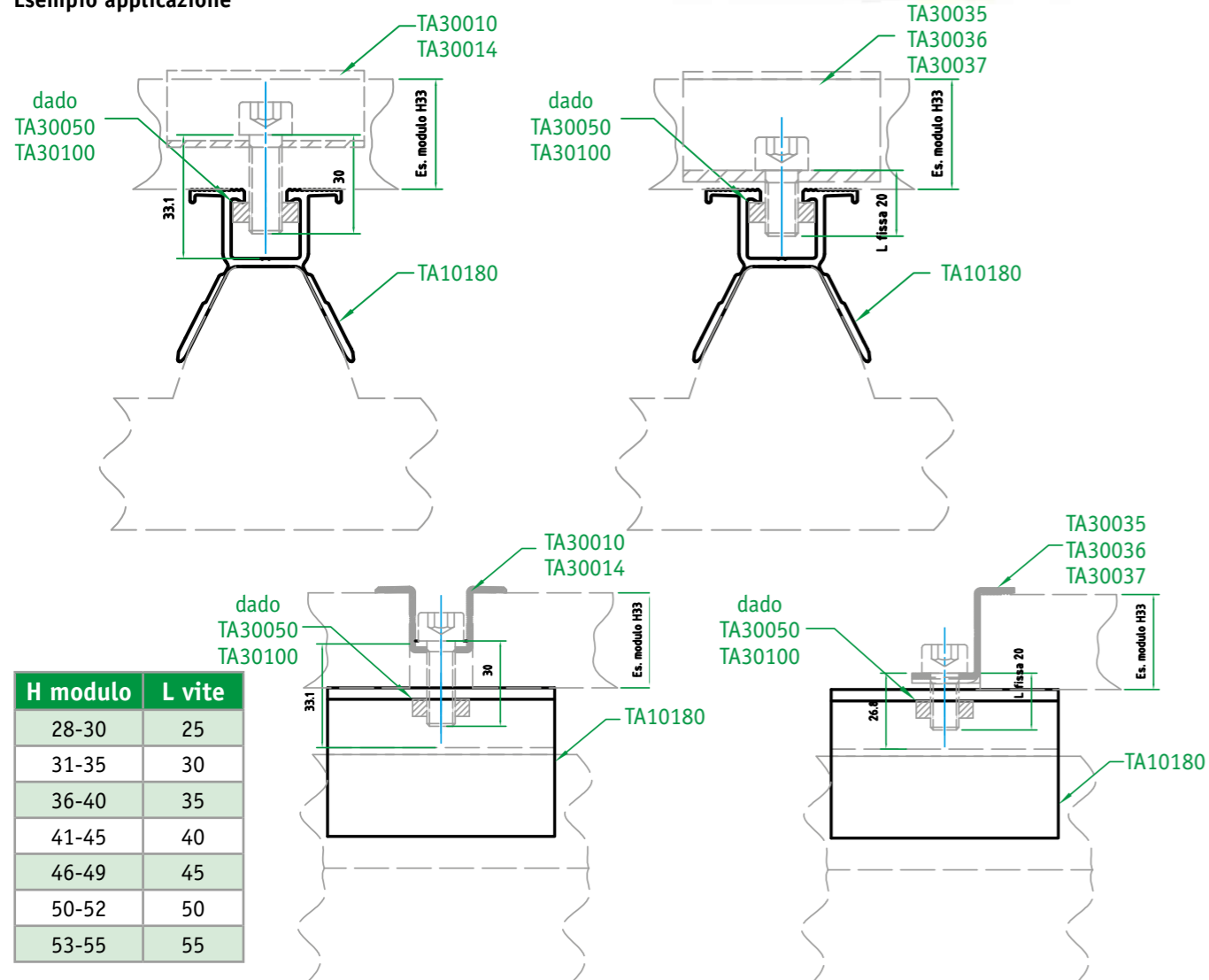
codice	L°	finit.	Kg/m	Mom. inerzia (cm ⁴)	Mom. resistenti (cm ³)	imb.
TA10180.3	3000	ALL. *	0,984	Jx=9,85; Jy=7,77	Wx=3,05; Wy=3,33	10
TA10180.6	6000	ALL. *				10



assottigliamento per rendere le alette flessibili

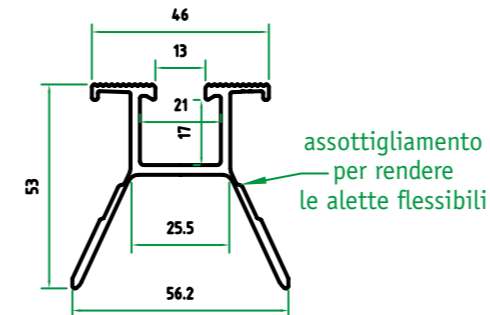


Esempio applicazione

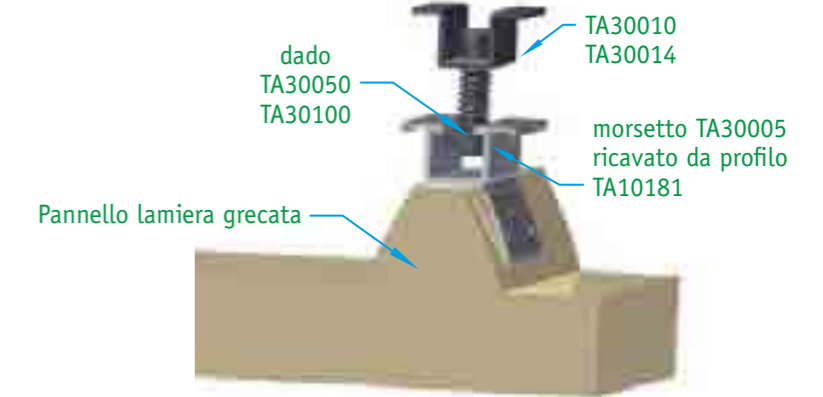


Estruso universale TA10181 per lamiera grecata

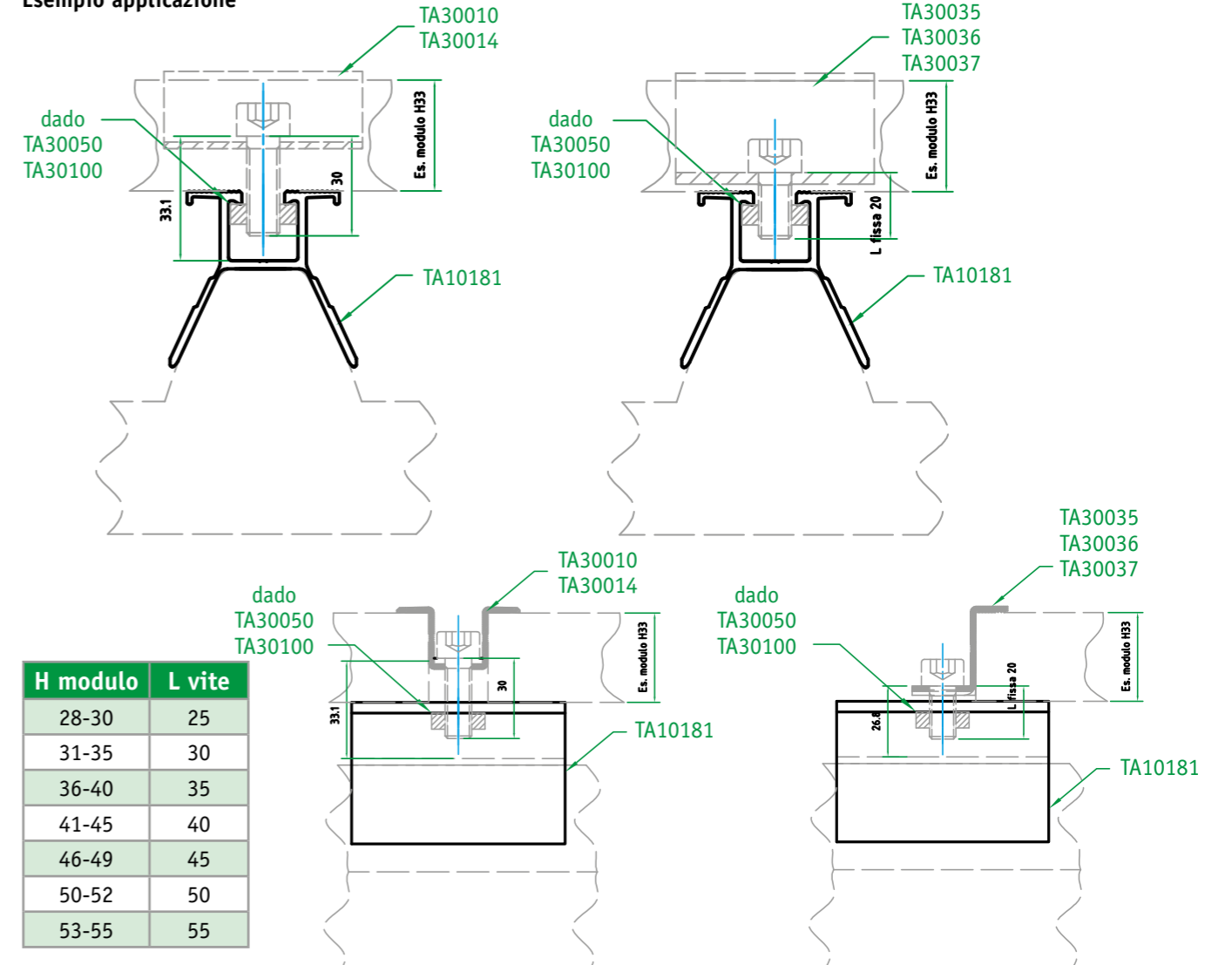
codice	L°	finit.	Kg/m	Mom. inerzia (cm ⁴)	Mom. resistenti (cm ³)	imb.
TA10181.3	3000	ALL. *	1,003	Jx=9,85; Jy=7,77	Wx=3,05; Wy=3,33	10
TA10181.6	6000	ALL. *				10



assottigliamento per rendere le alette flessibili



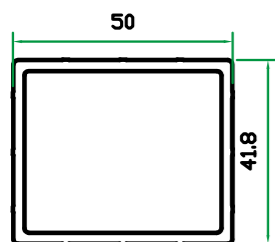
Esempio applicazione



6 PROFILI GIUNZIONE IN ALLUMINIO

Estruso TA10013: 50x41,8

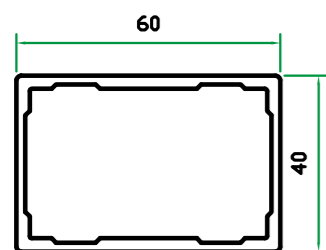
codice	L°	finit.	Kg/m	Mom. inerzia (cm ⁴)	Mom. resistenti (cm ³)	imb.
TA10013.3	3000	ALL. *	1,157	Jx=11,32; Jy=15,07	Wx=5,42; Wy=6,03	10
TA10013.6	6000	ALL. *				10



Impiego: funge da giunzione per i profili TA10012

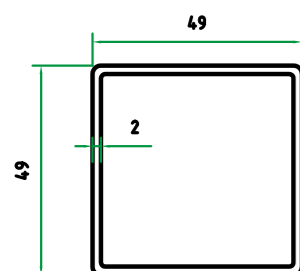
Estruso TA10014: 60x40

codice	L°	finit.	Kg/m	Mom. inerzia (cm ⁴)	Mom. resistenti (cm ³)	imb.
TA10014.3	3000	ALL. *	1,288	Jx=12,85; Jy=22,72	Wx=6,43; Wy=5,57	10
TA10014.6	6000	ALL. *				10



Estruso TA10017: 49x49

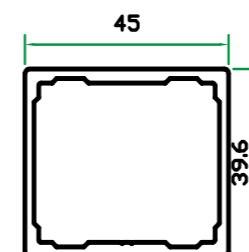
codice	L°	finit.	Kg/m	Mom. inerzia (cm ⁴)	Mom. resistenti (cm ³)	imb.
TA10017.3	3000	ALL. *	1,104	Jx=13,84; Jy=13,83	Wx=5,65; Wy=5,64	10
TA10017.6	6000	ALL. *				10



Impiego: funge da giunzione per i profili TA10008

Estruso TA10100: 45x39,6

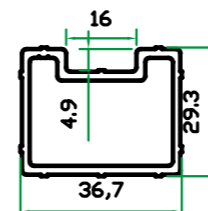
codice	L°	finit.	Kg/m	Mom. inerzia (cm ⁴)	Mom. resistenti (cm ³)	imb.
TA10100.3	3000	ALL. *	1,052	Jx=9,78; Jy=1085	Wx=4,94; Wy=4,82	10
TA10100.6	6000	ALL. *				10



Impiego: funge da giunzione per i profili TA10011

Estruso TA10120: 36,7x29,3

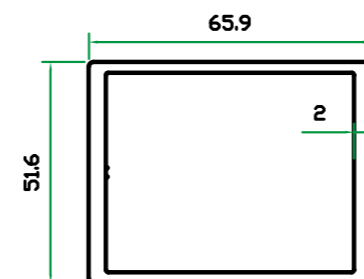
codice	L°	finit.	Kg/m	Mom. inerzia (cm ⁴)	Mom. resistenti (cm ³)	imb.
TA10120.3	3000	ALL. *	0,684	Jx=2,88; Jy=4,28	Wx=1,95; Wy=2,33	10
TA10120.6	6000	ALL. *				10



Impiego: funge da giunzione per i profili TA10060

Estruso TA10130: 65,9x51,6

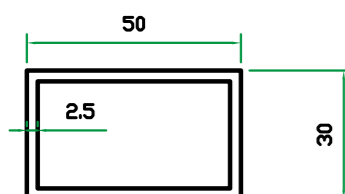
codice	L°	finit.	Kg/m	Mom. inerzia (cm ⁴)	Mom. resistenti (cm ³)	imb.
TA10130.3	3000	ALL. *	1,895	Jx=47,63; Jy=26,58	Wx=14,45; Wy=10,30	10
TA10130.6	6000	ALL. *				10



Impiego: funge da giunzione per i profili TA10075 e TA10076

Estruso TA10135: 50x30

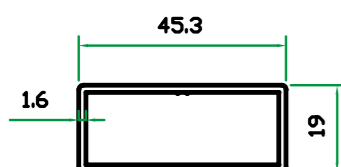
codice	L°	finit.	Kg/m	Mom. inerzia (cm ⁴)	Mom. resistenti (cm ³)	imb.
TA10135.3	3000	ALL. *	1,013	Jx=5,39; Jy=12,27	Wx=3,59; Wy=4,91	10
TA10035.6	6000	ALL. *				10



Impiego: funge da giunzione per i profili TA10010

Estruso TA10137: 45,3x19

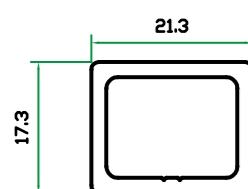
codice	L°	finit.	Kg/m	Mom. inerzia (cm ⁴)	Mom. resistenti (cm ³)	imb.
TA10137.3	3000	ALL. *	0,526	Jx=1,20; Jy=4,85	Wx=1,26; Wy=2,14	10
TA10137.6	6000	ALL. *				10



Impiego: funge da giunzione per i profili TA10015

Estruso TA10090: 17,3x21,3

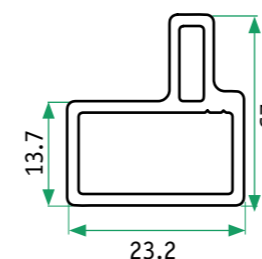
codice	L°	finit.	Kg/m	imb.
TA10090.3	3000	ALL. *	0,376	10
TA10090.6	6000	ALL. *		10



Impiego: funge da giunzione per gli arcarecci TA10086 e 10087

Estruso TA10022: 25x23,2

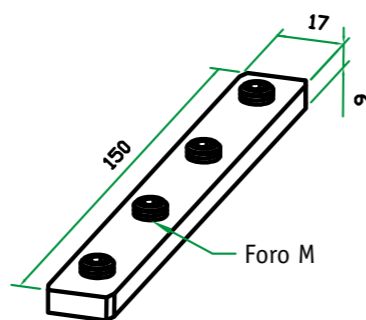
codice	L°	finit.	Kg/m	Mom. inerzia (cm ⁴)	Mom. resistenti (cm ³)	imb.
TA10022	3000	ALL. *	0,381	Jx=0,78; Jy=0,79	Wx=0,53; Wy=0,60	10



7 GIUNZIONI PROFILI IN INOX

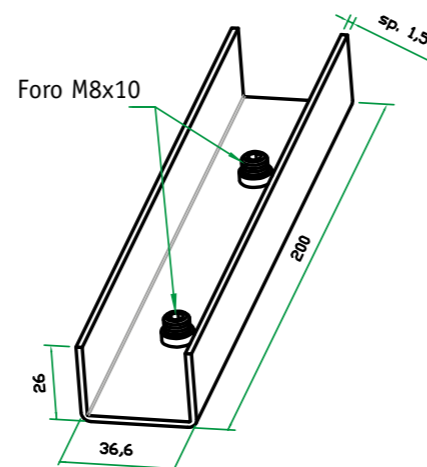
Giunzione doppia 150x17x6

codice	M	sp.	mater.	imb.
TA30126.B	8	6	acciaio inox	20



Giunzione a "U"

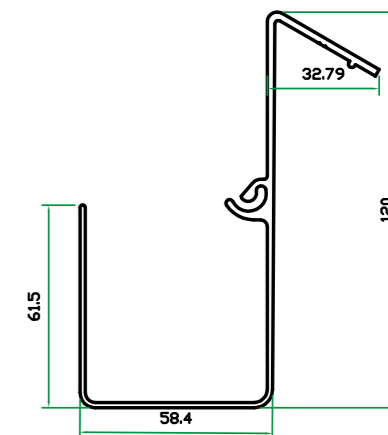
codice	M	sp.	mater.	imb.
TA30127.B	8	26	acciaio inox	20



8 CANALINE IN ALLUMINIO

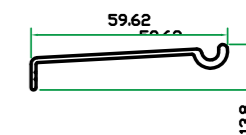
Estruso TA10078 canalina passacavi

codice	L °	finitura	Kg/m	materiale	imb.
TA10078.3	3000	ALL. *	1,560	Alluminio	10
TA10078.6	6000	ALL. *		Alluminio	10

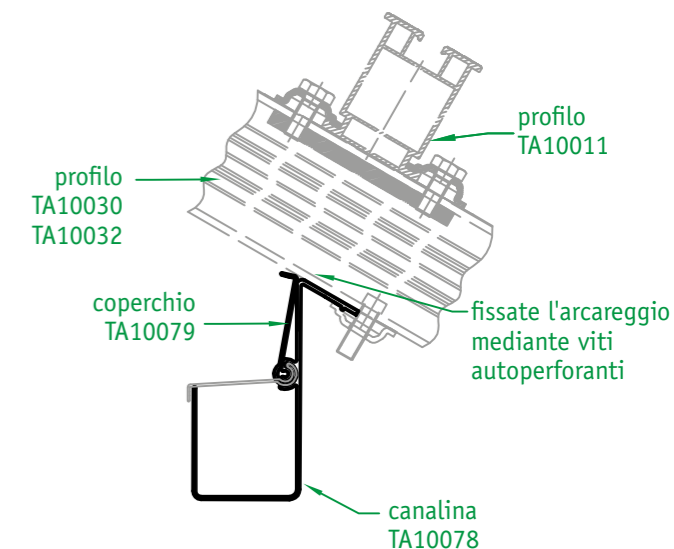
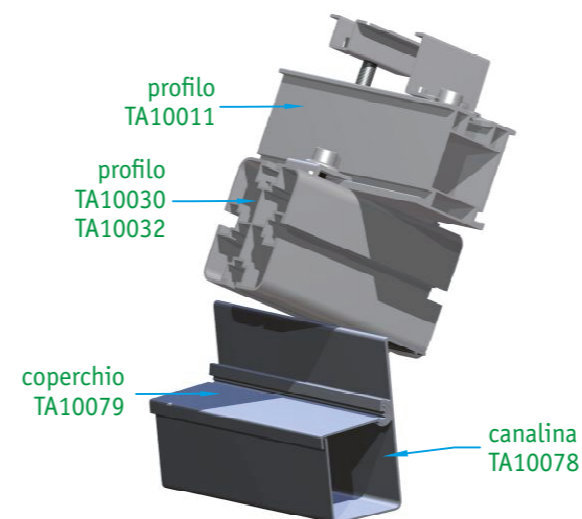


Estruso TA10079 coperchio passacavi

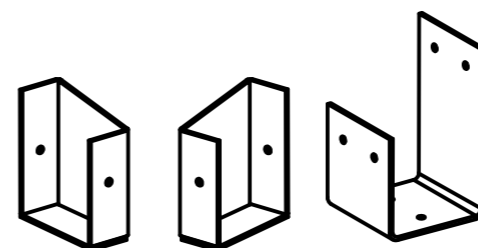
codice	L °	finitura	Kg/m	materiale	imb.
TA10079.3	3000	ALL. *	0,330	Alluminio	10
TA10079.6	6000	ALL. *		Alluminio	10



Esempio applicazione:

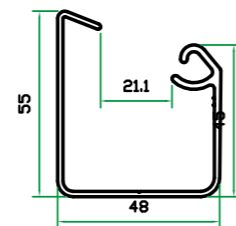


Associate a giunzioni e tappi (TA50001 - TA50002 - TA50003)



Estruso TA10081 canalina passacavi compatta

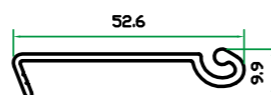
codice	L °	finitura	Kg/m	materiale	imb.
TA10081.3	3000	ALL. *	0,767	Alluminio	10
TA10081.6	6000	ALL. *		Alluminio	10



*possibile eseguire trattamento di anodizzazione
 °a richiesta si possono fornire lunghezze speciali

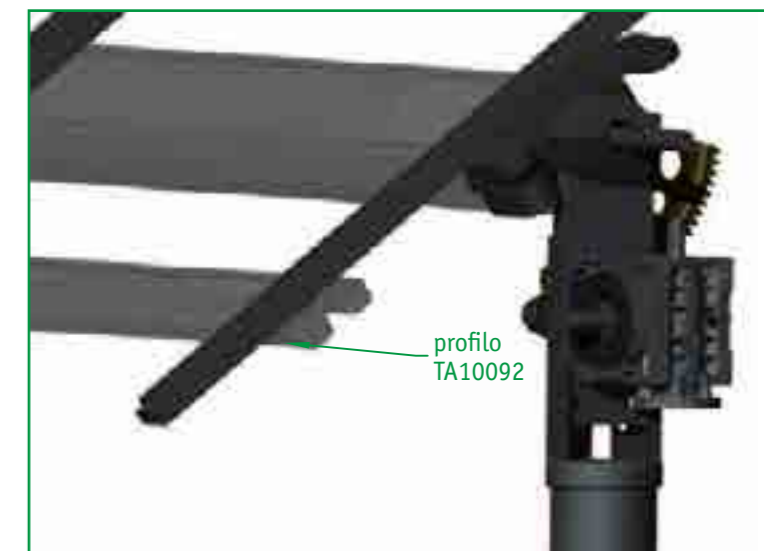
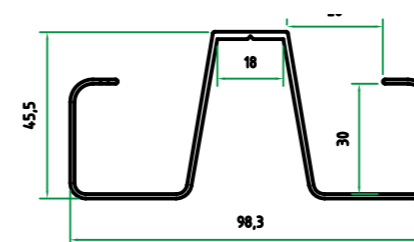
Estruso TA10082 coperchio passacavi compatto

codice	L °	finitura	Kg/m	materiale	imb.
TA10082.3	3000	ALL. *	0,329	Alluminio	10
TA10082.6	6000	ALL. *		Alluminio	10

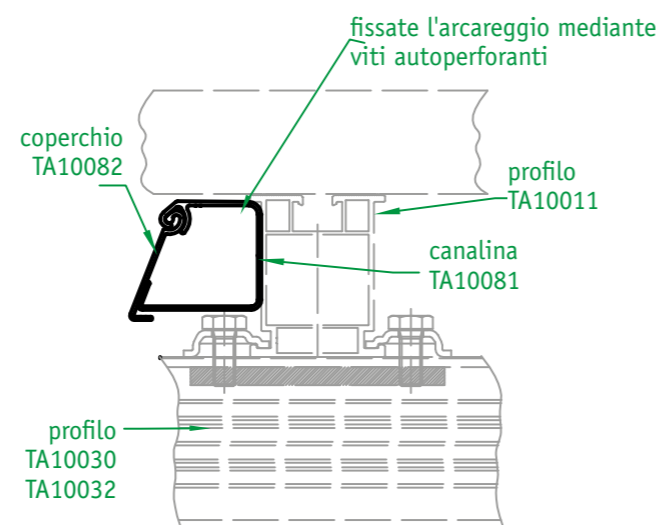
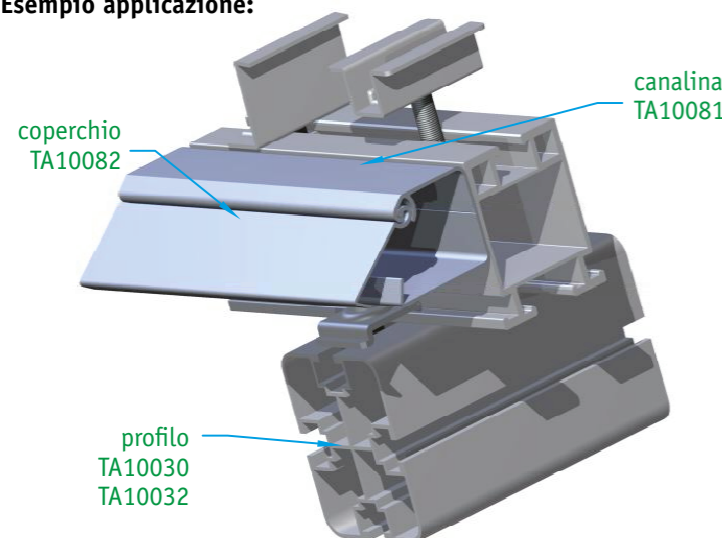


Estruso TA10092 canalina passacavi

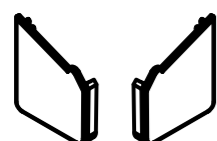
codice	L °	finit.	Kg/m	Materiale	imb.
TA10092.3	3000	ALL. *	0,879	Alluminio	10
TA10092.6	6000	ALL. *		Alluminio	10



Esempio applicazione:



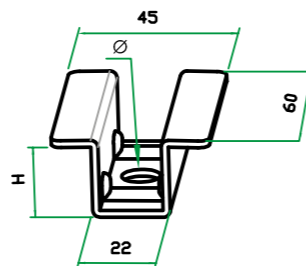
Associate ai tappi TA50006 - TA50007



9 MORSETTI IN INOX PER FISSAGGIO MODULI CON CORNICE

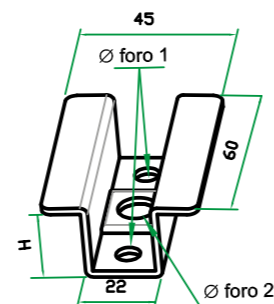
Staffa Ω fissaggio pannelli

codice	∅ foro	H modulo	H	sp.	mater.	imb.
TA30010.21.B	9	universale	21	2	acciaio inox	20
TA30010.21.C	11	universale	21	2	acciaio inox	20



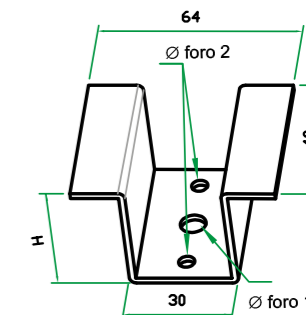
Staffa Ω speciale fissaggio pannelli

codice	∅ foro 1	∅ foro 2	H modulo	H	sp.	mater.	imb.
TA30011.21.B	7	9	universale	21	2	acciaio inox	20
TA30011.21.C	7	11	universale	21	2	acciaio inox	20



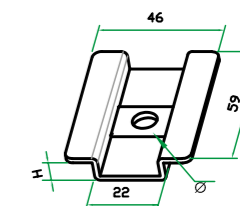
Staffa Ω liscia a 3 fori

codice	∅ foro 1	∅ foro 2	H	sp.	mater.	imb.
TA30012.30B	8	5	30	2	acciaio inox	20
TA30012.31B	8	5	31	2	acciaio inox	20
TA30012.32B	8	5	32	2	acciaio inox	20
TA10012.33B	8	5	33	2	acciaio inox	20
TA30012.34B	8	5	34	2	acciaio inox	20
TA30012.35B	8	5	35	2	acciaio inox	20
TA30012.36B	8	5	36	2	acciaio inox	20
TA30012.37B	8	5	37	2	acciaio inox	20
TA30012.38B	8	5	38	2	acciaio inox	20
TA30012.39B	8	5	39	2	acciaio inox	20
TA30012.40B	8	5	40	2	acciaio inox	20
TA30012.41B	8	5	41	2	acciaio inox	20
TA30012.42B	8	5	42	2	acciaio inox	20
TA30012.43B	8	5	43	2	acciaio inox	20
TA30012.44B	8	5	44	2	acciaio inox	20
TA30012.45B	8	5	45	2	acciaio inox	20
TA30012.46B	8	5	46	2	acciaio inox	20
TA30012.47B	8	5	47	2	acciaio inox	20
TA30012.48B	8	5	48	2	acciaio inox	20
TA30012.49B	8	5	49	2	acciaio inox	20
TA30012.50B	8	5	50	2	acciaio inox	20
TA30012.51B	8	5	51	2	acciaio inox	20
TA30012.52B	8	5	52	2	acciaio inox	20



Staffa Ω bassa staffaggio pannelli

codice	∅ foro	H modulo	H	sp.	mater.	imb.
TA30013.8B	9	universale	8	2	acciaio inox	20
TA30013.8C	11	universale	8	2	acciaio inox	20



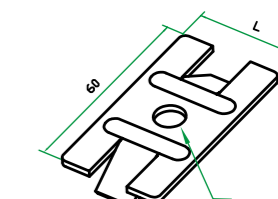
Nota:

Nel codice, il numero dopo il punto indica l'altezza, la lettera individua il diametro del foro, corrispondente al filetto, secondo la tabella seguente

A=M6	B=M8	C=M10	D=M12	
------	------	-------	-------	--

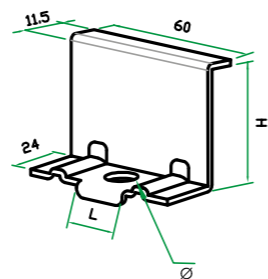
Staffa centrale universale bassa

codice	∅ foro	H modulo	sp.	L	mater.	imb.
TA30018.35B	9	universale	2,5	35	acciaio inox	20
TA30018.45B	9	universale	2,5	45	acciaio inox	20



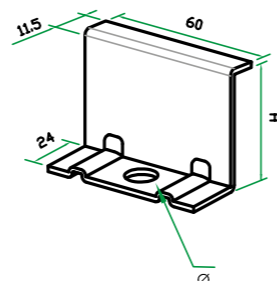
Staffa di testa fissaggio pannelli

codice	Ø foro	H modulo	H	sp.	mater.	imb.
TA30030.40B	9	42	40,5	2	acciaio inox	20
TA30030.40C	11	42	40,5	2	acciaio inox	20



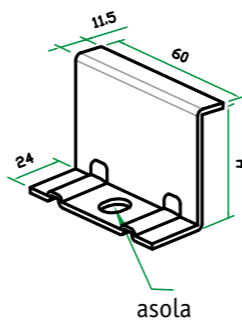
Staffa di testa fissaggio pannelli senza L

codice	Ø foro	H modulo	H	sp.	mater.	imb.
TA30031.35B	9	35	33,5	2	acciaio inox	20
TA30031.35C	11	35	33,5	2	acciaio inox	20
TA30031.46B	9	46	45,5	2	acciaio inox	20
TA30031.46C	11	46	45,5	2	acciaio inox	20
TA30031.50B	9	50	48,5	2	acciaio inox	20
TA30031.50C	11	50	48,5	2	acciaio inox	20



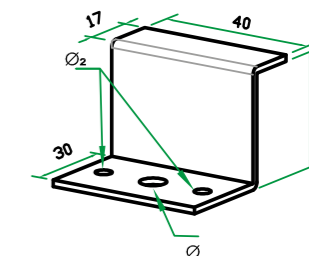
Staffa di testa fissaggio pannelli con asola

codice	asola	H modulo	H	sp.	mater.	imb.
TA30032.46	13x11	46	45,5	2	acciaio inox	20
TA30032.46	13x11	46	45,5	2	acciaio inox	20



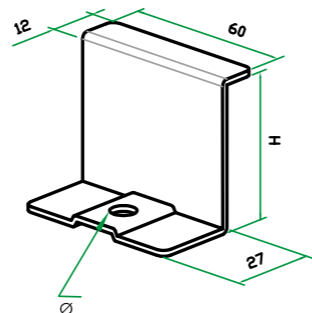
Staffa di testa tipo liscia a 3 fori

codice	Ø foro 1	Ø foro 2	H	sp.	mater.	imb.
TA30035.30B	8	5	30	2	acciaio inox	20
TA30035.31B	8	5	31	2	acciaio inox	20
TA30035.32B	8	5	32	2	acciaio inox	20
TA10035.33B	8	5	33	2	acciaio inox	20
TA30035.34B	8	5	34	2	acciaio inox	20
TA30035.35B	8	5	35	2	acciaio inox	20
TA30035.36B	8	5	36	2	acciaio inox	20
TA30035.37B	8	5	37	2	acciaio inox	20
TA30035.38B	8	5	38	2	acciaio inox	20
TA30035.39B	8	5	39	2	acciaio inox	20
TA30035.40B	8	5	40	2	acciaio inox	20
TA30035.41B	8	5	41	2	acciaio inox	20
TA30035.42B	8	5	42	2	acciaio inox	20
TA30035.43B	8	5	43	2	acciaio inox	20
TA30035.44B	8	5	44	2	acciaio inox	20
TA30035.45B	8	5	45	2	acciaio inox	20
TA30035.46B	8	5	46	2	acciaio inox	20
TA30035.47B	8	5	47	2	acciaio inox	20
TA30035.48B	8	5	48	2	acciaio inox	20
TA30035.49B	8	5	49	2	acciaio inox	20
TA30035.50B	8	5	50	2	acciaio inox	20
TA30035.51B	8	5	51	2	acciaio inox	20
TA30035.52B	8	5	52	2	acciaio inox	20



Staffa di testa acciaio inox fissaggio pannelli liscia

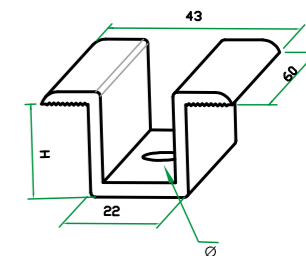
codice	ø foro	H modulo	H	sp.	mater.	imb.
TA30036.15B	9	15	15	2	acciaio inox	20
TA30036.16B	9	16	16	2	acciaio inox	20
TA30036.17B	9	17	17	2	acciaio inox	20
TA30036.18B	9	18	18	2	acciaio inox	20
TA30036.19B	9	19	19	2	acciaio inox	20
TA30036.20B	9	20	20	2	acciaio inox	20
TA30036.21B	9	21	21	2	acciaio inox	20
TA30036.22B	9	22	22	2	acciaio inox	20
TA30036.23B	9	23	23	2	acciaio inox	20
TA30036.24B	9	24	24	2	acciaio inox	20
TA30036.25B	9	25	25	2	acciaio inox	20
TA30036.26B	9	26	26	2	acciaio inox	20
TA30036.27B	9	27	27	2	acciaio inox	20
TA30036.28B	9	28	28	2	acciaio inox	20
TA30036.29B	9	29	29	2	acciaio inox	20
TA30036.30B	9	30	30	2	acciaio inox	20
TA30036.31B	9	31	31	2	acciaio inox	20
TA30036.32B	9	32	32	2	acciaio inox	20
TA10036.33B	9	33	33	2	acciaio inox	20
TA30036.34B	9	34	34	2	acciaio inox	20
TA30036.35B	9	35	35	2	acciaio inox	20
TA30036.36B	9	36	36	2	acciaio inox	20
TA30036.37B	9	37	37	2	acciaio inox	20
TA30036.38B	9	38	38	2	acciaio inox	20
TA30036.39B	9	39	39	2	acciaio inox	20
TA30036.40B	9	40	40	2	acciaio inox	20
TA30036.41B	9	41	41	2	acciaio inox	20
TA30036.42B	9	42	42	2	acciaio inox	20
TA30036.43B	9	43	43	2	acciaio inox	20
TA30036.44B	9	44	44	2	acciaio inox	20
TA30036.45B	9	45	45	2	acciaio inox	20
TA30036.46B	9	46	46	2	acciaio inox	20
TA30036.47B	9	47	47	2	acciaio inox	20
TA30036.48B	9	48	48	2	acciaio inox	20
TA30036.49B	9	49	49	2	acciaio inox	20
TA30036.50B	9	50	50	2	acciaio inox	20
TA30036.51B	9	51	51	2	acciaio inox	20
TA30036.52B	9	52	52	2	acciaio inox	20
TA30036.53B	9	53	53	2	acciaio inox	20



10 MORSETTI IN ALLUMINIO PER FISSAGGIO MODULI CON CORNICE

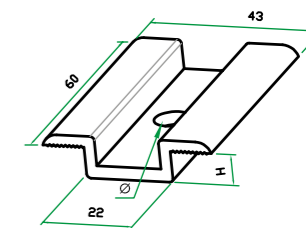
Staffa Ω alluminio h21 fissaggio pannelli

codice	ø foro	H modulo	H	sp.	mater.	imb.
TA30014.21B	9	universale	21	3	alluminio	20
TA30014.21C	11	universale	21	3	alluminio	20



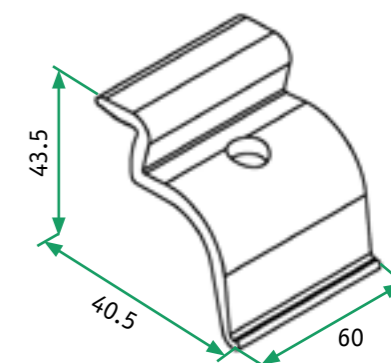
Staffa Ω alluminio H8 fissaggio pannelli

codice	ø foro	H modulo	H	sp.	mater.	imb.
TA30015.8B	9	universale	8	3	alluminio	20
TA30015.8C	11	universale	8	3	alluminio	20



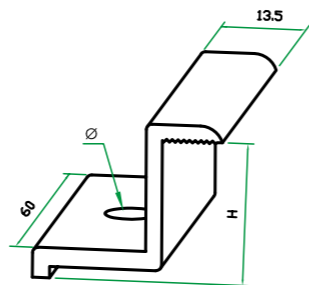
Staffa Ω alluminio H8 fissaggio pannelli

codice	ø foro	H modulo	mater.	imb.
TA30049.B	9	da 30 a 40mm	alluminio	20
TA30049.C	11	da 30 a 40mm	alluminio	20



Staffa di testa alluminio fissaggio pannelli liscia

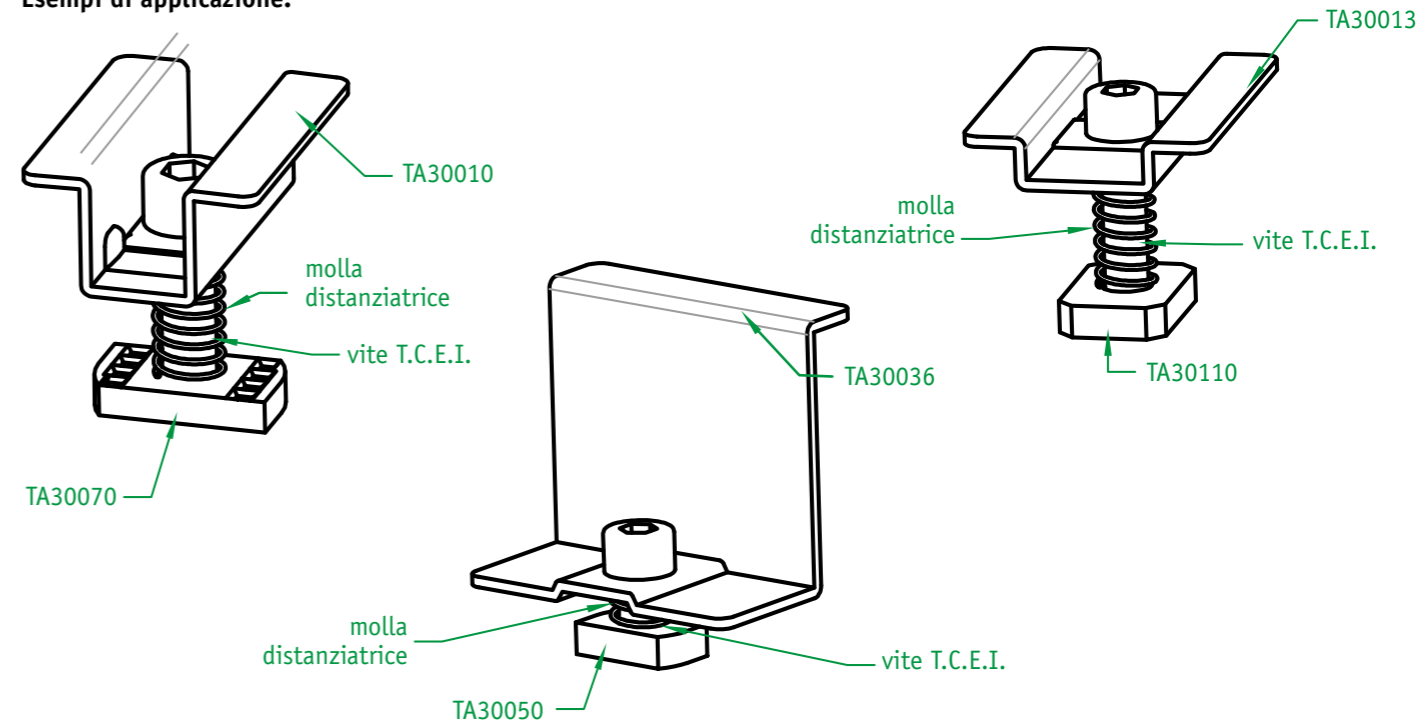
codice	ø foro	H modulo	H	sp.	mater.	imb.
TA30037.15B	9	15	15	2	alluminio	20
TA30037.16B	9	16	16	2	alluminio	20
TA30037.17B	9	17	17	2	alluminio	20
TA30037.18B	9	18	18	2	alluminio	20
TA30037.19B	9	19	19	2	alluminio	20
TA30037.20B	9	20	20	2	alluminio	20
TA30037.21B	9	21	21	2	alluminio	20
TA30037.22B	9	22	22	2	alluminio	20
TA30037.23B	9	23	23	2	alluminio	20
TA30037.24B	9	24	24	2	alluminio	20
TA30037.25B	9	25	25	2	alluminio	20
TA30037.26B	9	26	26	2	alluminio	20
TA30037.27B	9	27	27	2	alluminio	20
TA30037.28B	9	28	28	2	alluminio	20
TA30037.29B	9	29	29	2	alluminio	20
TA30037.30B	9	30	30	2	alluminio	20
TA30037.31B	9	31	31	2	alluminio	20
TA30037.32B	9	32	32	2	alluminio	20
TA10037.33B	9	33	33	2	alluminio	20
TA30037.34B	9	34	34	2	alluminio	20
TA30037.35B	9	35	35	2	alluminio	20
TA30037.36B	9	36	36	2	alluminio	20
TA30037.37B	9	37	37	2	alluminio	20
TA30037.38B	9	38	38	2	alluminio	20
TA30037.39B	9	39	39	2	alluminio	20
TA30037.40B	9	40	40	2	alluminio	20
TA30037.41B	9	41	41	2	alluminio	20
TA30037.42B	9	42	42	2	alluminio	20
TA30037.43B	9	43	43	2	alluminio	20
TA30037.44B	9	44	44	2	alluminio	20
TA30037.45B	9	45	45	2	alluminio	20
TA30037.46B	9	46	46	2	alluminio	20
TA30037.47B	9	47	47	2	alluminio	20
TA30037.48B	9	48	48	2	alluminio	20
TA30037.49B	9	49	49	2	alluminio	20
TA30037.50B	9	50	50	2	alluminio	20
TA30037.51B	9	51	51	2	alluminio	20
TA30037.52B	9	52	52	2	alluminio	20
TA30037.53B	9	53	53	2	alluminio	20



Kit staffaggio moduli pre-assemblati

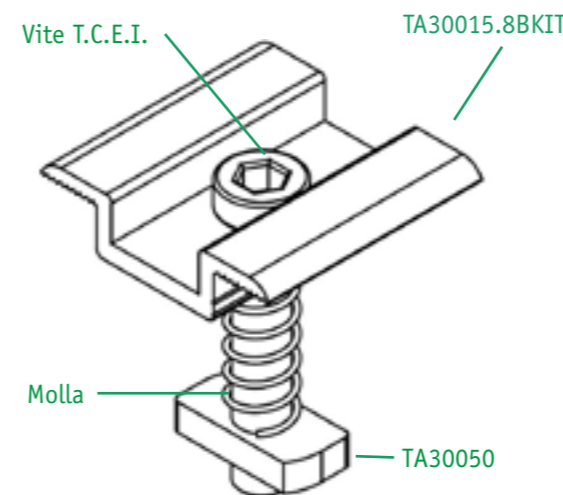
C'è la possibilità di avere kit per lo staffaggio dei moduli, già pre-assemblati, costituiti da staffe a Z o Ω (inox o alluminio), molla distanziatrice, vite T.C.E.I. (M8 o M10) e dado di ancoraggio al profilo.

Esempi di applicazione:

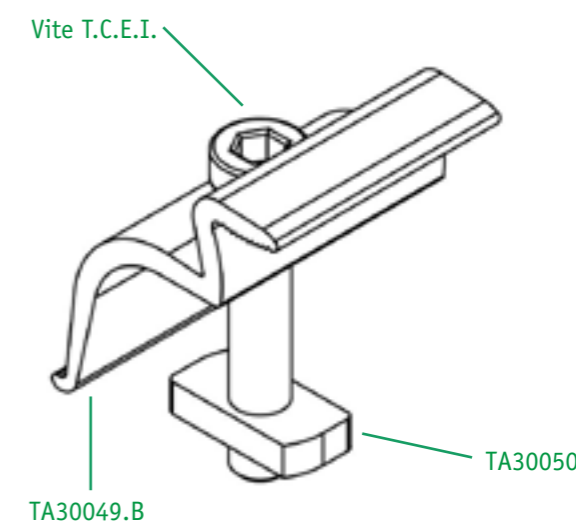


codice	viti M	mors.	descrizione	imb.
TAKIT001	varie	vari	assemblaggio morsetti con viti e molle	20

Morsetto TA30015.8BKIT



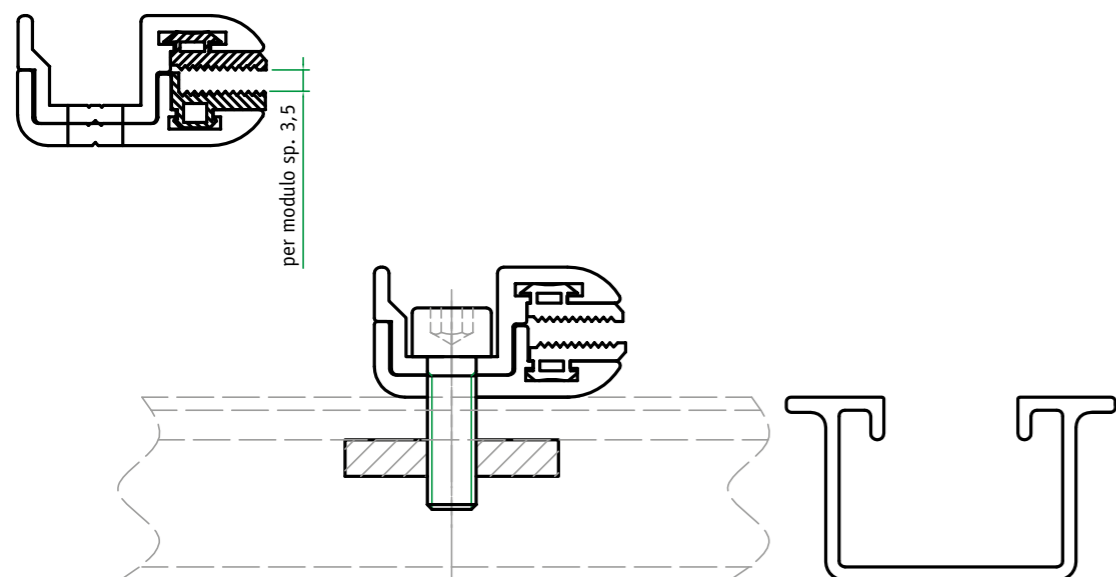
Morsetto TA30049.BKIT



Staffa di testa universale per serraggio moduli da 30 a 40 mm

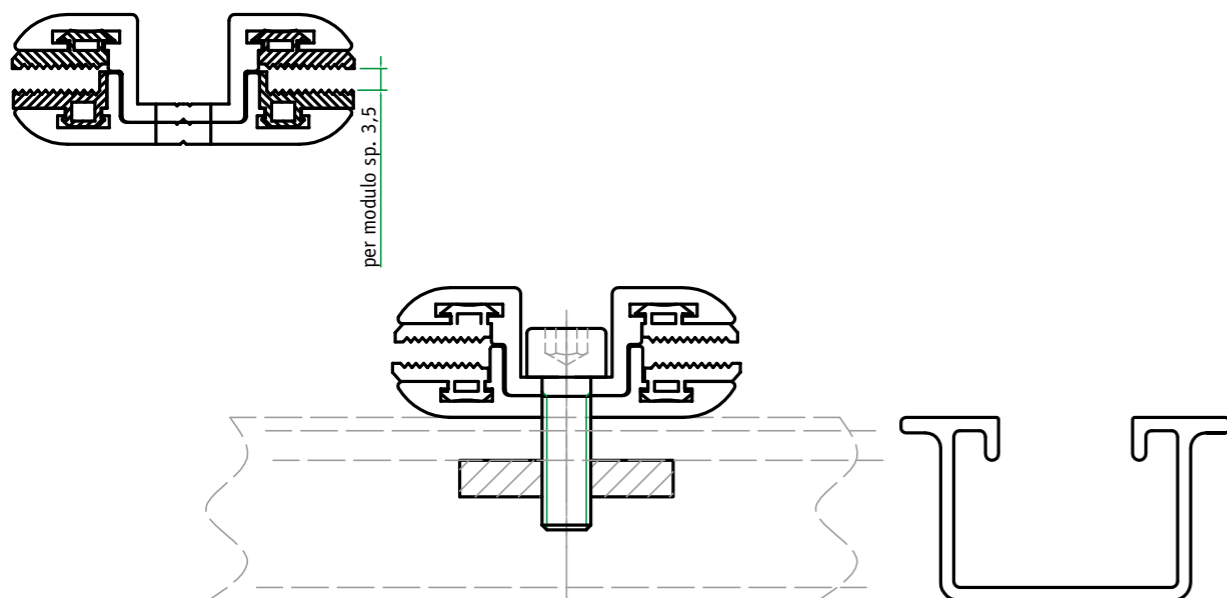
11 Morsetti in alluminio per fissaggio moduli in vetro

codice	ø foro	H modulo	materiale	imb.
TA30040.B	9	3,5 mm	Alluminio	20



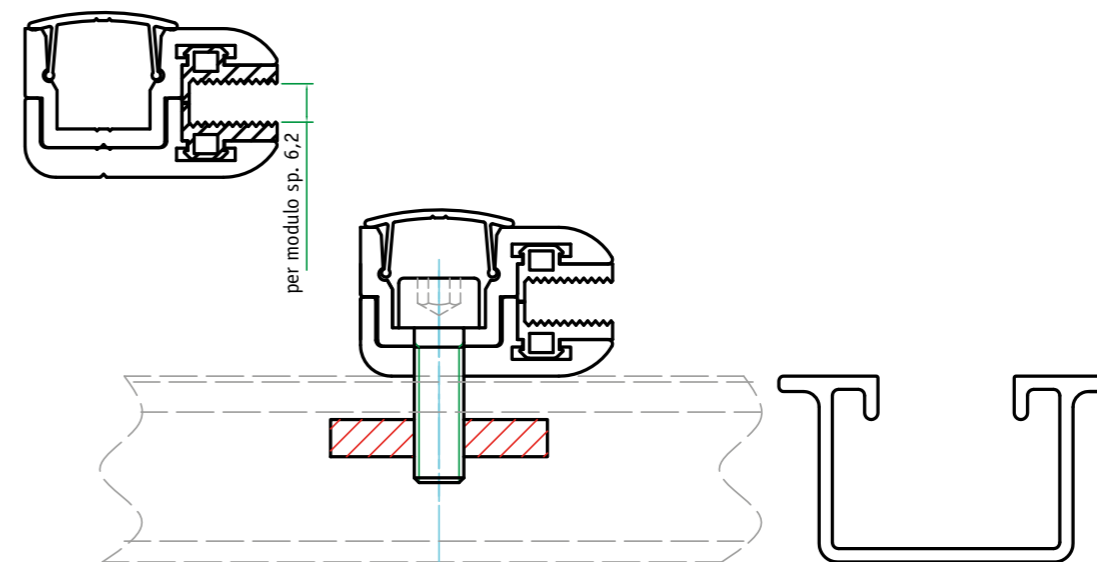
Morsetto intermedio fissaggio pannelli in vetro

codice	ø foro	H modulo	materiale	imb.
TA30041.B	9	3,5 mm	Alluminio	20



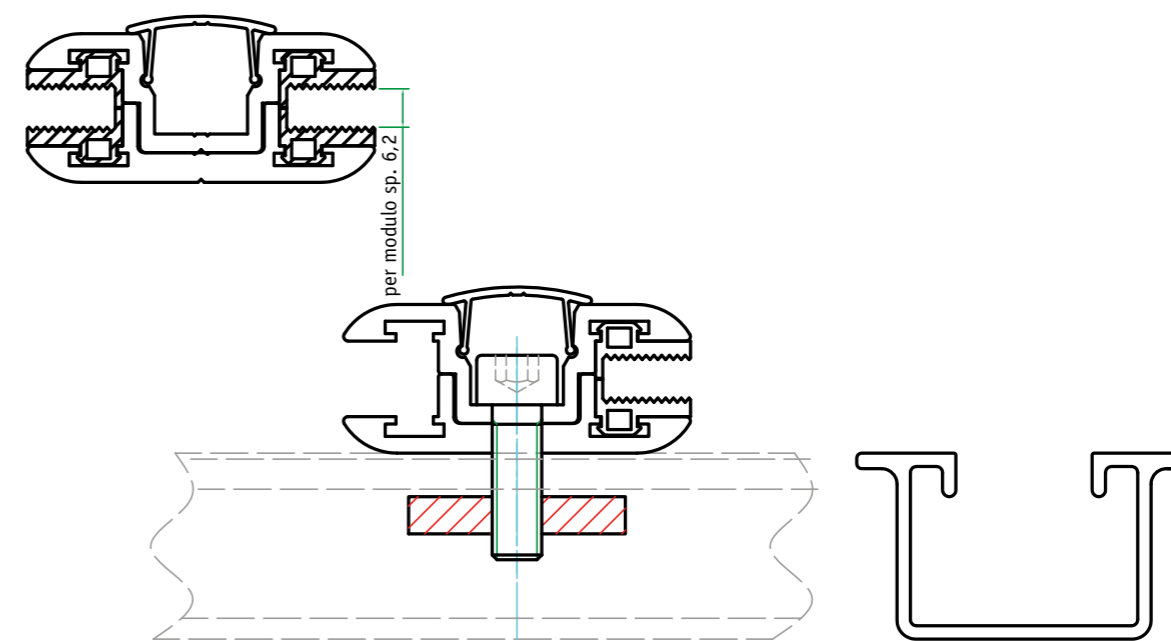
Morsetto di testa fissaggio pannelli in vetro

codice	ø foro	H modulo	materiale	imb.
TA30045.B	9	6,2 mm	Alluminio	20



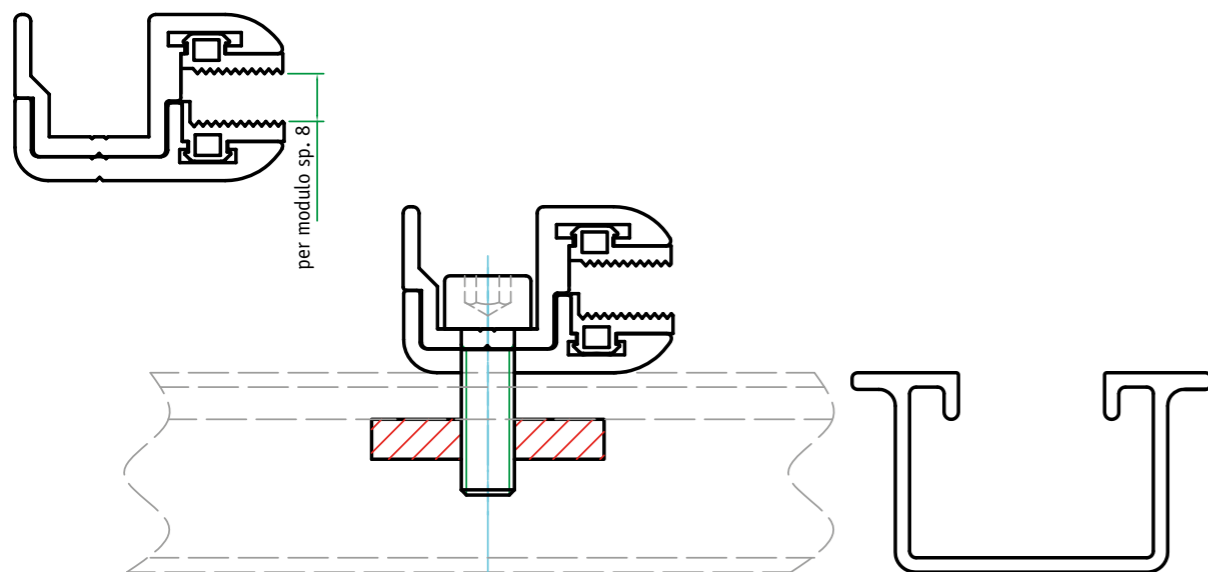
Morsetto intermedio fissaggio pannelli in vetro

codice	ø foro	H modulo	materiale	imb.
TA30046.B	9	6,2 mm	Alluminio	20



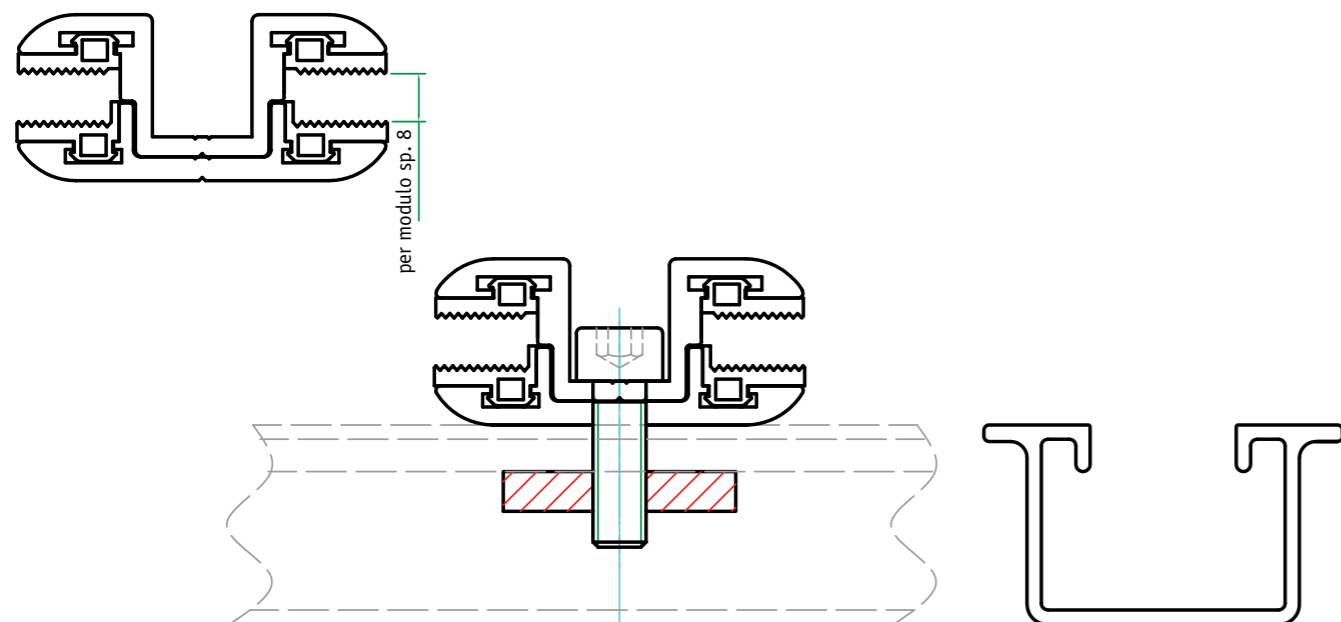
Morsetto di testa fissaggio pannelli in vetro

codice	ø foro	H modulo	materiale	imb.
TA30047.B	9	8 mm	Alluminio	20



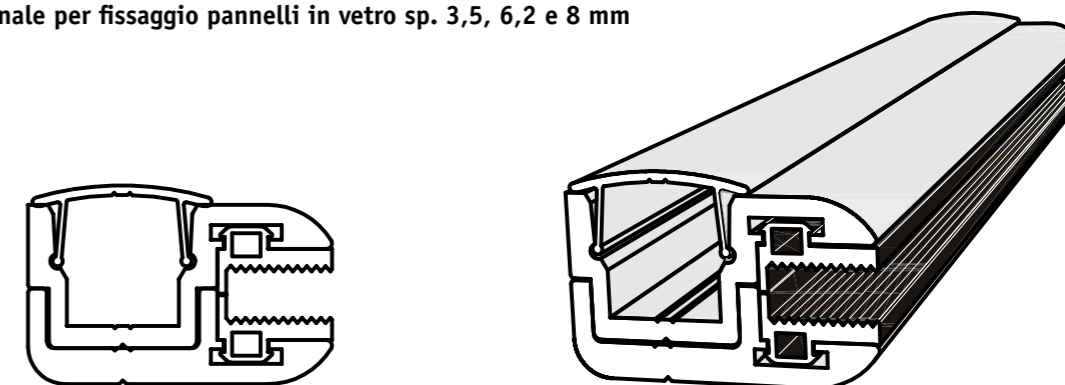
Morsetto intermedio fissaggio pannelli in vetro

codice	ø foro	H modulo	materiale	imb.
TA30048.B	9	8 mm	Alluminio	20

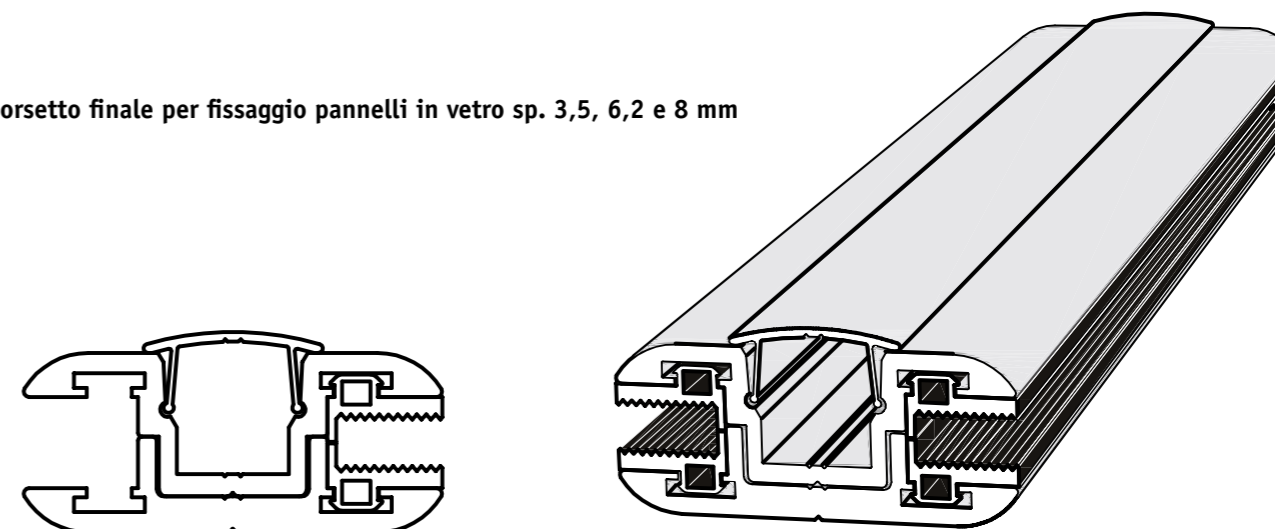


Sistemi staffaggio moduli in vetro

Morsetto finale per fissaggio pannelli in vetro sp. 3,5, 6,2 e 8 mm



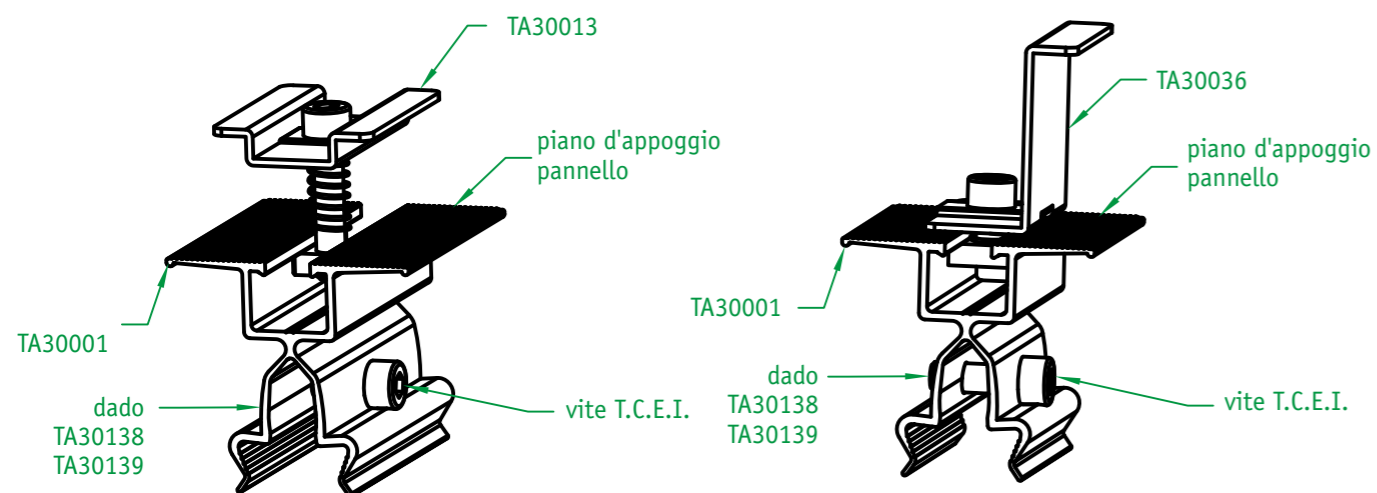
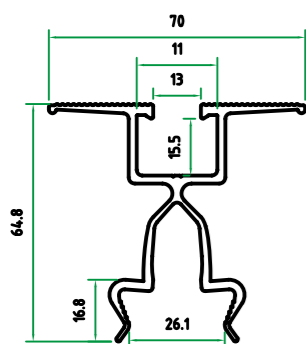
Morsetto finale per fissaggio pannelli in vetro sp. 3,5, 6,2 e 8 mm



12 Morsetti per lamiera grecata

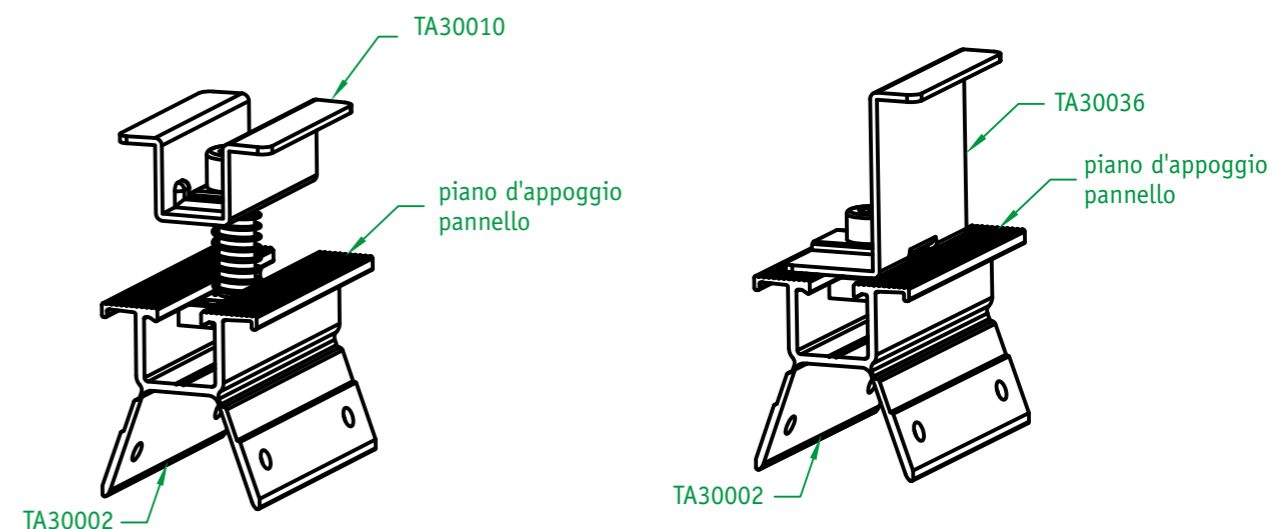
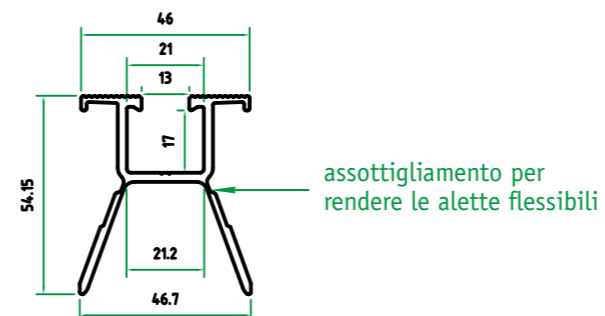
Morsetti per ancoraggio su lamiera grecata a coda di rondine

codice	viti M	sp.	materiale	imb.
TA30001.B	8	2,5	Alluminio	20



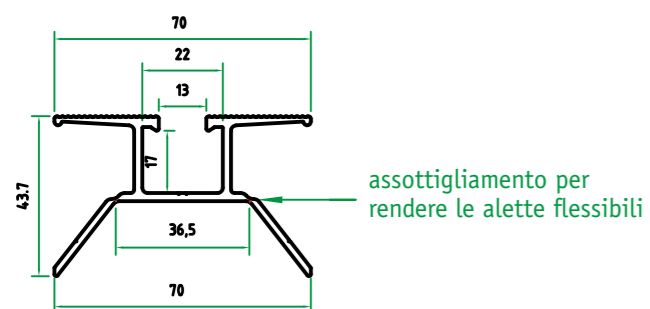
Morsetti per ancoraggio su lamiera grecata con assottigliamento delle alette per poterlo adattare a diverse angolazioni del profilo della lamiera grecata

codice	ø fori	sp.	materiale	imb.
TA30002.B	5,5	2,5	Alluminio	20



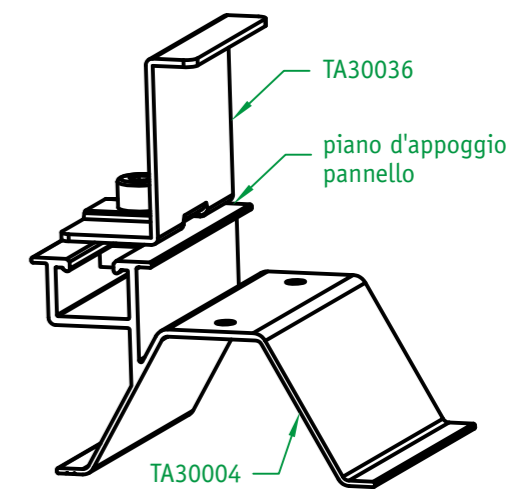
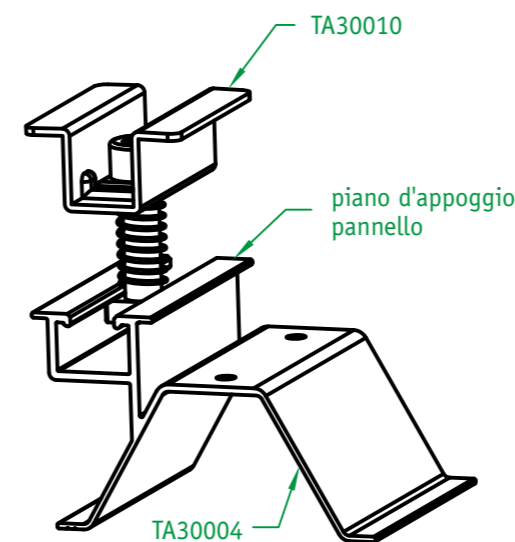
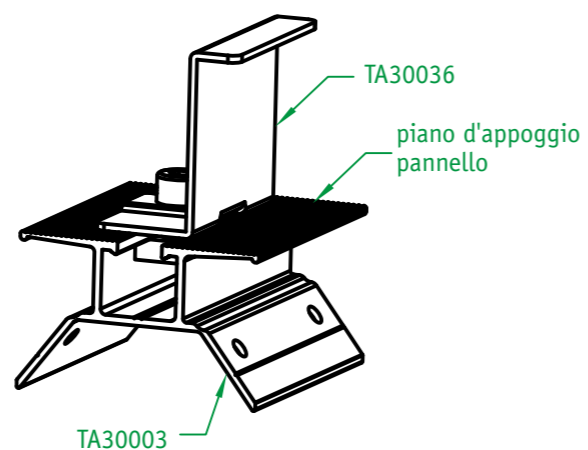
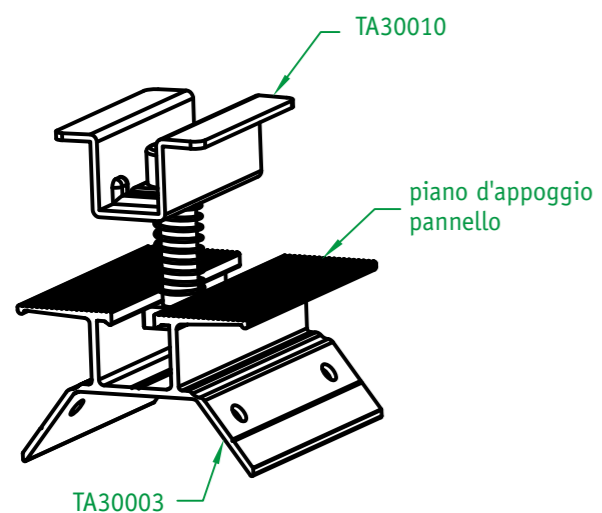
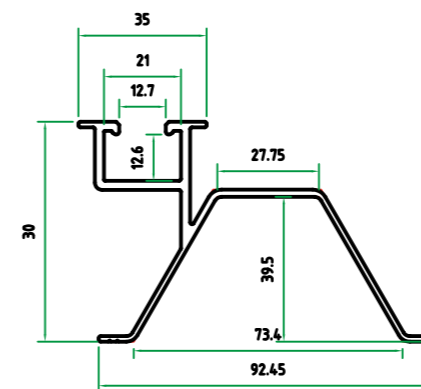
Morsetti per ancoraggio su lamiera grecata con assottigliamento delle alette per poterlo adattare a diverse angolazioni del profilo della lamiera grecata

codice	viti M	sp.	materiale	imb.
TA30003.B	8	2,5	Alluminio	20



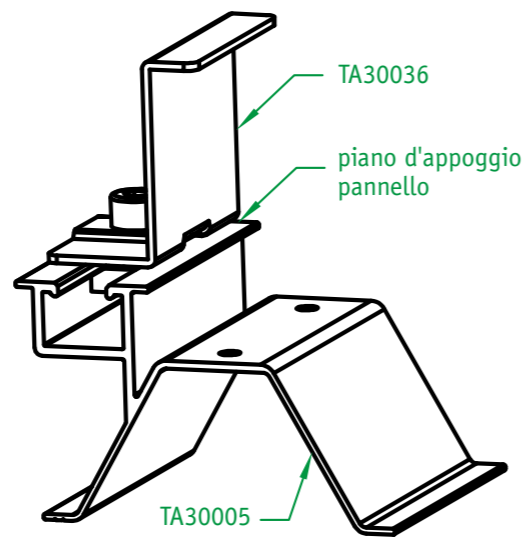
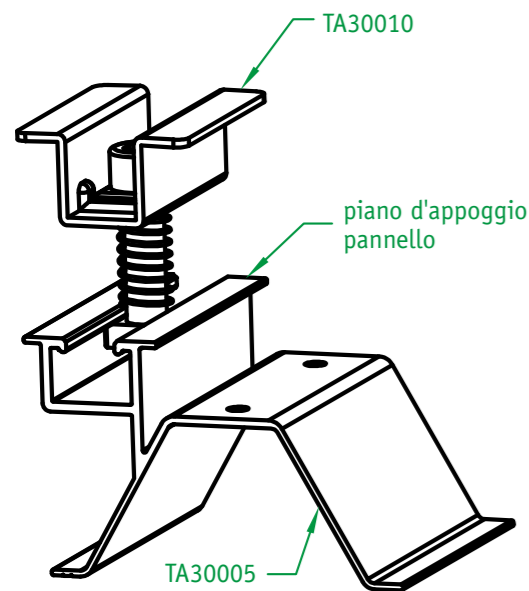
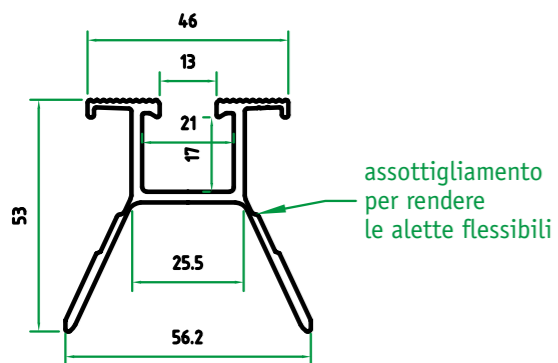
Morsetti per ancoraggio su lamiera grecata con appoggio

codice	viti M	sp.	materiale	imb.
TA30004.B	5,5	2,5	Alluminio	20



Morsetti per ancoraggio su lamiera grecata con appoggio

codice	viti M	sp.	materiale	imb.
TA30005.B	5,5	2,5	Alluminio	20

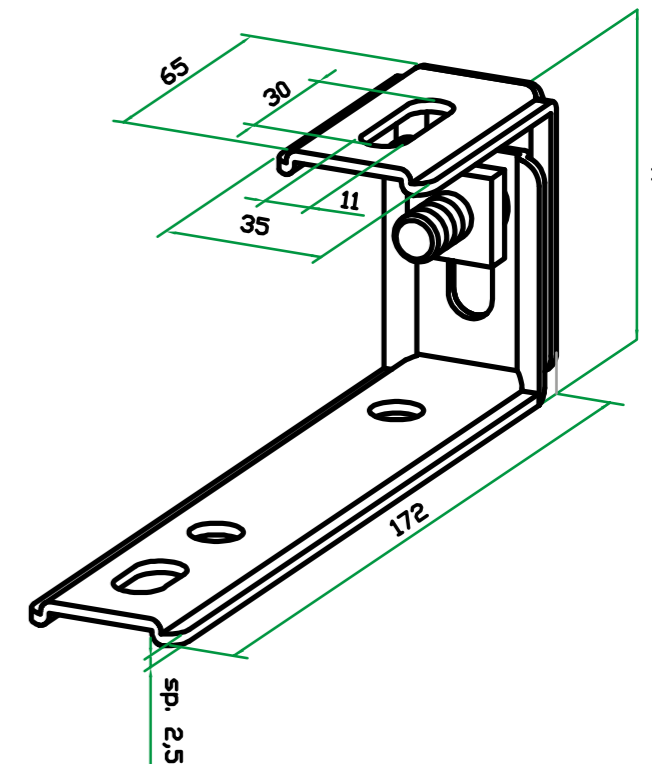


13 STAFFE PER ANCORAGGIO PROFILI

*dietro richiesta è possibile realizzare qualsiasi tipologia di staffa, fissa o regolabile, in acciaio inox o zincato
 °i bulloni saldati, facilitano l'installazione in fase di montaggio

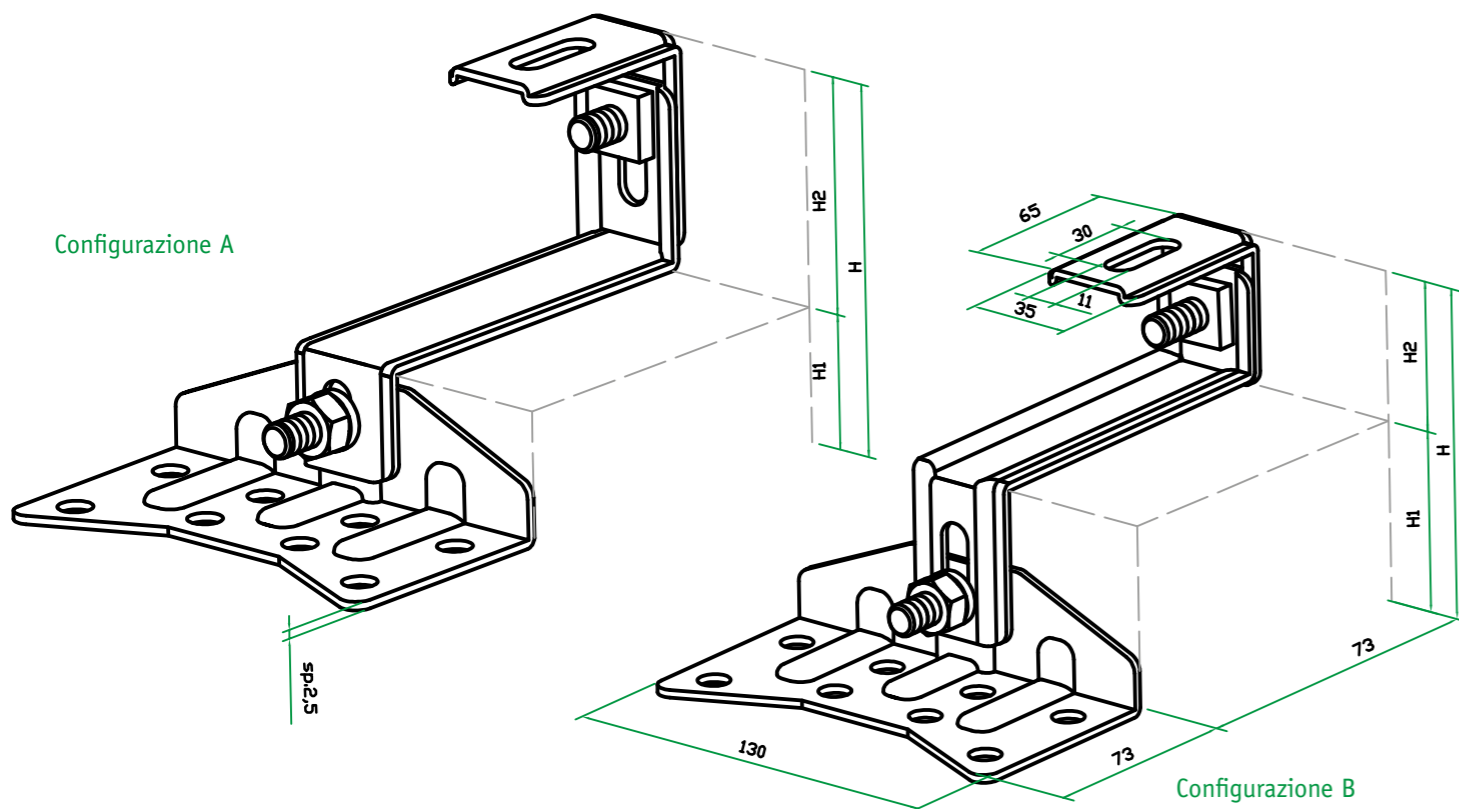
Staffaggio regolabile base lunga

codice	viti	H	mater.	imb.
TA40010	M10	69-80	acciaio inox	20
TA40015	M10	69-80	acciaio zincato	20



Configurazione A:
invertendo la Z centrale si ha la possibilità di avere due corse
differenti sulle varie altezze: H1, H2 e Htot

Configurazione B:
invertendo la Z centrale si ha la possibilità di avere due corse
differenti sulle varie altezze: H1, H2 e Htot



Staffa regolabile a base larga configurazione A

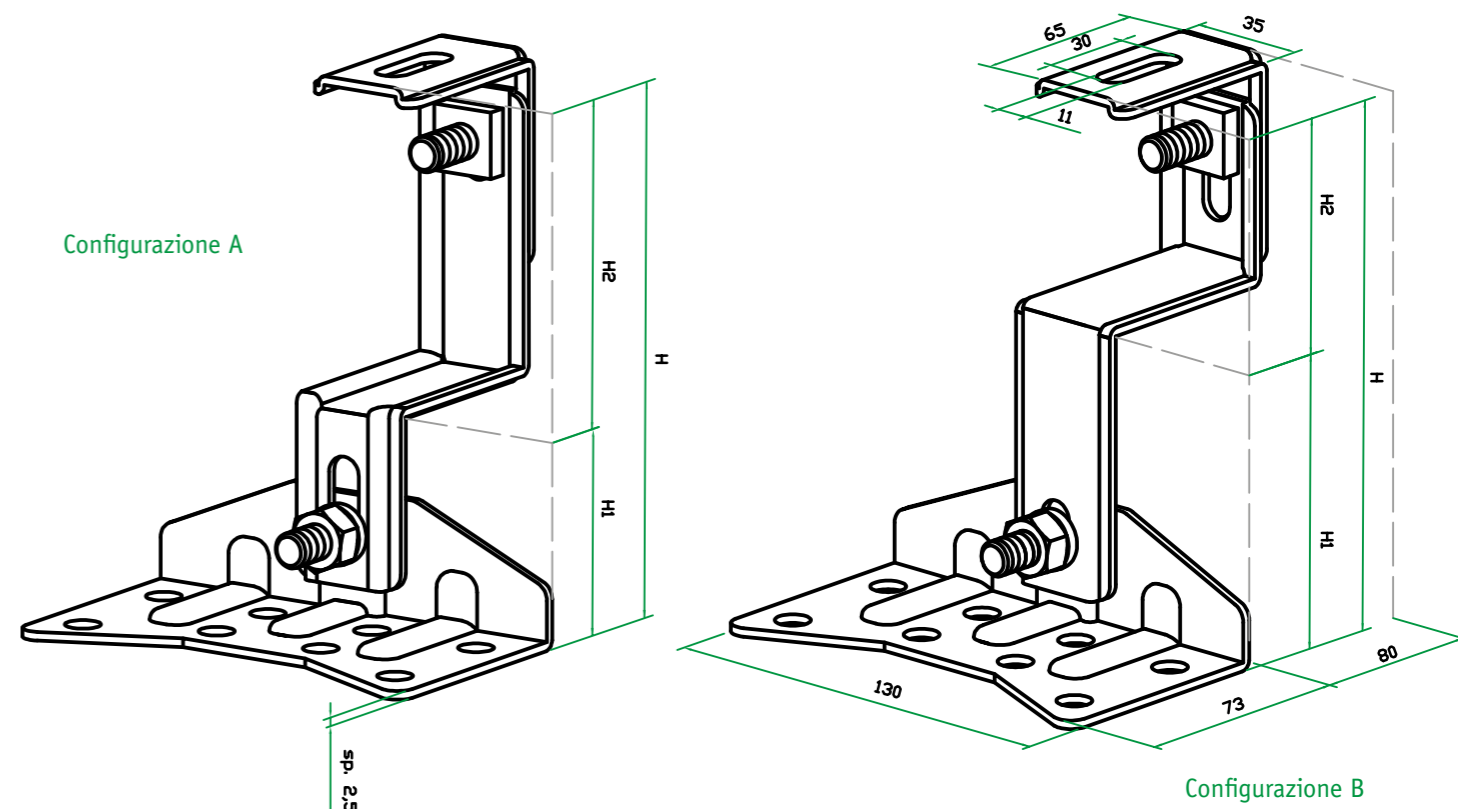
codice	viti	H1	H2	H	mater.	imb.
TA40020	M10	48-58	66-90	110-142	acciaio inox	20
TA40025	M10	48-58	66-90	110-142	acciaio zincato	20

Staffa regolabile a base larga configurazione B

codice	viti	H1	H2	H	mater.	imb.
TA40020	M10	59-71	64-75	126-154	acciaio inox	20
TA40025	M10	59-71	64-75	126-154	acciaio zincato	20

Configurazione A:
invertendo la Z centrale si ha la possibilità di avere due corse
differenti sulle varie altezze: H1, H2 e Htot

Configurazione B:
invertendo la Z centrale si ha la possibilità di avere due corse
differenti sulle varie altezze: H1, H2 e Htot



Staffa regolabile alta a base larga configurazione A

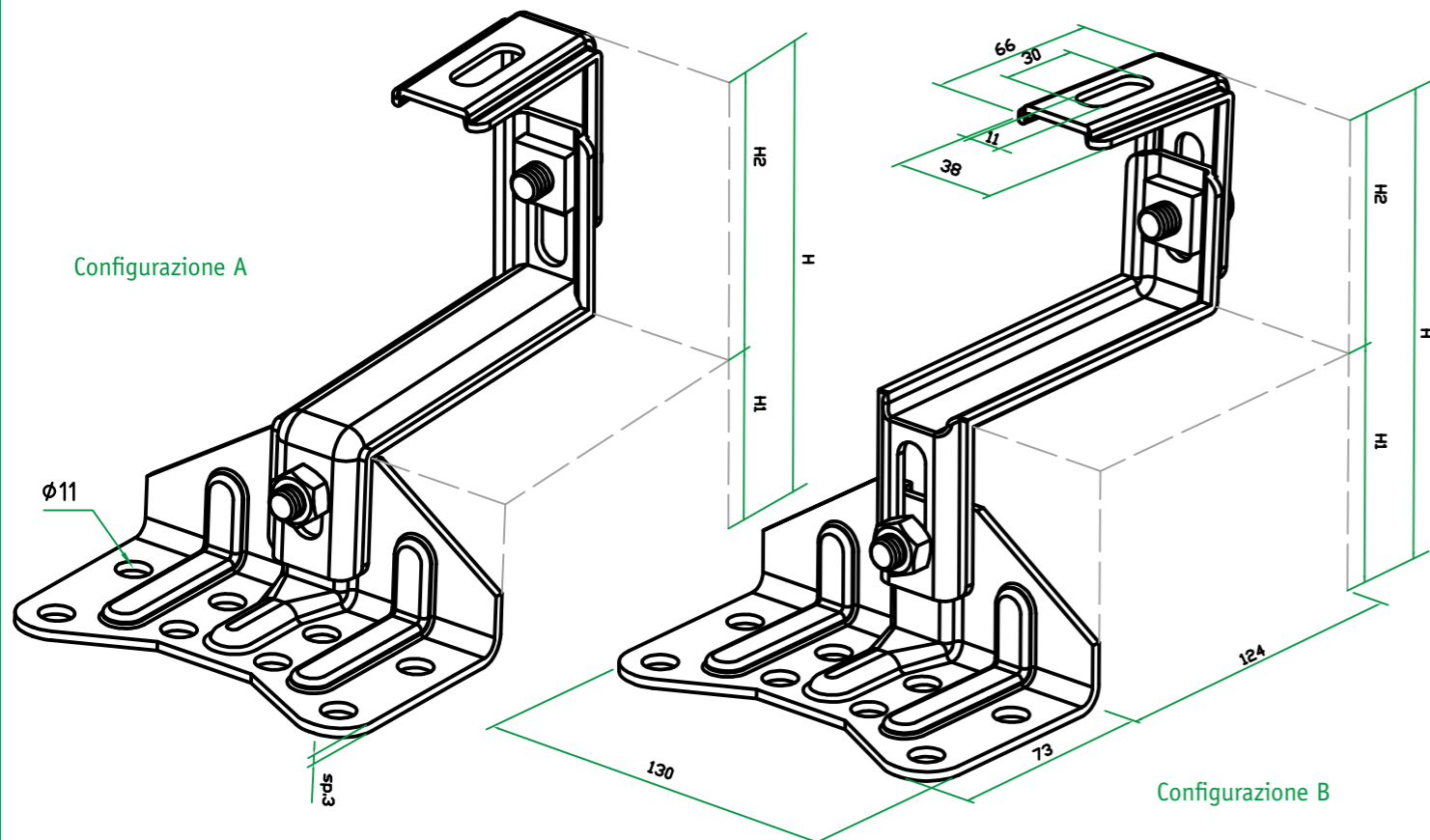
codice	viti	H1	H2	H	mater.	imb.
TA40021	M10	62-72	118-128	176-198	acciaio inox	20
TA40026	M10	62-72	118-128	176-198	acciaio zincato	20

Staffa regolabile alta a base larga configurazione B

codice	viti	H1	H2	H	mater.	imb.
TA40021	M10	99-110	67-91	168-202	acciaio inox	20
TA40026	M10	99-110	67-91	168-202	acciaio zincato	20

Configurazione A:
invertendo la Z centrale si ha la possibilità di avere due corse
differenti sulle varie altezze: H1, H2 e Htot

Configurazione B:
invertendo la Z centrale si ha la possibilità di avere due corse
differenti sulle varie altezze: H1, H2 e Htot



Staffa regolabile a base larga alta portata configurazione A

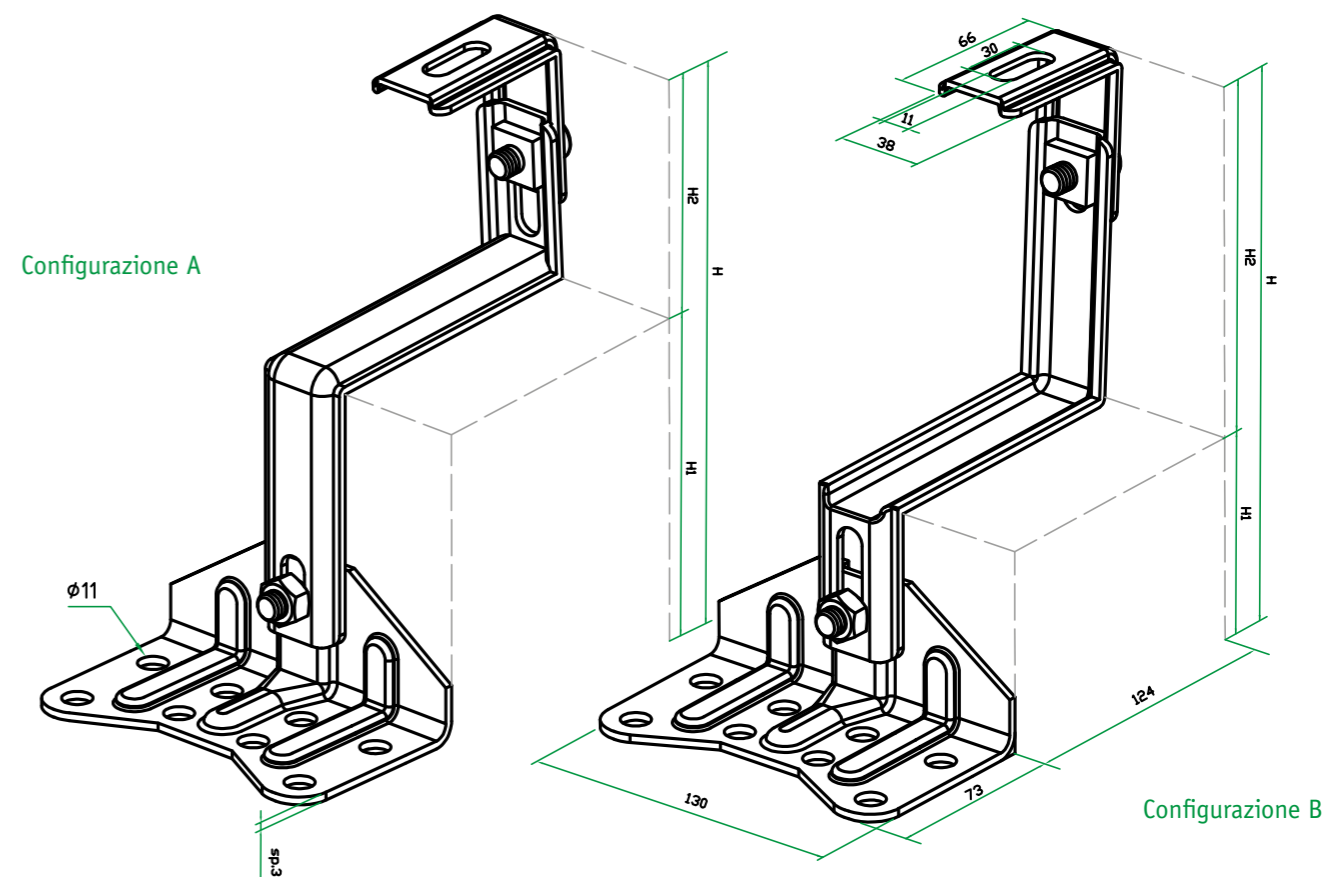
codice	viti	H1	H2	H	mater.	imb.
TA40022	M10	44-45	65-88	114-146	acciaio inox	20
TA40027	M10	44-45	65-88	114-146	acciaio zincato	20

Staffa regolabile a base larga alta portata configurazione B

codice	viti	H1	H2	H	mater.	imb.
TA40022	M10	55-64	68-79	126-147	acciaio inox	20
TA40027	M10	55-64	68-79	126-147	acciaio zincato	20

Configurazione A:
invertendo la Z centrale si ha la possibilità di avere due corse
differenti sulle varie altezze: H1, H2 e Htot

Configurazione B:
invertendo la Z centrale si ha la possibilità di avere due corse
differenti sulle varie altezze: H1, H2 e Htot



Staffa regolabile alta a base larga alta portata configurazione A

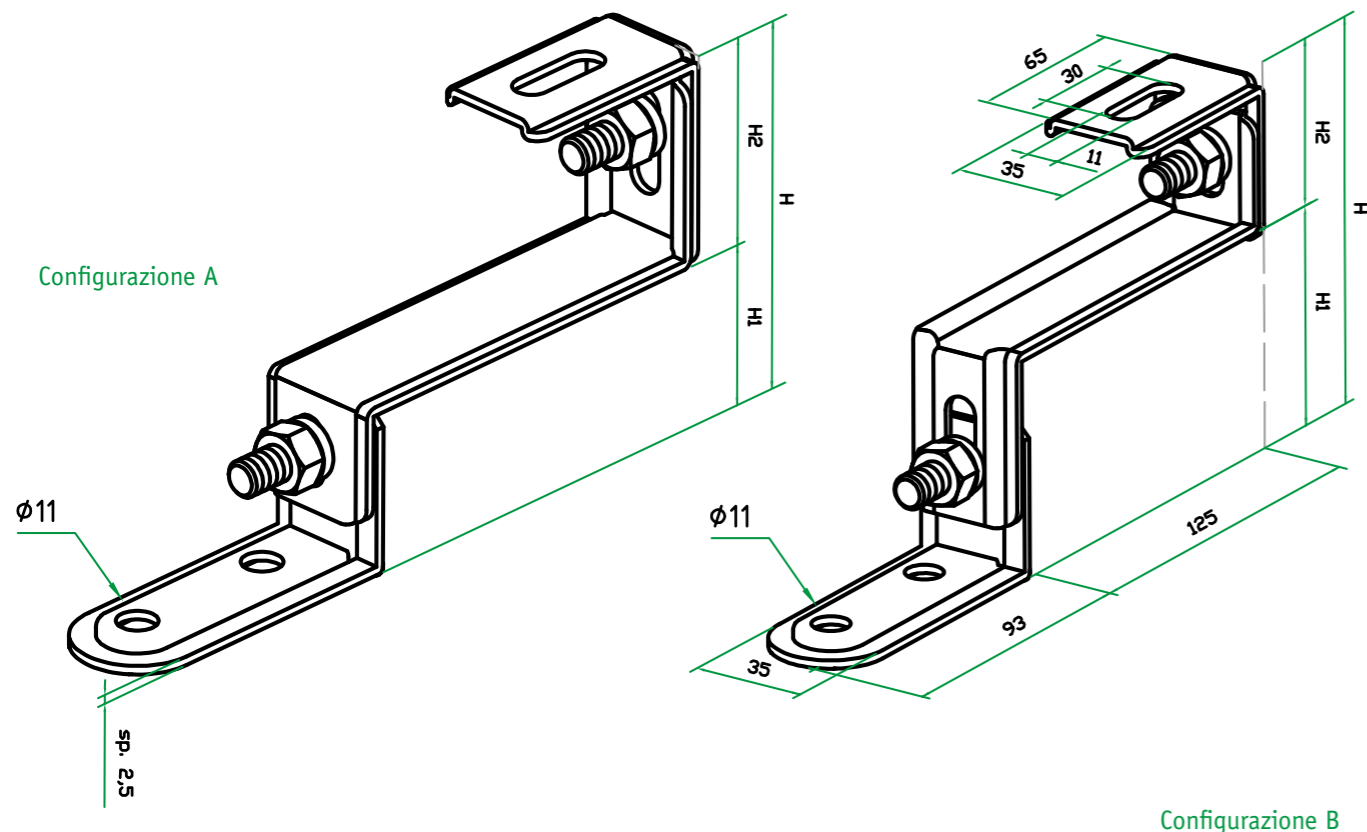
codice	viti	H1	H2	H	mater.	imb.
TA40023	M10	105-114	77,5-105	182-219	acciaio inox	20
TA40028	M10	105-114	77,5-105	182-219	acciaio zincato	20

Staffa regolabile alta a base larga alta portata configurazione B

codice	viti	H1	H2	H	mater.	imb.
TA40023	M10	65-74	134,5-145	199,5-219	acciaio inox	20
TA40028	M10	65-74	134,5-145	199,5-219	acciaio zincato	20

Configurazione A:
invertendo la Z centrale si ha la possibilità di avere due corse
differenti sulle varie altezze: H1, H2 e Htot

Configurazione B:
invertendo la Z centrale si ha la possibilità di avere due corse
differenti sulle varie altezze: H1, H2 e Htot



Staffa regolabile a base stretta configurazione A

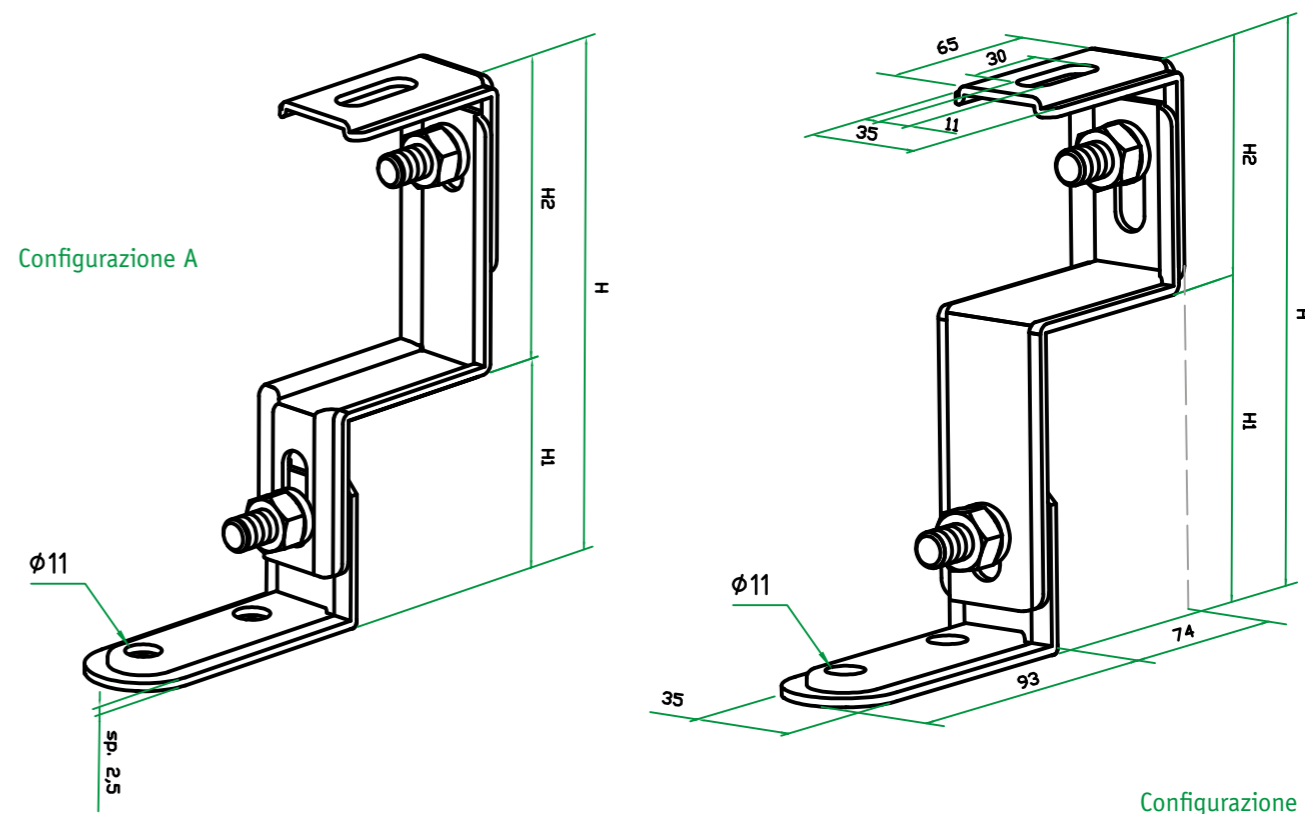
codice	viti	H1	H2	H	mater.	imb.
TA40030	M10	48-58	66-90	110-142	acciaio inox	20
TA40035	M10	48-58	66-90	110-142	acciaio zincato	20

Staffa regolabile a base stretta configurazione B

codice	viti	H1	H2	H	mater.	imb.
TA40030	M10	59-71	64-75	126-154	acciaio inox	20
TA40035	M10	59-71	64-75	126-154	acciaio zincato	20

Configurazione A:
invertendo la Z centrale si ha la possibilità di avere due corse
differenti sulle varie altezze: H1, H2 e Htot

Configurazione B:
invertendo la Z centrale si ha la possibilità di avere due corse
differenti sulle varie altezze: H1, H2 e Htot

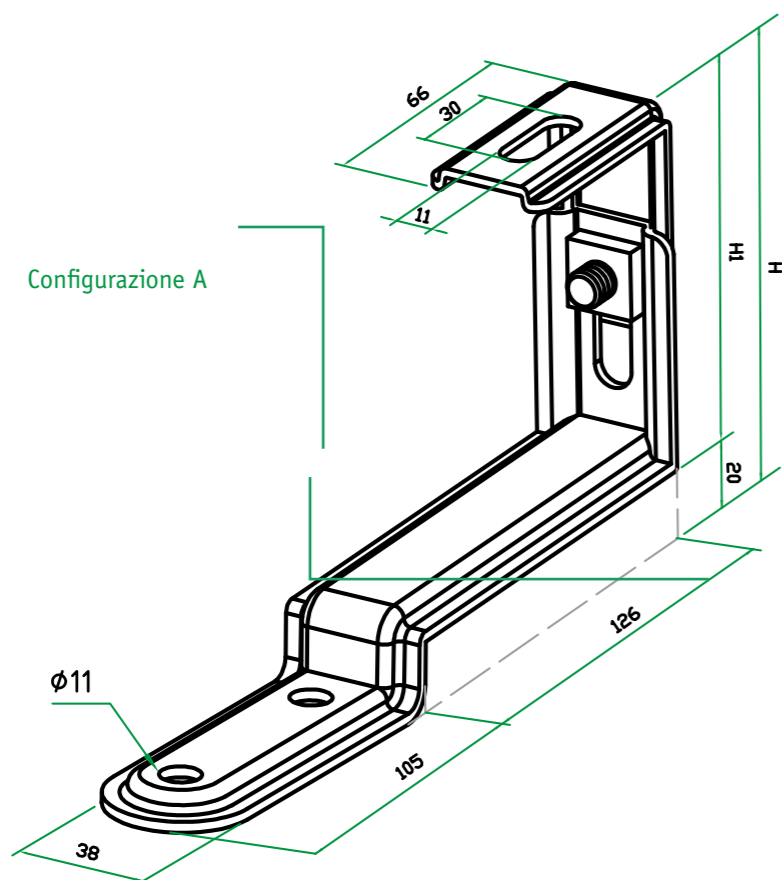


Staffa regolabile alta a base stretta configurazione A

codice	viti	H1	H2	H	mater.	imb.
TA40031	M10	62-72	118-128	176-198	acciaio inox	20
TA40036	M10	62-72	118-128	176-198	acciaio zincato	20

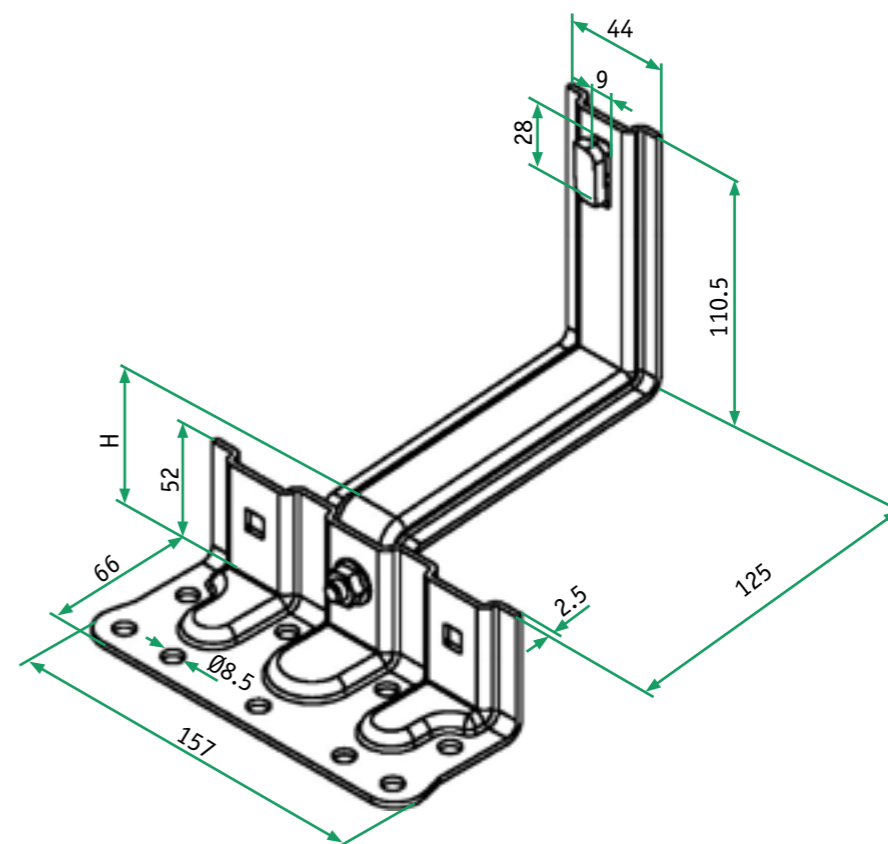
Staffa regolabile alta a base stretta configurazione B

codice	viti	H1	H2	H	mater.	imb.
TA40031	M10	99-110	67-91	168-202	acciaio inox	20
TA40036	M10	99-110	67-91	168-202	acciaio zincato	20



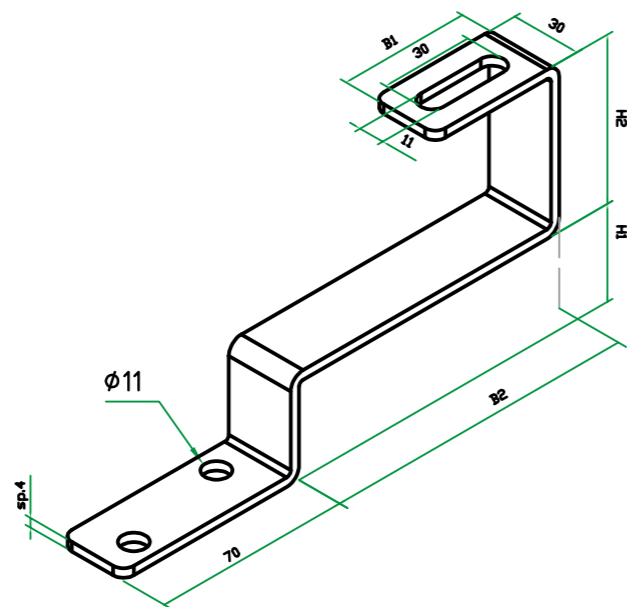
Staffa regolabile a base stretta alta portata

codice	viti	H1	H	mater.	imb.
TA40032	M10	78-106	98-126	acciaio inox	20
TA40037	M10	78-106	98-126	acciaio zincato	20



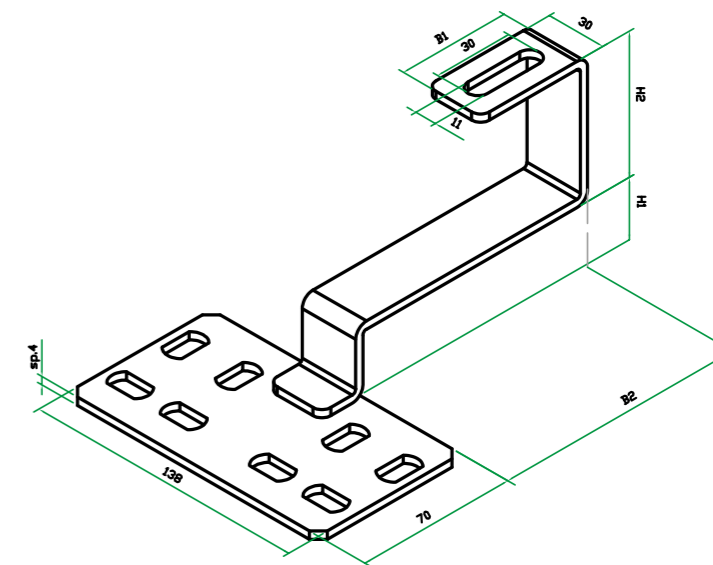
Staffa regolabile a base larga attacco laterale a 3 posizioni

codice	viti	H	mater.	imb.
TA40038	M8	da 52 a 65	acciaio inox	20



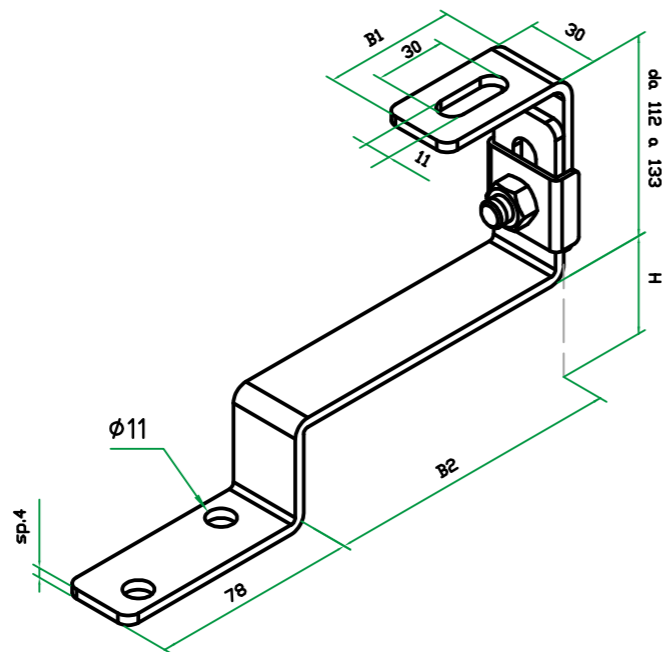
Staffa fissa a base stretta

codice	viti	B1, B2, H1, H2	mater.	imb.
TA40040	M10	su richiesta	acciaio inox	20
TA40045	M10	su richiesta	acciaio zincato	20



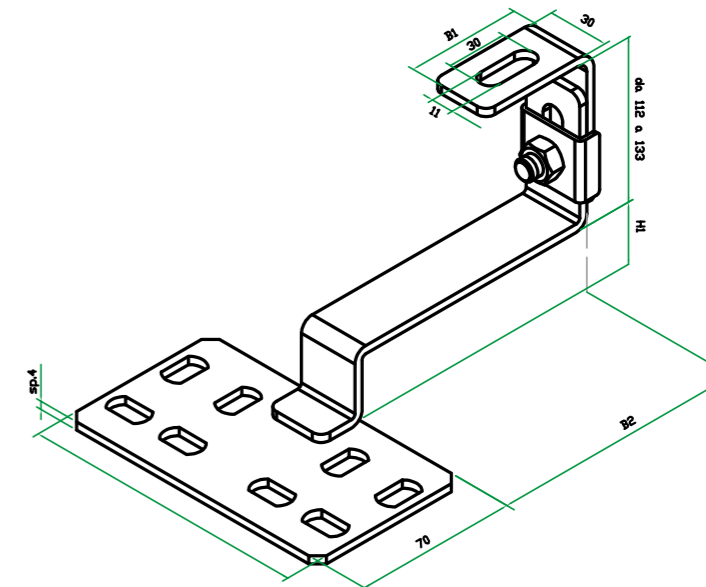
Staffa fissa a base larga

codice	viti	B1, B2, H1, H2	mater.	imb.
TA40050	M10	su richiesta	acciaio inox	20
TA40055	M10	su richiesta	acciaio zincato	20



Staffa semiregolabile a base stretta

codice	viti	B1, B2, H1, H2	mater.	imb.
TA40041	M10	su richiesta	acciaio inox	20
TA40046	M10	su richiesta	acciaio zincato	20



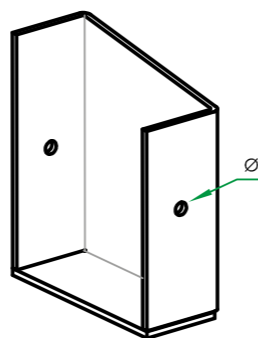
Staffa semiregolabile a base larga

codice	viti	B1, B2, H1, H2	mater.	imb.
TA40051	M10	su richiesta	acciaio inox	20
TA40056	M10	su richiesta	acciaio zincato	20

14 TAPPI PROFILI

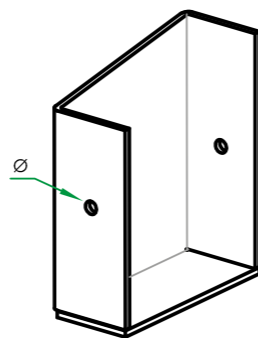
Tappo dx canalina TA10078

codice	spessore	∅	mater.	imb.
TA50001	2	4	alluminio	20



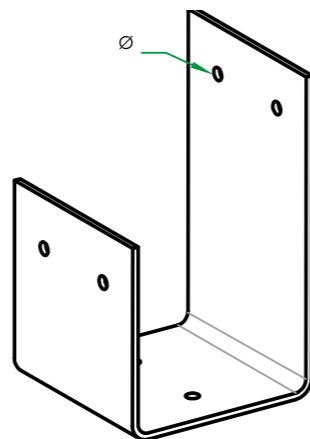
Tappo sx canalina TA10078

codice	spessore	∅	mater.	imb.
TA50002	2	4	alluminio	20



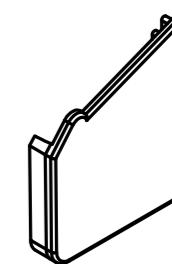
Giunzione canalina

codice	spessore	∅	mater.	imb.
TA50003	2	4	alluminio	20



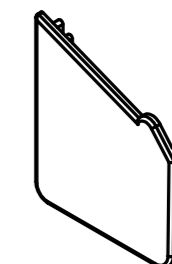
Tappo dx estruso canalina profilo TA10081

codice	colore	cl.	mater.	imb.
TA50006	nero	HB	polipropilene	20



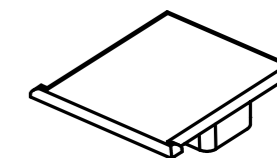
Tappo sx estruso canalina profilo TA10081

codice	colore	cl.	mater.	imb.
TA50007	nero	HB	polipropilene	20



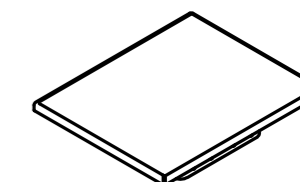
Tappo estruso 60x66 per profilo TA10010

codice	colore	cl.	mater.	imb.
TA50010	nero	HB	polipropilene	20



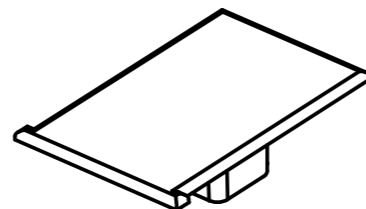
Tappo estruso 60x66 per profilo TA10011

codice	colore	cl.	mater.	imb.
TA50011	nero	HB	polipropilene	20



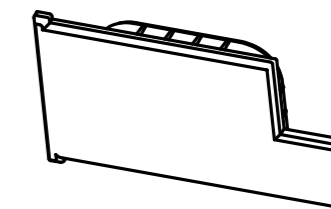
Tappo estruso 80x66 per profilo TA10012

codice	colore	cl.	mater.	imb.
TA50012	nero	HB	polipropilene	20



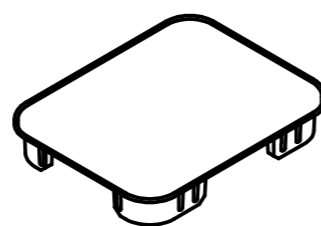
Tappo dx estruso 60x108 per profilo TA10075

codice	colore	cl.	mater.	imb.
TA50016	nero	HB	polipropilene	20



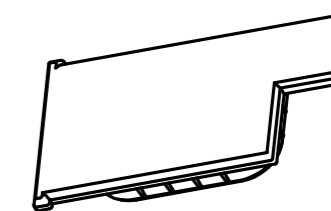
Tappo estruso 66x76 per profilo TA10032

codice	colore	cl.	mater.	imb.
TA50013	nero	HB	polipropilene	20



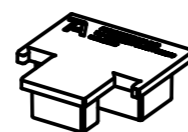
Tappo sx estruso 60x108 per profilo TA10075

codice	colore	cl.	mater.	imb.
TA50017	nero	HB	polipropilene	20



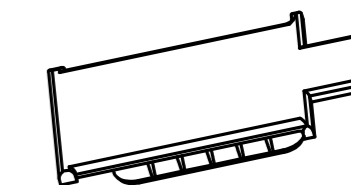
Tappo estruso 41x47 per profilo TA10020

codice	colore	cl.	mater.	imb.
TA50015	nero	HB	polipropilene	20



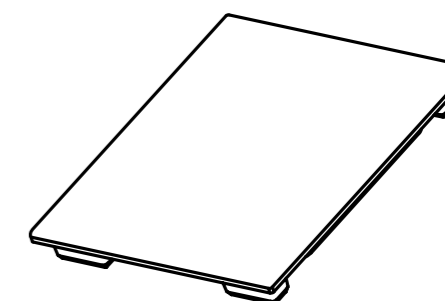
Tappo estruso 66x108 per profilo TA10076

codice	colore	cl.	mater.	imb.
TA50018	nero	HB	polipropilene	20



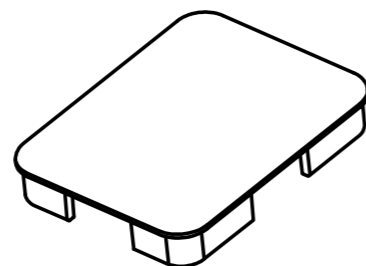
Tappo estruso 100x120 per profilo TA10077

codice	colore	cl.	mater.	imb.
TA50019	nero	HB	polipropilene	20



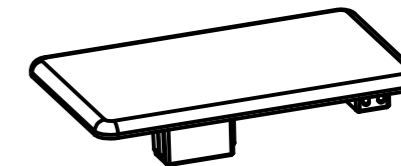
Tappo estruso 90x70 per profilo TA10030

codice	colore	cl.	mater.	imb.
TA50020	nero	HB	polipropilene	20



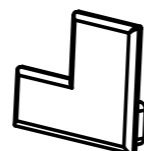
Tappo dx estruso 60x95 per profilo TA10031

codice	colore	cl.	mater.	imb.
TA50026	nero	HB	polipropilene	20



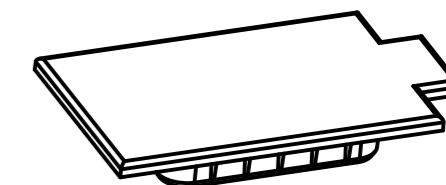
Tappo dx per profilo TA10084

codice	colore	cl.	mater.	imb.
TA50021	nero	HB	polipropilene	20



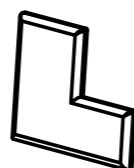
Tappo sx estruso 60x108 per profilo TA10096

codice	colore	cl.	mater.	imb.
TA50027	nero	HB	polipropilene	20



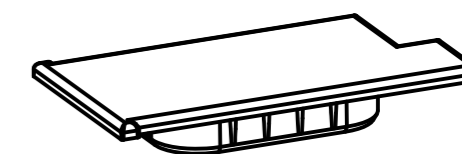
Tappo sx per profilo TA10084

codice	colore	cl.	mater.	imb.
TA50022	nero	HB	polipropilene	20



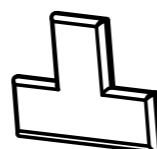
Tappo estruso 60x108 per profilo TA10095

codice	colore	cl.	mater.	imb.
TA50028	nero	HB	polipropilene	20



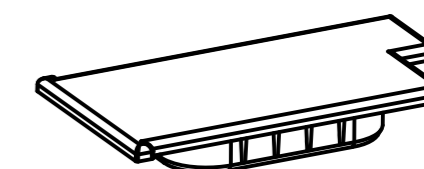
Tappo per profilo TA10085

codice	colore	cl.	mater.	imb.
TA50025	nero	HB	polipropilene	20



Tappo estruso 60x108 per profilo TA10095

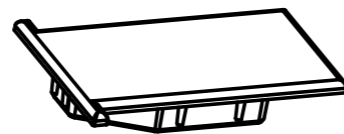
codice	colore	cl.	mater.	imb.
TA50029	nero	HB	polipropilene	20



15 ACCESSORI

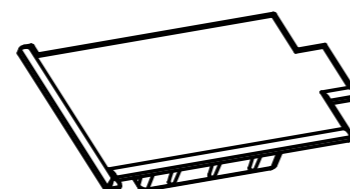
Tappo estruso 60x95 per profilo TA10009

codice	colore	cl.	mater.	imb.
TA50031	nero	HB	polipropilene	20



Tappo estruso 60x85 per profilo TA10008

codice	colore	cl.	mater.	imb.
TA50032	nero	HB	polipropilene	20



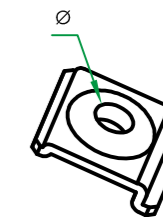
Tappo estruso 38x60 per profilo TA10186

codice	colore	cl.	mater.	imb.
TA50033	nero	HB	polipropilene	20



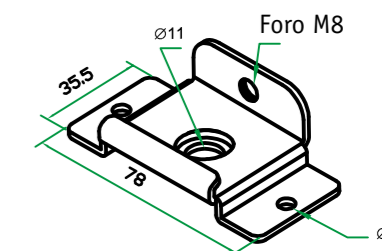
Piastrina ancoraggio estruso

codice	Ø	sp.	mater.	imb.
TA30130.B	9,5	3	acciaio inox	20
TA30130.C	11	3	acciaio inox	20



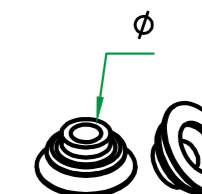
Piastrina per estruso TA10050

codice	Ø	sp.	mater.	imb.
TA30137.D	13	2	acciaio inox	20



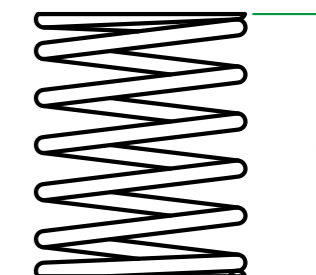
Guarnizione per vite

codice	Ø	mater.	imb.
TA50137.6	6	poliuretano	20
TA50137.7	7	poliuretano	20



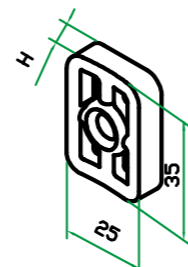
Molle

codice	Ø	mater.	imb.
TA50138.1	10	acciaio x molle	20
TA50138.3	10	acciaio x molle	20
TA50138.4	10	acciaio x molle	20



Guarnizione in EPDM

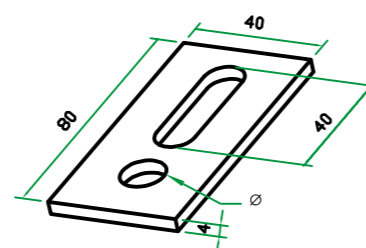
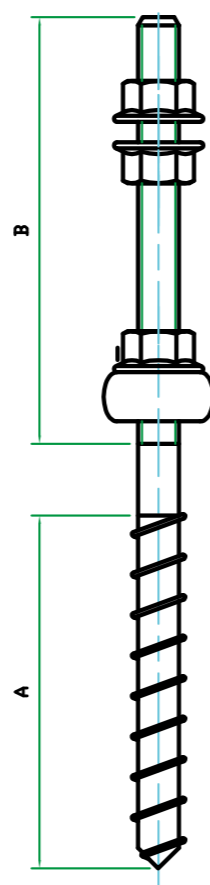
codice	H	mater.	imb.
TA50300.4	4	silicone	20
TA50300.8	8	silicone	20
TA50300.12	12	silicone	20
TA50300.16	16	silicone	20



Hanger bolt

codice	M	mater.	A	B	L	imb.
TA50400	10	acciaio inox	100	65	200	20
TA50405	10	acciaio inox	100	115	250	20
TA50410	12	acciaio inox	100	115	250	20
TA50415	12	acciaio inox	100	165	300	20
TA50420	12	acciaio inox	100	215	350	20

Viti inox per fissaggio profili, per ancoraggio diretto su legno o su calcestruzzo
 Assemblata a guarnizione EPDM, con 3 dadi esagonali e 2 rondelle
 Materiale; acciaio inox
 Finitura: naturale

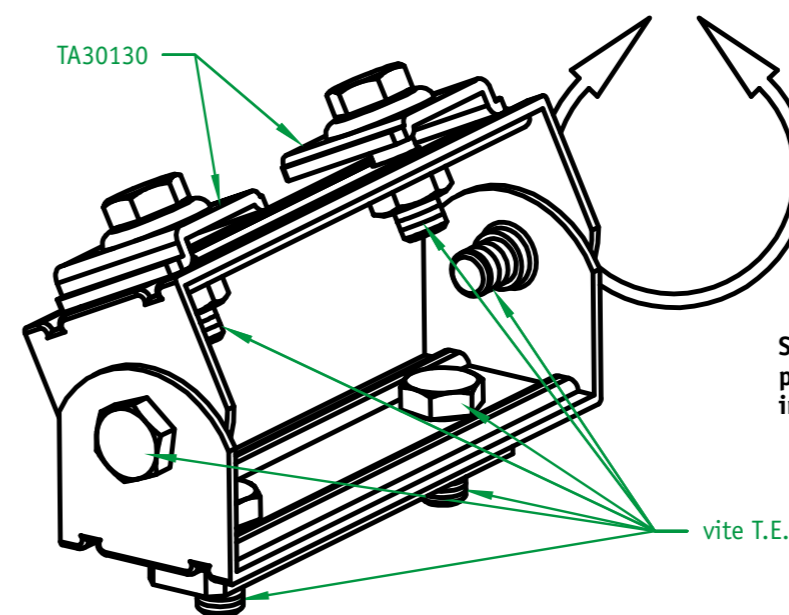


Piastrina per Hanger Bolt

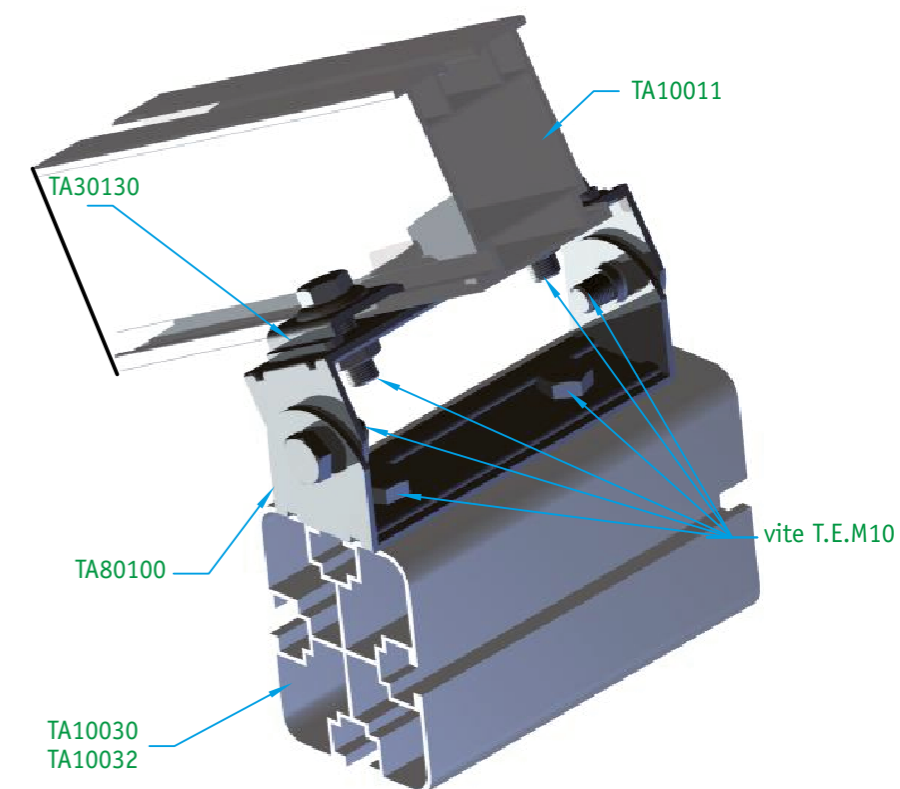
codice	∅	sp.	mater.	imb.
TA30135.C	11	4	acciaio inox	20
TA30135.D	13	4	acciaio inox	20

Regolatore inclinazione

codice	viti M	sp.	materiale	imb.
TA80100	10	2,5	Acciaio inox	20



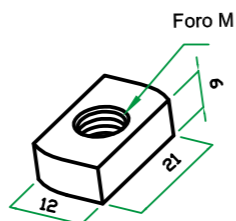
Sfruttando il movimento basculante, permette di orientare l'arcareccio porta moduli in base all'inclinazione d'appoggio



16 DADI PER SERRAGGIO PROFILI

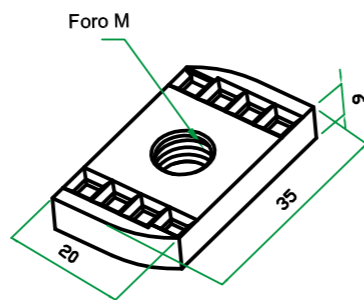
Dado di tenuta staffe 21x12x6

codice	M	sp.	mater.	imb.
TA30050.B	8	6	acciaio inox	20



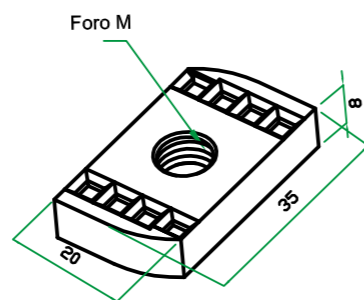
Dado di tenuta staffe 35x20x6

codice	M	sp.	mater.	imb.
TA30070.B	8	6	acciaio inox	20
TA30070.C	10	6	acciaio inox	20



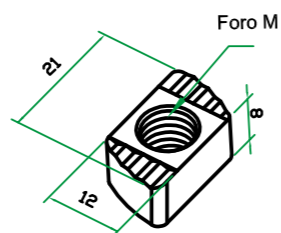
Dado di tenuta staffe 35x20x8

codice	M	sp.	mater.	imb.
TA30080.B	8	8	alluminio	20
TA30080.C	10	8	alluminio	20



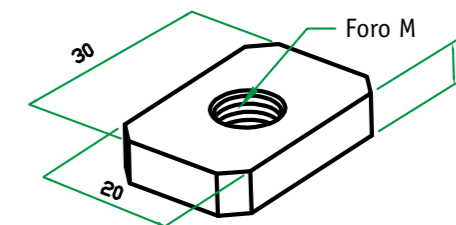
Dado di tenuta staffe in alluminio 21x12x8

codice	M	sp.	mater.	imb.
TA30100.B	8	8	alluminio	20



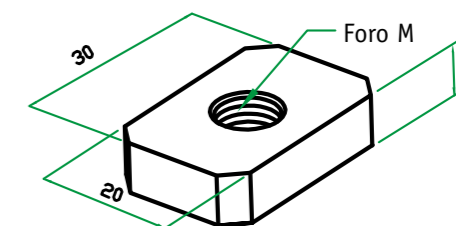
Dado per ancoraggio 30x20x6

codice	M	sp.	mater.	imb.
TA30110.C	10	6	acciaio inox	20



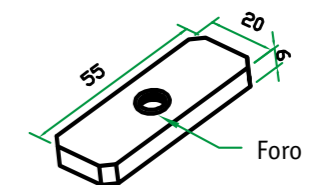
Dado per ancoraggio in alluminio 30x20x8

codice	M	sp.	mater.	imb.
TA30111.C	10	8	alluminio	20



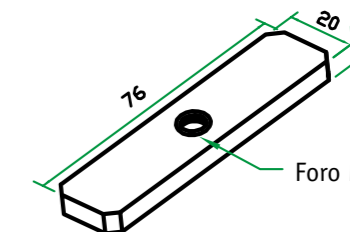
Piastrina 55x20x6

codice	M	sp.	mater.	imb.
TA30116.B	8	8	acciaio inox	20



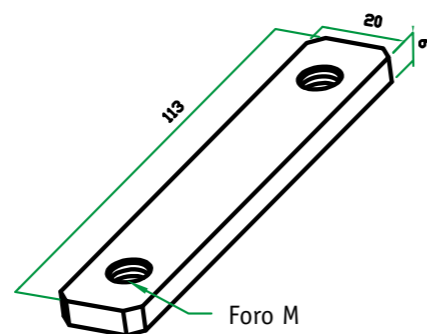
Piastrina 76x20x6

codice	M	sp.	mater.	imb.
TA30117.B	8	8	acciaio inox	20



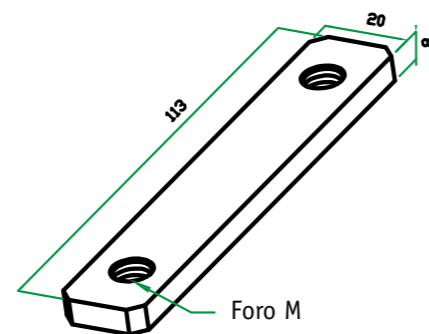
Dado doppio per ancoraggio 113x20x6

codice	M	sp.	mater.	imb.
TA30120.C	10	6	acciaio inox	20



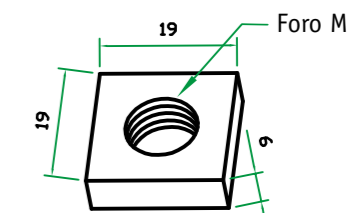
Dado doppio in alluminio per ancoraggio 113x20x8

codice	M	sp.	mater.	imb.
TA30125.C	10	8	alluminio	20



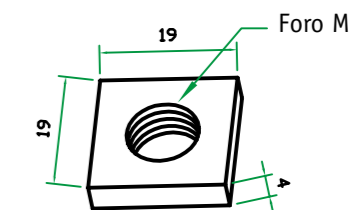
Dado 19x19 sp.6mm

codice	M	sp.	mater.	imb.
TA30138.B	10	6	acciaio inox	20

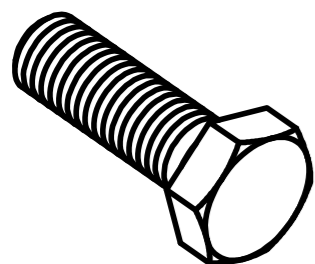


Dado 19x19 sp.4mm

codice	M	sp.	mater.	imb.
TA30139.C	10	4	acciaio inox	20

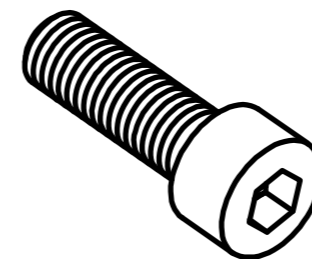


17 VITERIE



Vite testa esagonale

codice	M	mater.	imb.
TA50050.M6x10	6x10	acciaio inox	2000
TA50050.M6x16	6x16	acciaio inox	2000
TA50050.M6x20	6x20	acciaio inox	2000
TA50050.M6x25	6x25	acciaio inox	2000
TA50050.M6x30	6x30	acciaio inox	2000
TA50050.M6x35	6x35	acciaio inox	2000
TA50050.M6x40	6x40	acciaio inox	2000
TA50050.M6x45	6x45	acciaio inox	2000
TA50050.M6x50	6x50	acciaio inox	2000
TA50050.M8x20	8x20	acciaio inox	2000
TA50050.M8x25	8x25	acciaio inox	2000
TA50050.M8x30	8x30	acciaio inox	2000
TA50050.M8x35	8x35	acciaio inox	2000
TA50050.M8x40	8x40	acciaio inox	2000
TA50050.M8x45	8x45	acciaio inox	2000
TA50050.M8x50	8x50	acciaio inox	2000
TA50050.M8x55	8x55	acciaio inox	2000
TA50050.M8x60	8x60	acciaio inox	2000
TA50050.M8x65	8x65	acciaio inox	2000
TA50050.M8x70	8x70	acciaio inox	2000
TA50050.M8x75	8x75	acciaio inox	2000
TA50050.M8x80	8x80	acciaio inox	2000
TA50050.M10x20	10x20	acciaio inox	2000
TA50050.M10x25	10x25	acciaio inox	2000
TA50050.M10x30	10x30	acciaio inox	2000
TA50050.M10x35	10x35	acciaio inox	2000
TA50050.M10x40	10x40	acciaio inox	2000
TA50050.M10x45	10x45	acciaio inox	2000
TA50050.M10x50	10x50	acciaio inox	2000
TA50050.M10x55	10x55	acciaio inox	2000
TA50050.M10x60	10x60	acciaio inox	2000
TA50050.M10x65	10x65	acciaio inox	2000
TA50050.M10x70	10x70	acciaio inox	2000
TA50050.M10x75	10x75	acciaio inox	2000
TA50050.M10x80	10x80	acciaio inox	2000
TA50050.M10x85	10x85	acciaio inox	2000
TA50050.M10x90	10x90	acciaio inox	2000
TA50050.M10x95	10x95	acciaio inox	2000
TA50050.M10x100	10x100	acciaio inox	2000

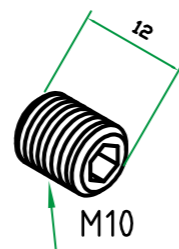


Vite testa cilindrica esagono incassato

codice	M	mater.	imb.
TA50060.M6x10	6x10	acciaio inox	2000
TA50060.M6x16	6x16	acciaio inox	2000
TA50060.M6x20	6x20	acciaio inox	2000
TA50060.M6x25	6x25	acciaio inox	2000
TA50060.M6x30	6x30	acciaio inox	2000
TA50060.M6x35	6x35	acciaio inox	2000
TA50060.M6x40	6x40	acciaio inox	2000
TA50060.M6x45	6x45	acciaio inox	2000
TA50060.M6x50	6x50	acciaio inox	2000
TA50060.M8x20	8x20	acciaio inox	2000
TA50060.M8x25	8x25	acciaio inox	2000
TA50060.M8x30	8x30	acciaio inox	2000
TA50060.M8x35	8x35	acciaio inox	2000
TA50060.M8x40	8x40	acciaio inox	2000
TA50060.M8x45	8x45	acciaio inox	2000
TA50060.M8x50	8x50	acciaio inox	2000
TA50060.M8x55	8x55	acciaio inox	2000
TA50060.M8x60	8x60	acciaio inox	2000
TA50060.M8x65	8x65	acciaio inox	2000
TA50060.M8x70	8x70	acciaio inox	2000
TA50060.M8x75	8x75	acciaio inox	2000
TA50060.M8x80	8x80	acciaio inox	2000
TA50060.M10x20	10x20	acciaio inox	2000
TA50060.M10x25	10x25	acciaio inox	2000
TA50060.M10x30	10x30	acciaio inox	2000
TA50060.M10x35	10x35	acciaio inox	2000
TA50060.M10x40	10x40	acciaio inox	2000
TA50060.M10x45	10x45	acciaio inox	2000
TA50060.M10x50	10x50	acciaio inox	2000
TA50060.M10x55	10x55	acciaio inox	2000
TA50060.M10x60	10x60	acciaio inox	2000
TA50060.M10x65	10x65	acciaio inox	2000
TA50060.M10x70	10x70	acciaio inox	2000
TA50060.M10x75	10x75	acciaio inox	2000
TA50060.M10x80	10x80	acciaio inox	2000
TA50060.M10x85	10x85	acciaio inox	2000
TA50060.M10x90	10x90	acciaio inox	2000
TA50060.M10x95	10x95	acciaio inox	2000
TA50060.M10x100	10x100	acciaio inox	2000

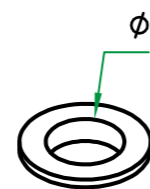
Grano M10x12 per fissaggio giunzione

codice	M	mater.	imb.
TA50065	10	acciaio inox	20



Rondella

codice	∅	mater.	imb.
TA50070	9	acciaio inox	20
TA50075	11	acciaio inox	20



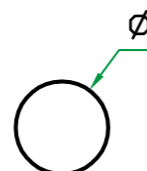
Dado esagonale

codice	M	mater.	imb.
TA50080	8	acciaio inox	20
TA50085	10	acciaio inox	20



Sfera antifurto

codice	∅	mater.	imb.
TA50100	6	acciaio inox	20
TA50101	8	acciaio inox	20

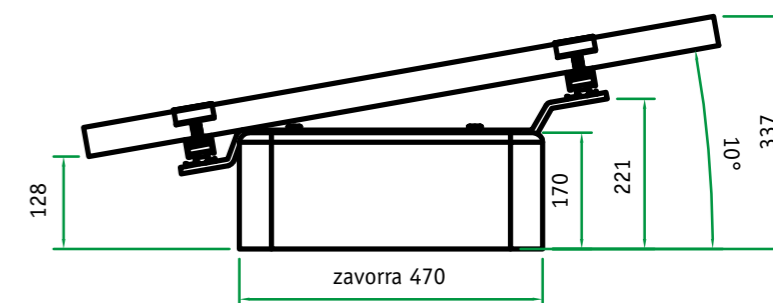
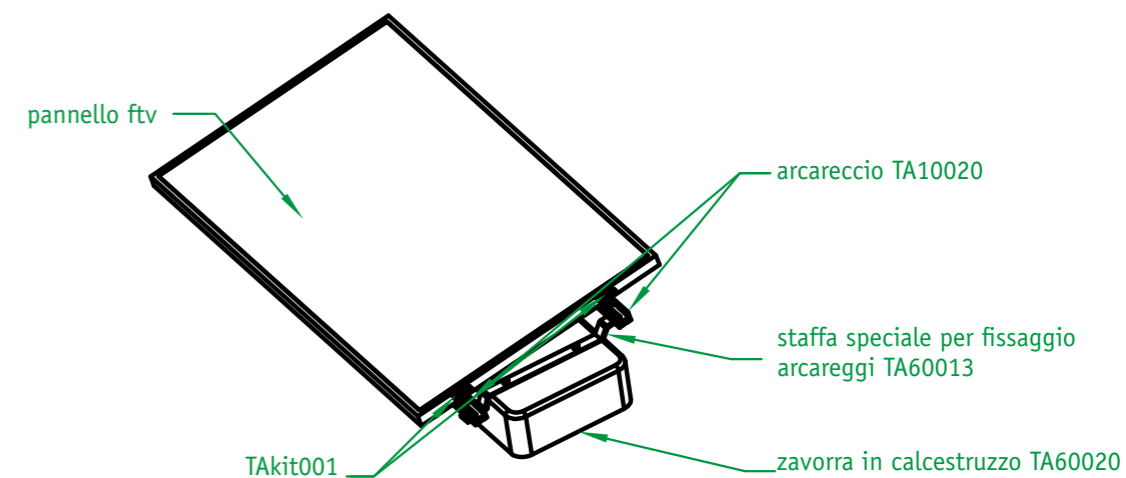
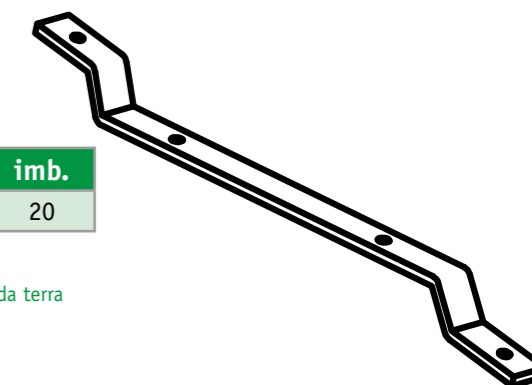


18 STRUTTURE PER TETTI PIANI

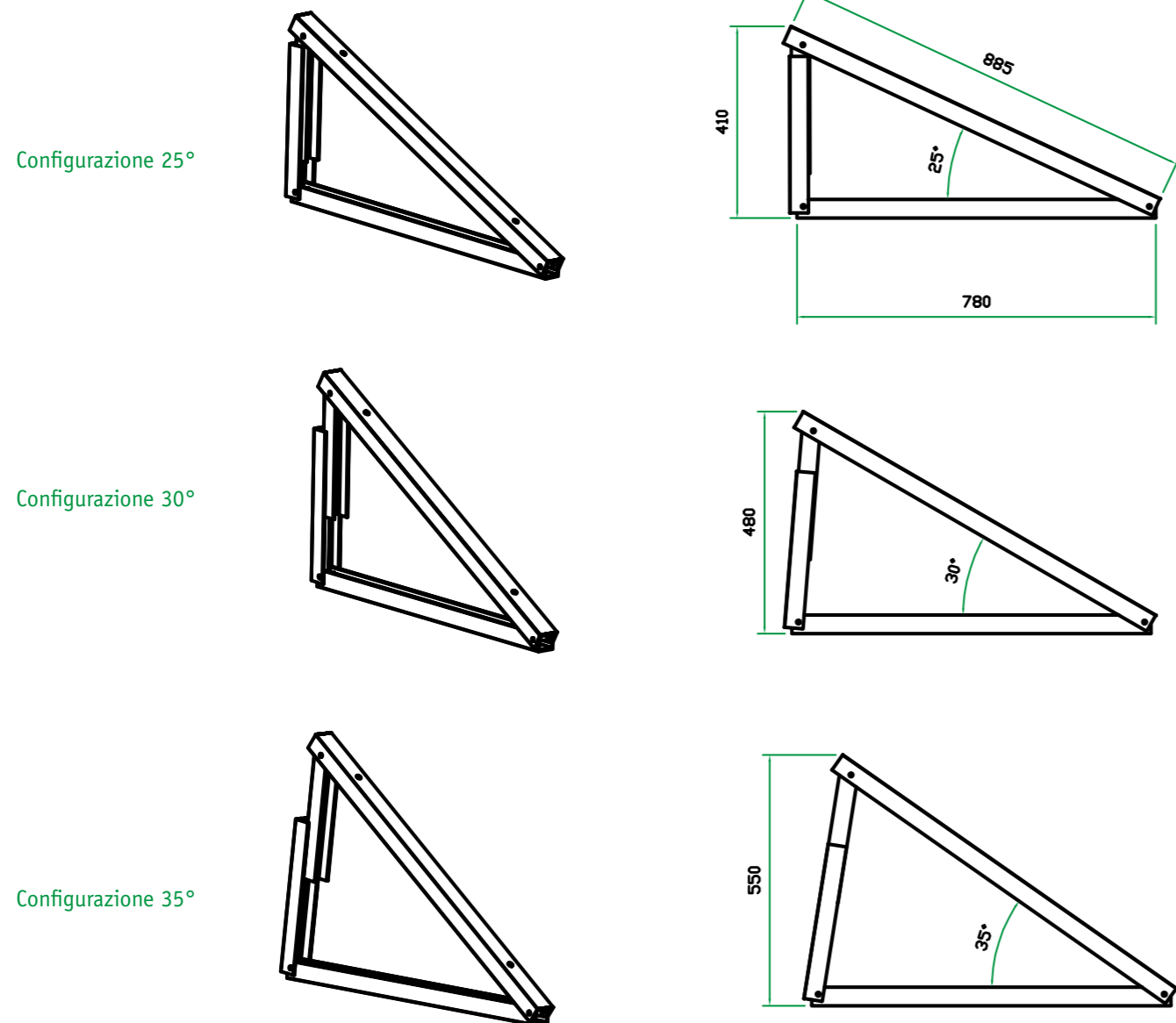
Struttura per tetti piani con inclinazione 10° ed ingombro verticale 300 mm.

codice	sp.	mater.	descrizione	imb.
TA60013	10	acciaio zincato	staffa per tetto piano 10°	20

Staffa per tetto piano, in acciaio zincato spessore 10 mm, con ingombro del modulo massimo da terra di circa 300mm ed inclinazione di 10°.



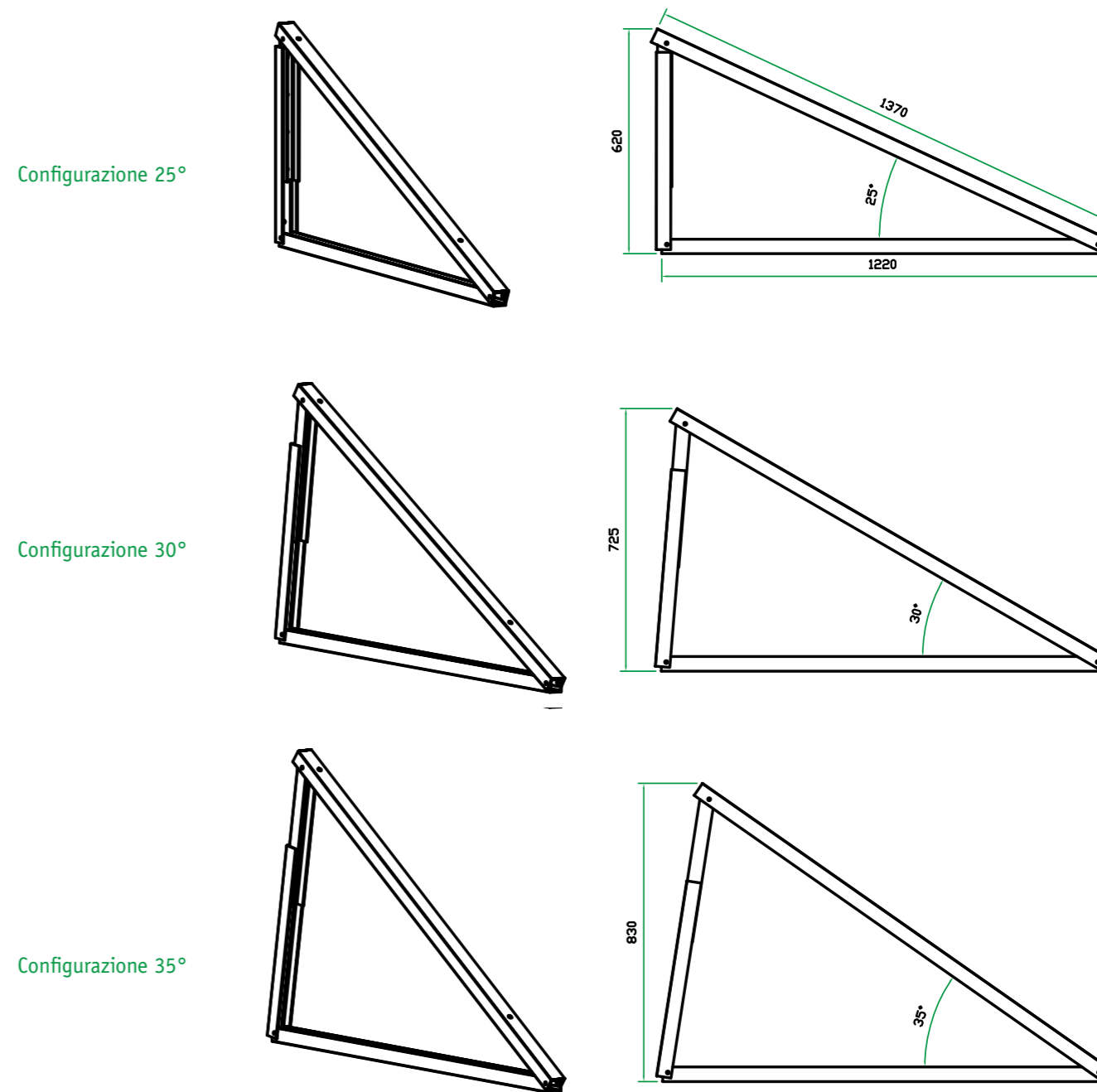
Struttura tipo A per moduli in orizzontale regolabile a: 25° - 30° - 35°



codice	∅	mater.	descrizione	imb.
TA60001	11	alluminio	struttura a triangolo	20

Struttura a triangolo per sostenere moduli posti in orizzontale, composta da estrusi a "C" in alluminio 48x40x4 e 40x40x4, unite tramite bulloni con forature sul lato corto, dove sono presenti due "C" telescopiche che scorrono l'una nell'altra per regolare l'inclinazione a 25°; 30°; 35°. Possibilità di variare i gradi di inclinazione, con forature differenti.

Struttura tipo B per moduli in verticale regolabile a: 25° - 30° - 35°



codice	∅	mater.	descrizione	imb.
TA60002	11	alluminio	struttura a triangolo	20

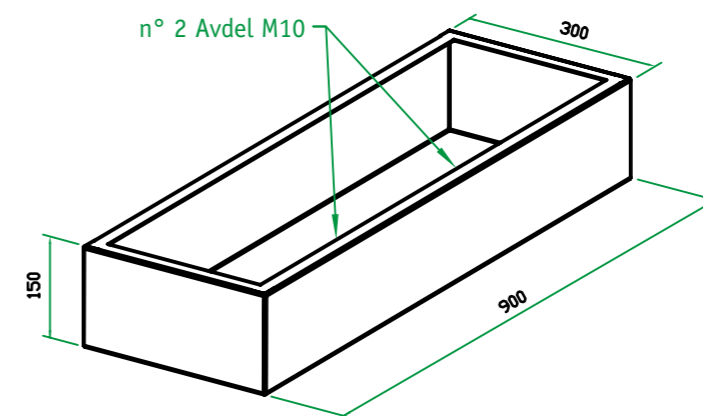


Su richiesta è possibile realizzare triangoli, utilizzando anche estrusi ad "L" (da noi vengono utilizzati i profili 40x60x4), con angoli fissi e variabili e dimensioni diverse secondo indicazioni del cliente



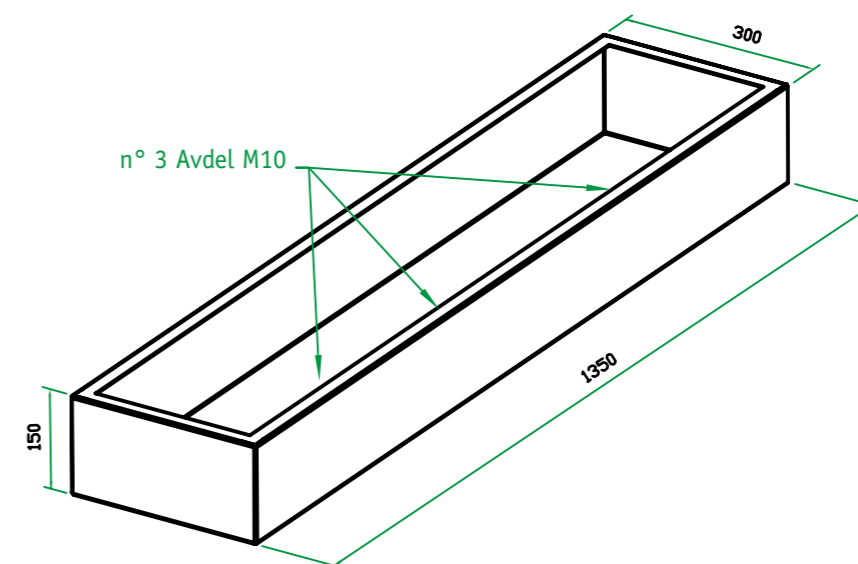
Esempio di applicazione su tetto piano

19 ZAVORRE



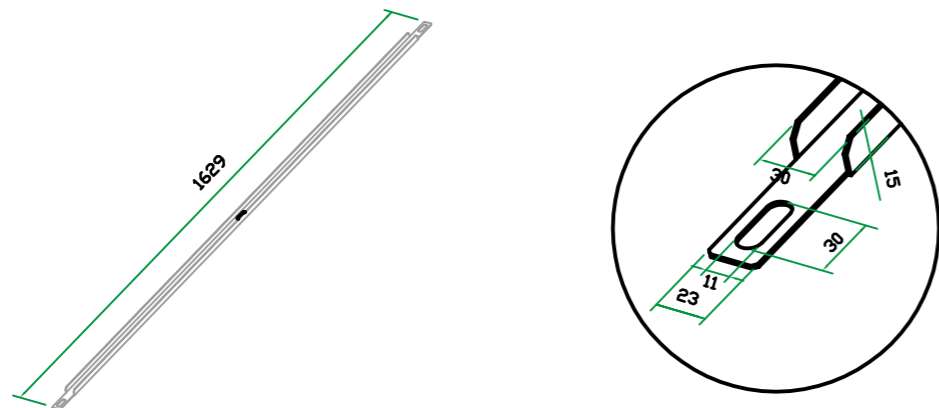
Vasca per zavorra triangoli per moduli orizzontali

codice	volume (dm ³)	mater.	descrizione	imb.
TA60007	40,5	alluminio	vasca in alluminio	20



Vasca per zavorra triangoli per moduli verticali

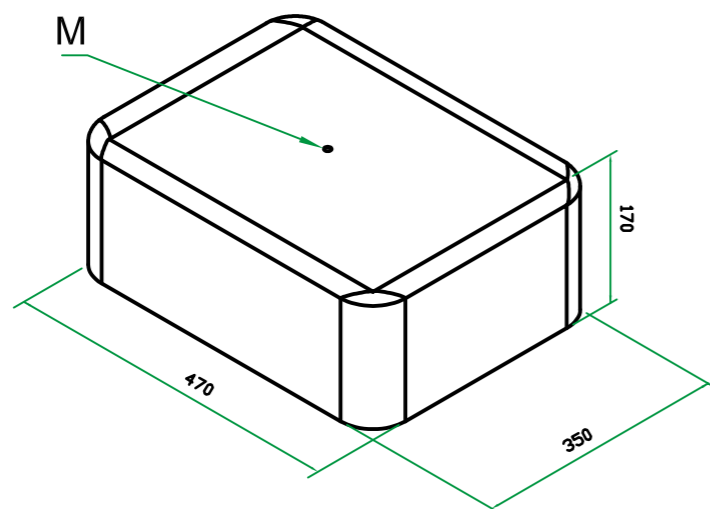
codice	volume (dm ³)	mater.	descrizione	imb.
TA60008	60,5	alluminio	vasca in alluminio	20



Controvento

codice	L*	mater.	descrizione	imb.
TA60011	1629	alluminio	Controvento per struttura a triangolo	20

*La lunghezza 1629 è indicativa, può infatti variare a seconda delle esigenze



Zavorra in calcestruzzo

codice	M	mater.	peso	descrizione	imb.
TA60020	10	calcestruzzo	66 kg	zavorra per triangoli con tiranti filettati	1

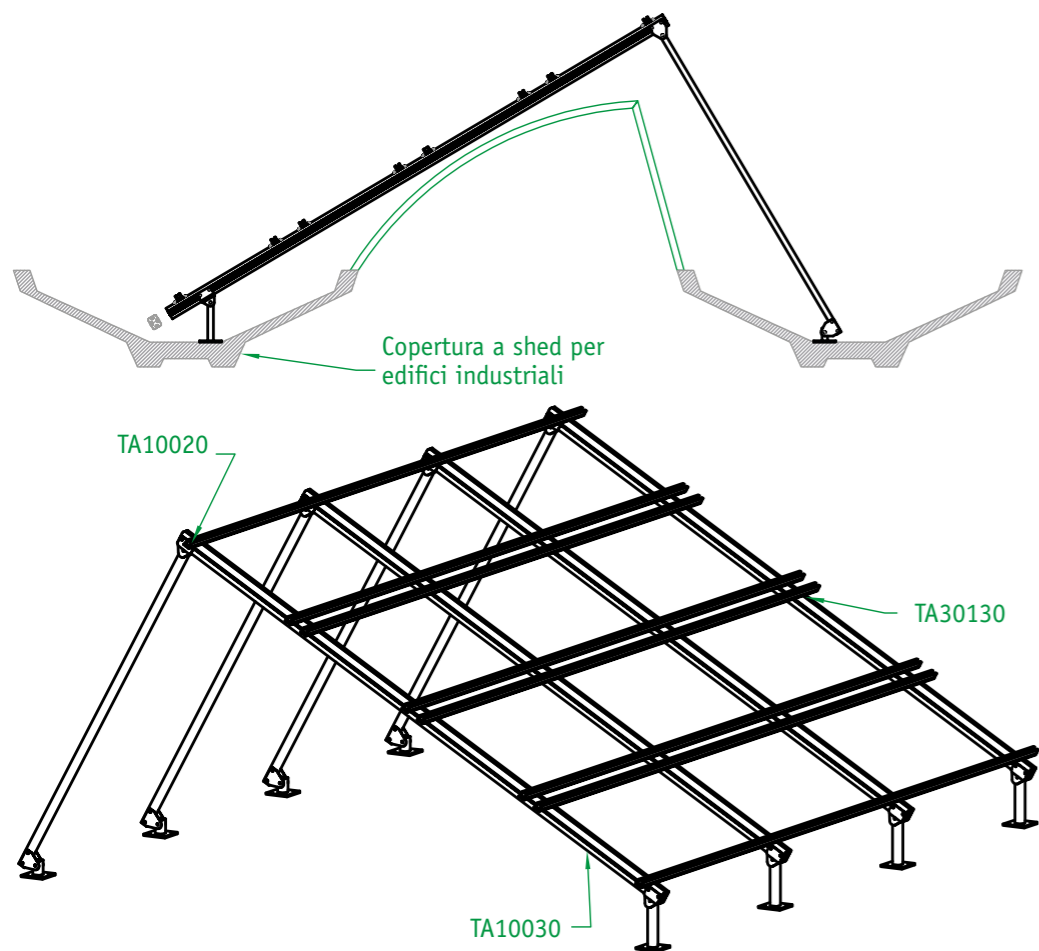


Strutture standard e soluzioni personalizzate

Per i prodotti di questa sezione rivolgetevi direttamente al nostro ufficio tecnico che studierà la soluzione migliore per soddisfare le vostre esigenze.

SISTEMI

20 STRUTTURE PER EDIFICI INDUSTRIALI



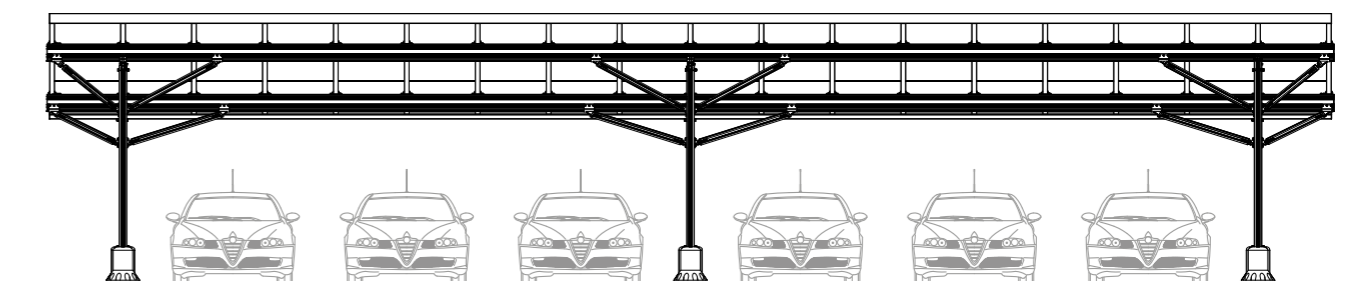
codice	materiale	descrizione
TATS1	alluminio, acciaio inox e acciaio zincato	Struttura fissa a tetto

La struttura è interamente realizzata in alluminio (per quanto riguarda travi ed arcarecci) ed acciaio inox Aisi304 per quanto riguarda staffe, componentistica e viterie.
 Nello specifico si utilizzano estrusi in alluminio cod. TA10020-25 e TA10030-35, per il bloccaggio del pannello vengono utilizzate le staffe TA30010-15-20-25-30-35-40-45.
 Siamo in grado di studiare e realizzare forniture personalizzate a seconda della tipologia di copertura ed alle esigenze progettuali.



SOLUZIONI PERSONALIZZATE PER OGNI ESIGENZA

21 Pensiline SOLAR P



Le nostre pensiline sono studiate ad hoc per ogni tipo di spazio, dal parcheggio del centro commerciale a quello di piccole aziende: il nostro ufficio tecnico studierà la soluzione ideale alle vostre necessità.

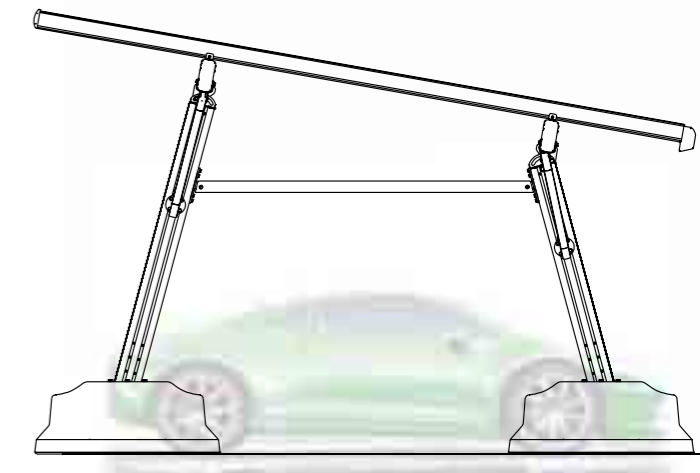
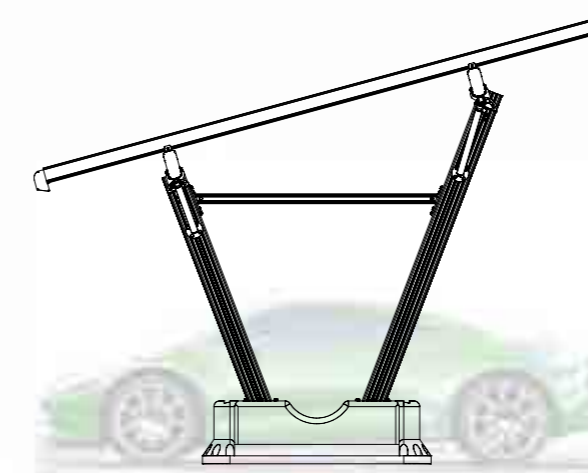
Il sistema **SOLAR P** ha caratteristiche ineguagliabili:

- Il sistema modulare permette di comporre soluzioni con larghezze e profondità variabili
- Non necessita di fondazioni, grazie a un appesantimento al piede e dei chiodi battuti nel terreno che ne aumentano la tenuta
- La struttura in alluminio è leggera e robusta con elementi di connessioni in acciaio trattato superficialmente che danno ampie garanzie di resistenza al deterioramento in ambiente esterno
- È possibile installare qualsiasi tipo di modulo fotovoltaico
- Il montaggio è reso molto semplice e veloce grazie a giunzioni avvitabili
- La finitura può essere in alluminio anodizzato o verniciato in un'ampia gamma di colori
- Inclinazione dei moduli studiata per le esigenze progettuali
- Impermeabilità della copertura garantita
- La raccolta dell'acqua piovana avviene con un sistema di canalizzazione ottimamente integrato
- Si rilasciano certificazioni e garanzie

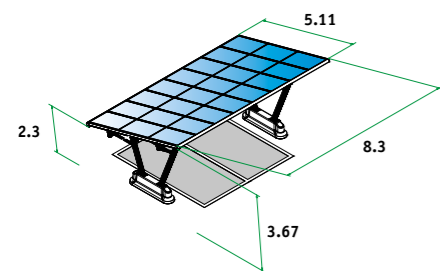


codice	materiale	descrizione
SOLAR P	alluminio, acciaio inox	Pensilina a terra per parcheggi

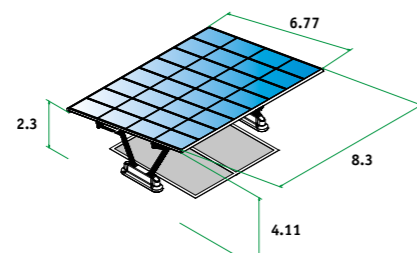
La struttura è interamente realizzata in alluminio (per quanto riguarda travi ed arcarecci) ed acciaio inox Aisi304 per quanto riguarda staffe, componentistica e viterie. Nello specifico si utilizzano estrusi in alluminio cod. TA10020-25 e TA10030-35, per il bloccaggio del pannello vengono utilizzate le staffe TA30010-15-20-25-30-35-40-45.



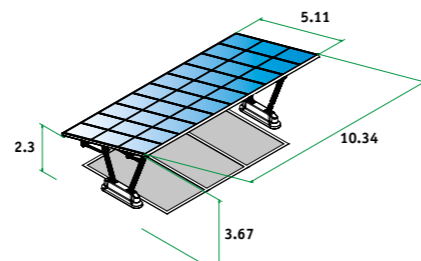
Pensiline SOLAR P monofacciali



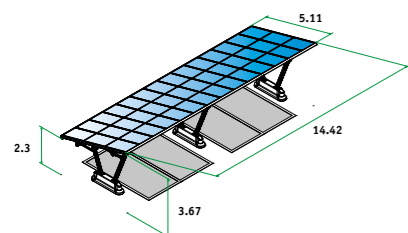
TASP 2P 24M 1CM 1Z
2 POSTI AUTO - 24 pannelli



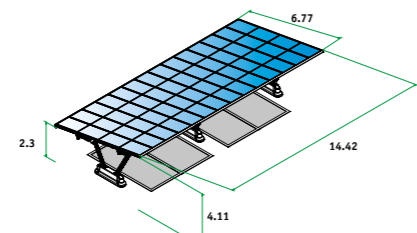
TASP 2P 32M 1CM 1Z
2 POSTI AUTO - 32 pannelli



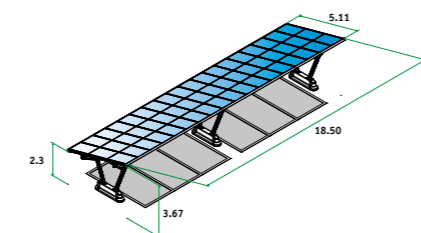
TASP 3P 30M 1CM 1Z
3 POSTI AUTO - 30 pannelli



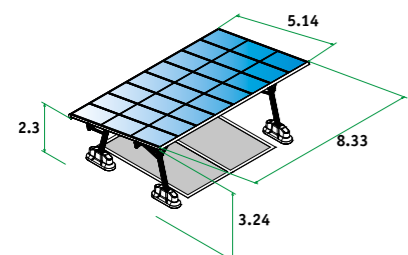
TASP 4P 42M 2CM 1Z
4 POSTI AUTO - 42 pannelli



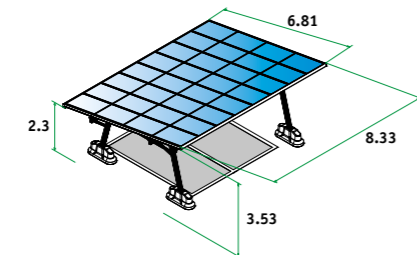
TASP 4P 56M 2CM 1Z
4 POSTI AUTO - 56 pannelli



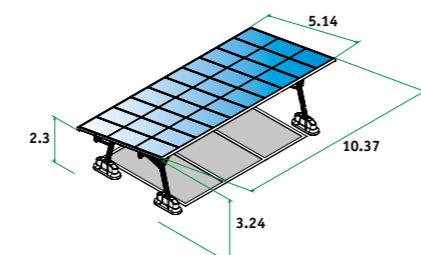
TASP 6P 54M 2CM 1Z
6 POSTI AUTO - 54 pannelli



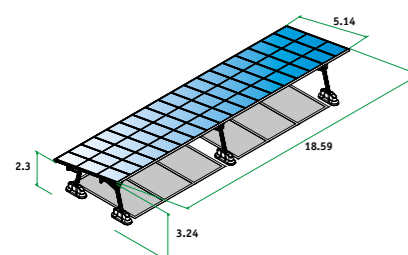
TASP 2P 24M 1CM 2Z
2 POSTI AUTO - 24 pannelli



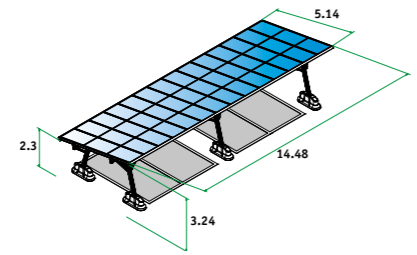
TASP 2P 32M 1CM 2Z
2 POSTI AUTO - 32 pannelli



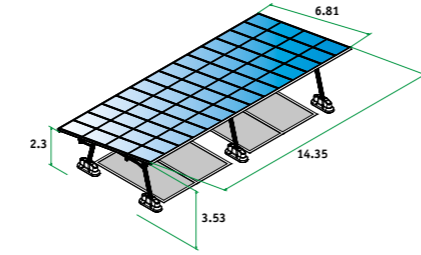
TASP 3P 30M 1CM 2Z
3 POSTI AUTO - 30 pannelli



TASP 6P 54M 2CM 2Z
4 POSTI AUTO - 54 pannelli



TASP 4P 42M 2CM 2Z
4 POSTI AUTO - 42 pannelli



TASP 4P 56M 2CM 2Z
4 POSTI AUTO - 56 pannelli

Come leggere i codici

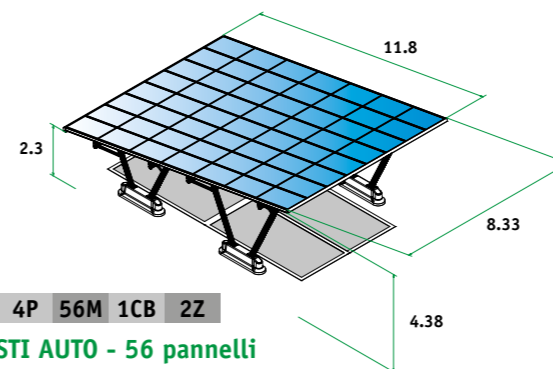
Ogni codice prodotto è composto da:
TASP = TA Solar P, il nome delle pensiline

(n)P = numero di posti parcheggio
(n)M = numero di moduli/pannelli portati

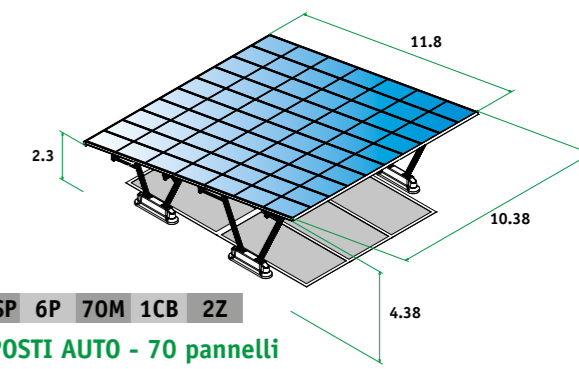
(n)CM o CB = numero di campate seguito da M=monofacciale B=bifacciale

(n)Z = numero di zavorre, specificare al momento dell'ordine in caso di posa su plinto

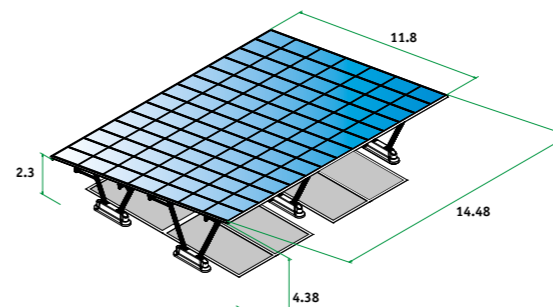
Pensiline SOLAR P bifacciali



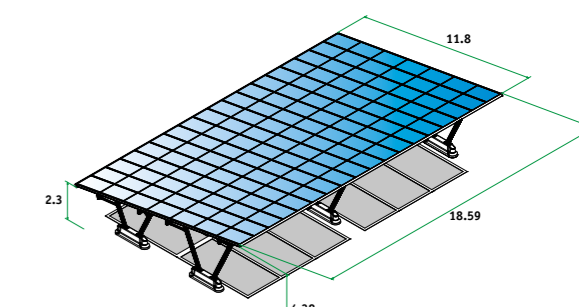
TASP 4P 56M 1CB 2Z
4 POSTI AUTO - 56 pannelli



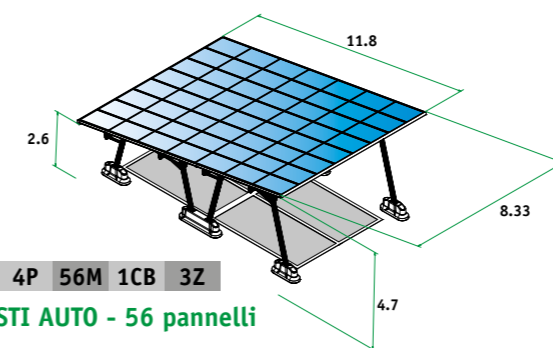
TASP 6P 70M 1CB 2Z
6 POSTI AUTO - 70 pannelli



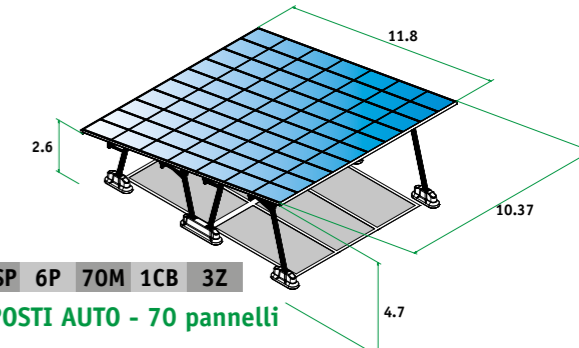
TASP 8P 98M 2CB 2Z
8 POSTI AUTO - 98 pannelli



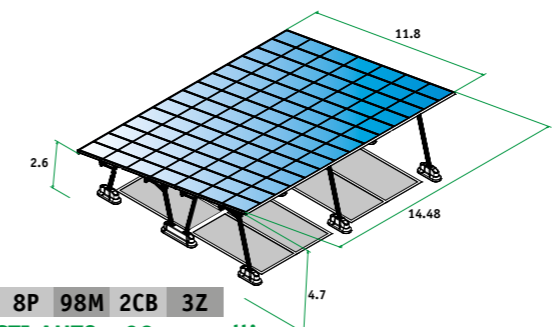
TASP 12P 126M 2CB 2Z
12 POSTI AUTO - 126 pannelli



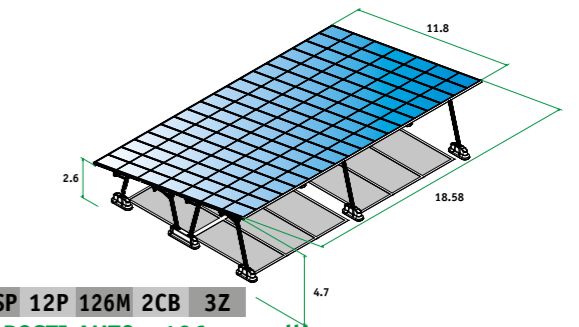
TASP 4P 56M 1CB 3Z
4 POSTI AUTO - 56 pannelli



TASP 6P 70M 1CB 3Z
6 POSTI AUTO - 70 pannelli



TASP 8P 98M 2CB 3Z
8 POSTI AUTO - 98 pannelli

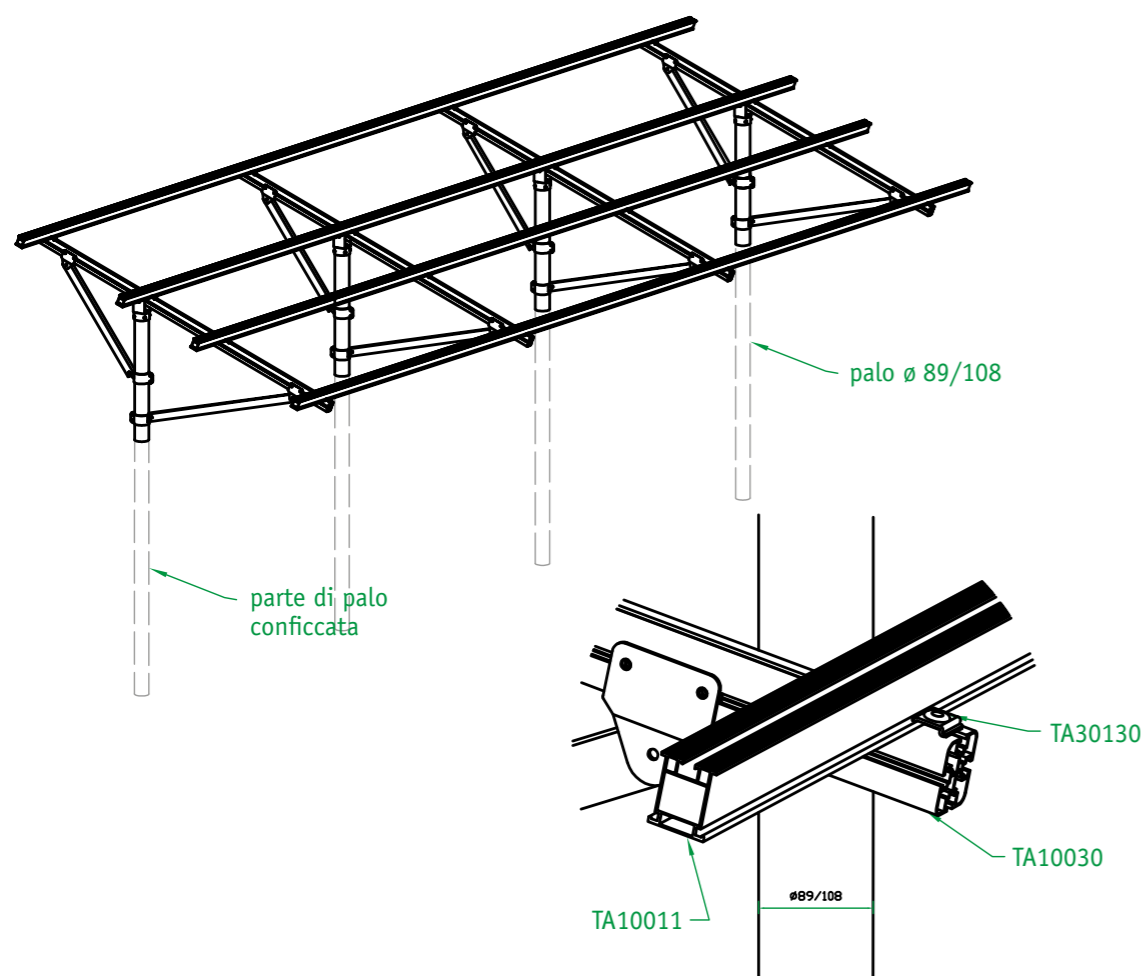


TASP 12P 126M 2CB 3Z
12 POSTI AUTO - 126 pannelli

IL NOSTRO UFFICIO TECNICO STUDIA SOLUZIONI PERSONALIZZATE PER OGNI ESIGENZA

22 STRUTTURE A TERRA

Strutture a terra fisse: TATF1



codice	mater.	descrizione
TATF1	alluminio, acciaio inox e acciaio zincato	Struttura fissa a terra

Realizzata mediante pali tondi (ø 108 e ø 88) in ferro zincato a caldo battuti nel terreno, con varie lunghezze, dipendenti dalla composizione morfologica del terreno. La parte di struttura direttamente destinata a sostenere i moduli è composta da barre di alluminio TA10010-11-12-15 e TA10030-32-34; per il bloccaggio del pannello vengono utilizzate le staffe in acciaio inox o alluminio TA30010-13-14-15-30-31-36-37.



Le attività per la realizzazione dell'impianto comprendono: il picchettamento del campo, la battitura dei pali, il montaggio della struttura ed infine la posa dei moduli.

Esiste un'ampia gamma di tipologie in grado di soddisfare qualsiasi tipo di richiesta. Il servizio che viene fornito accompagna il cliente fin dalla realizzazione del progetto elettrico, inoltre attraverso analisi geologiche in sito, prove penetrometriche e prove di trazione, individuamo la struttura più idonea in base alle caratteristiche del luogo.



TATF1: monopalo con 2 moduli con cornice verticali



Monopalo con 1 modulo con cornice verticale

Monopalo con 3 moduli con cornice orizzontali



Monopalo con 2 moduli con cornice orizzontali



TATF1: doppio palo 2 moduli con cornice verticali

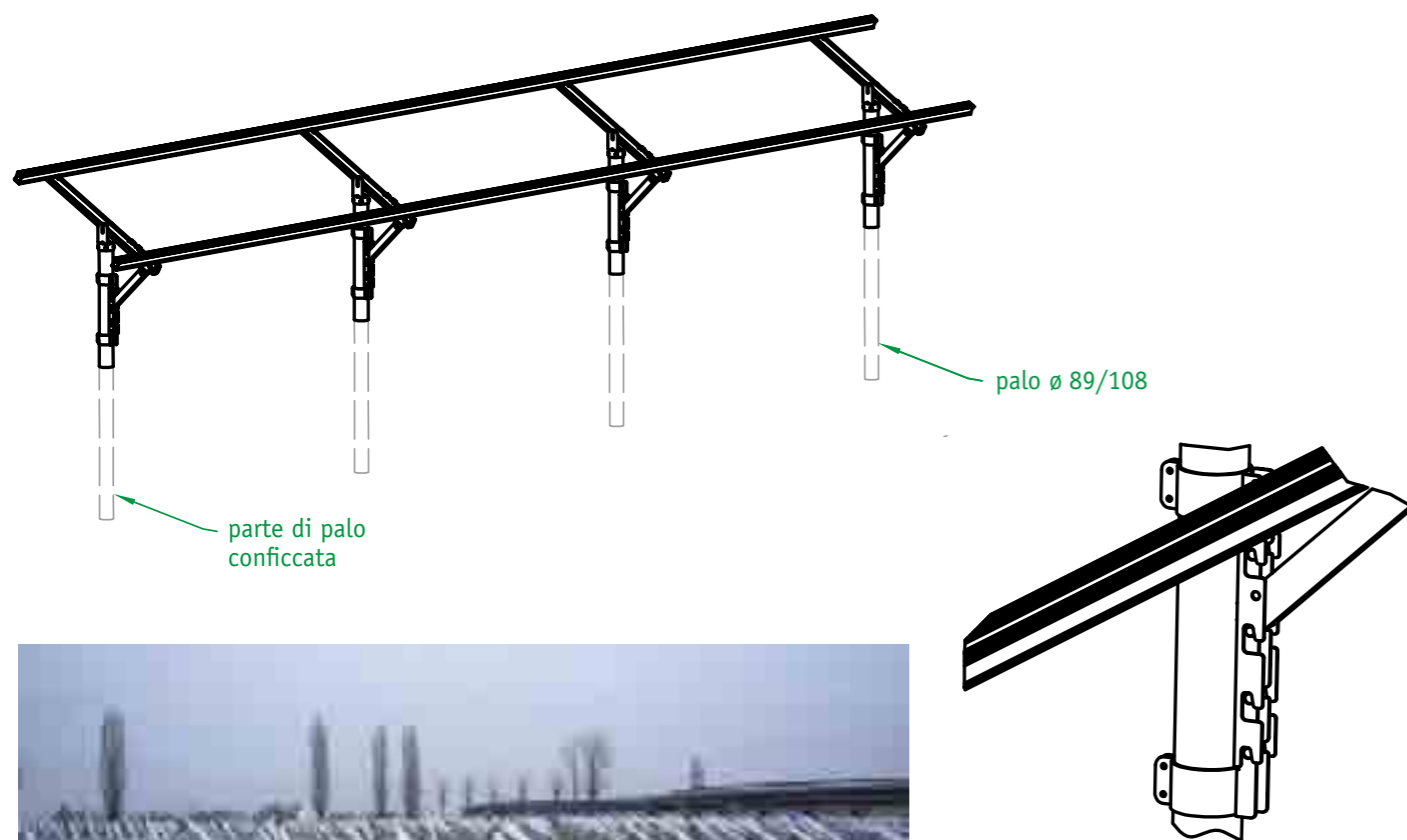


TATF1: doppio palo 3 moduli con cornice verticali



TATF1: doppio palo 5 moduli in vetro orizzontali. Soluzione di fissaggio moduli certificata dal produttore First Solar

Strutture a terra regolabili: TATV4



TATV4: monopalo con un modulo con cornice verticale

codice	mater.	descrizione
TATV4	alluminio, acciaio inox e acciaio zincato	Struttura fissa a terra

Strutture composte da pali tondi (ø 108 e ø 88) in ferro zincato a caldo, battuti nel terreno, con varie lunghezze, dipendenti dalla composizione morfologica del sottosuolo.

Le parti di struttura direttamente destinate a sostenere i moduli sono realizzate in alluminio (per quanto riguarda travi ed arcarecci) ed acciaio inox Aisi304 per quanto riguarda staffe, componentistica e viteria.

La parte di vela orientabile manualmente è incernierata e permette di essere posizionata in 4 configurazioni a seconda della stagione in cui ci si trova, al fine di avere un irraggiamento ottimale a seconda della posizione del sole,

Strutture a terra motorizzate: TATM1

La soluzione più vantaggiosa per migliorare il rapporto prezzo/prestazioni per grandi impianti a terra o su terrazzo piano con pannelli fotovoltaici è il monoasse polare TATM1.

Il prodotto si basa sulla movimentazione dei moduli su un unico asse NORD-SUD inseguendo automaticamente il movimento Est/Ovest del sole durante il giorno tramite funzione solare. Grazie al back-tracking di nuova generazione, controlla la possibilità di ombreggiamento di una stringa di pannelli ai danni di quelle adiacenti permettendo di ridurre l'interspazio tra le varie stringhe, realizzando una significativa riduzione dell'uso dell'area del terreno.



1 I punti di forza di TATM1:

- Migliore fattore di occupazione dello spazio rispetto agli inseguitori a doppio asse ed agli impianti fissi.
- Energia prodotta maggiore del 20% a parità di potenza installata, rispetto ai migliori sistemi fotovoltaici fissi.
- Controllo automatico e continuo dell'ombreggiamento reciproco.
- Design realizzato in Alluminio e acciaio zincato a caldo, robusto e resistente agli agenti atmosferici e allo stesso tempo leggero per il montaggio
- Modularità dell'inseguitore: a seconda della disponibilità di spazio sul terreno, e' possibile installare l'inseguitore in configurazione standard da circa 10-12 kWp TATM1 (8 moduli da circa 5,5 mt che accolgono circa 40 pannelli di dimensione fino a 1x2 metri) oppure moduli ridotti da 5,5 mt ciascuno.
- Impatto limitato sul territorio: le fondazioni occupano uno spazio ridotto sul terreno. Ciascun inseguitore si poggia infatti su 9 plinti disposti lungo 40 metri e non sono presenti strutture in elevazione. Grazie a queste caratteristiche non è necessaria la denuncia della struttura al Genio Civile ed il successivo collaudo statico dell'opera. Inoltre, si ha una riduzione notevole dell'impatto sull'ambiente, che porta ad una semplificazione delle procedure di "Valutazione d'Impatto Ambientale". La maggior parte della superficie del terreno deve essere trattata al solo fine di evitare la crescita di piante di dimensioni tali da ombreggiare anche parzialmente i pannelli.
- Logica distribuita ed indipendente: ogni sistema è dotato di un motore stepper chiamato ISD con scheda logica a bordo ed encoder per la posizione. Una delle particolarità dell'ISD è di lavorare in catena chiusa, erogando solo l'energia che necessita per il movimento, riducendo così i consumi al minimo, tanto da consumare mediamente 6 Wh ogni ora.



4 Caratteristiche che ci distinguono

Precisione:

- Errore di puntamento inferiore allo 0,01%
- Sw di autocorrezione per funzione solare che utilizza come parametri: Latitudine, Longitudine e ora di Greenwich, e correzione manuale del posizionamento a SUD.
- Gestione del back-tracking realtime

Sicurezza:

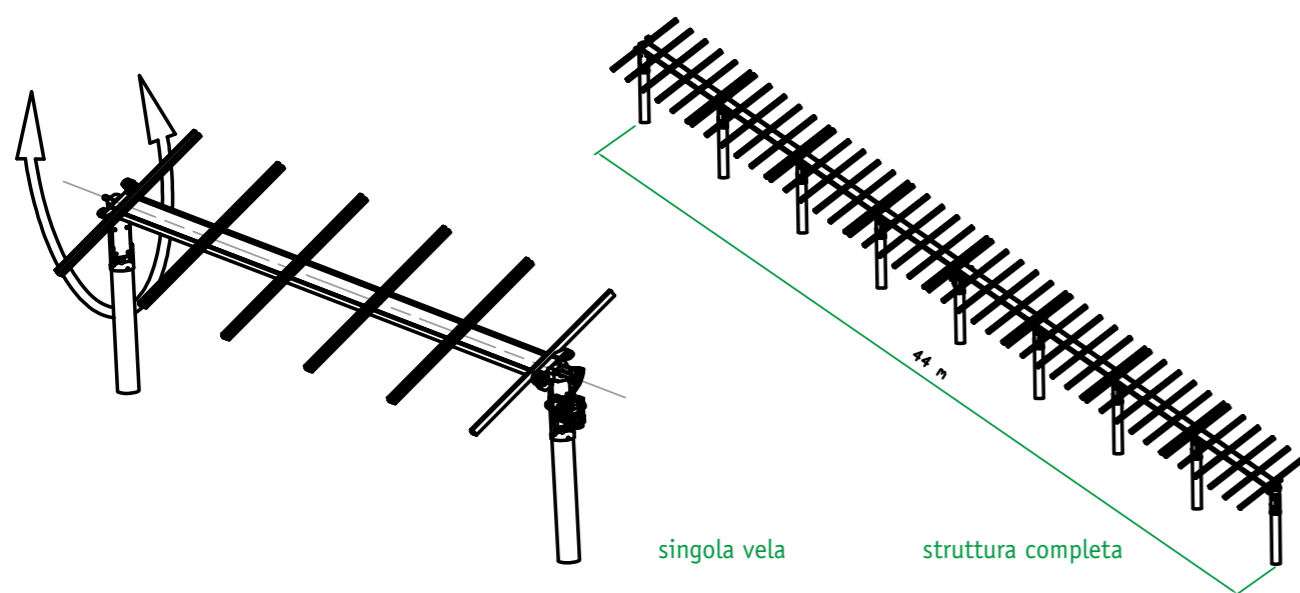
- Gestione rampe di accelerazione e decelerazione per non sollecitare la struttura
- Gestione a bordo di fincorsa HW e fincorsa SW
- Gestione della coppia motore contro collisioni
- Gestione allarmi e errori SW
- Controllo Password di setup fino a 4 livelli
- Possibilità di gestire anemometro, sensore pioggia, sensore neve e posizioni relative
- Gestione posizionamento notturno
- Gestione limiti SW di posizionamento e angoli alba e tramonto
- Pulsante di emergenza
- Controllo delle velocità dei posizionamenti (ricerca di "zero" e inseguimento)

Potenzialità:

- Gestione di diversi tipi di movimento per diversi tipi di inseguitori o concentratori
- Gestione delle tempistiche di inseguimento, a step in tempo/gradi o continuo
- Gestione del sensore vento con impostazione velocità e tempi
- Movimentazione manuale

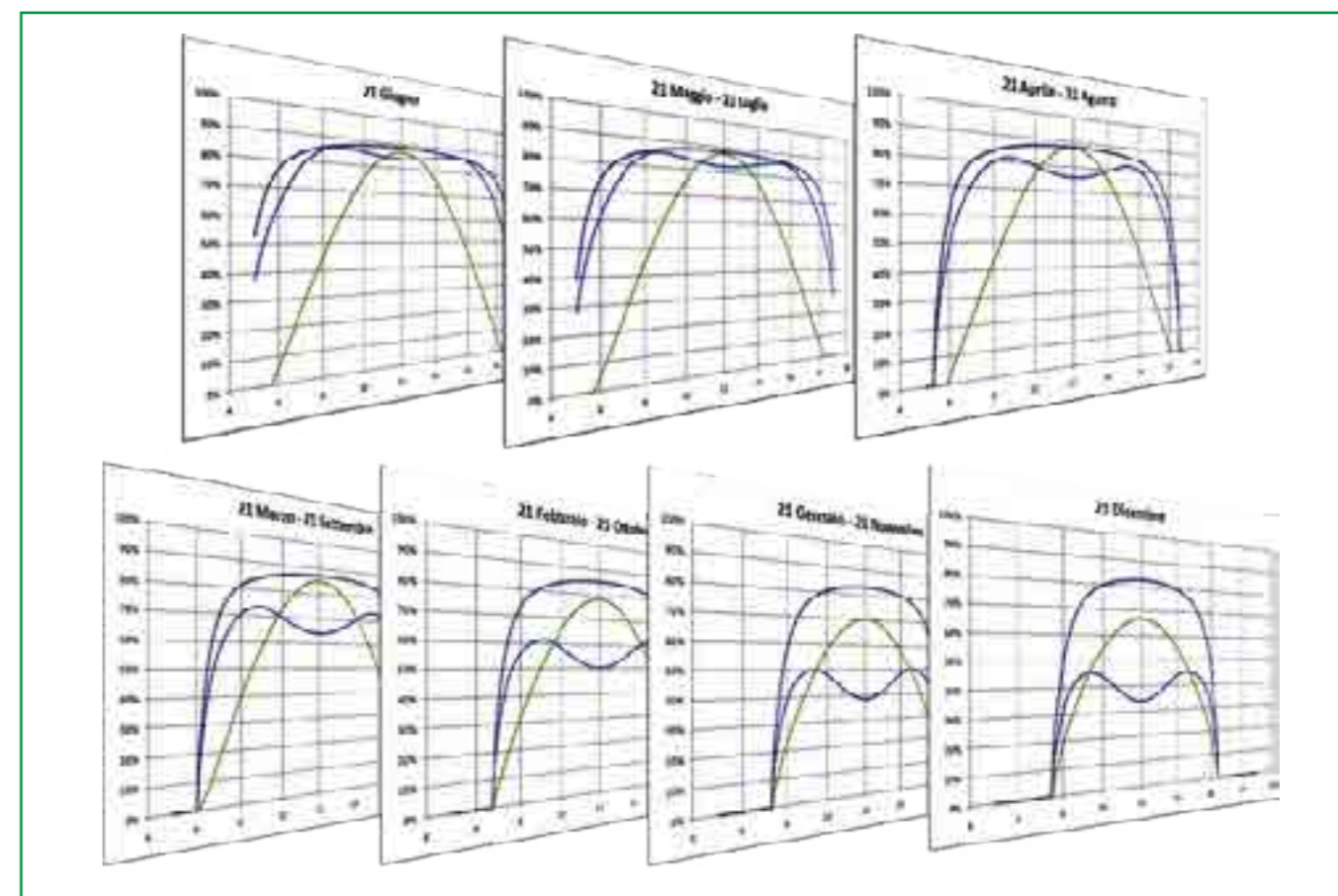
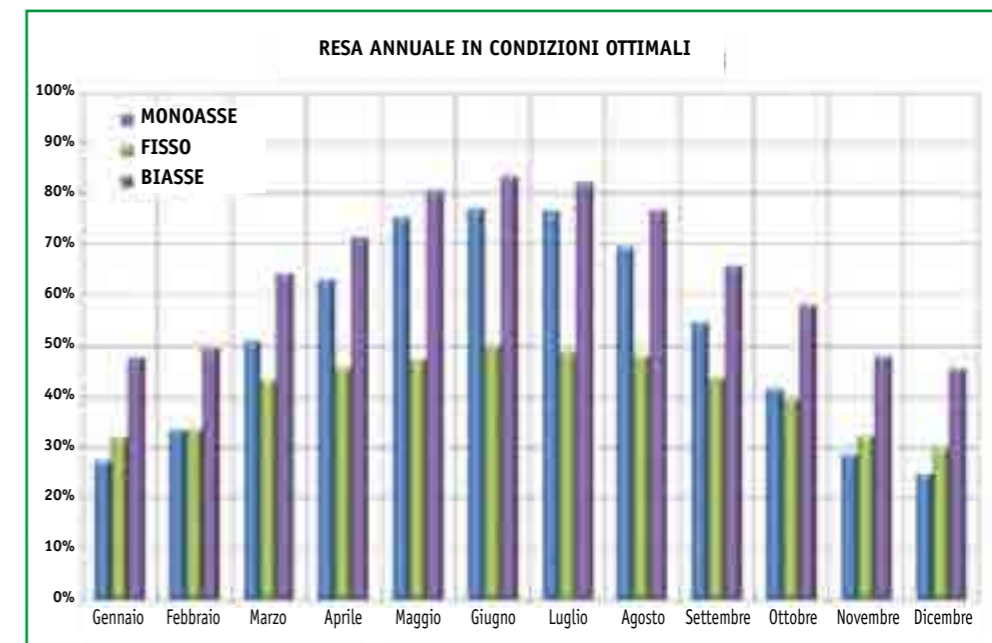
Con Master controller FCT200

- Gestione di n inseguitori per una movimentazione controllata e non contemporanea
- Gestione a remoto e controllo allarmi tramite modem e pc (opzionali)



5 Produzione

Qui a lato vengono riportati i grafici per il confronto degli indici di produzione annuale e mensile di 3 diversi tipi di impianti fotovoltaici: Impianto fisso a terra, monoasse TATM1 e un inseguitore biassiale. L'inseguitore TATM1 ha un indice di produzione del 20% in più rispetto ad un impianto fisso a terra.





TA

SOLAR

www.tasrl.it

**Produttore di sistemi di fissaggio
per impianti fotovoltaici:**

- ✓ Accessori fissaggio
- ✓ Strutture a terra
- ✓ Strutture a pensilina
- ✓ Strutture per edifici industriali

**Manufacturer of fastening systems
for photovoltaic systems:**

- ✓ Fixing accessories
- ✓ Structures on land
- ✓ Structures to shelters
- ✓ Structures for industrial buildings

Contatti/Contacts

Via Leonardo Da Vinci 23, 26854 Pieve Fissiraga - Lodi
tel. 0371 25041 - fax 0371 239914
fotovoltaico@tasrl.it